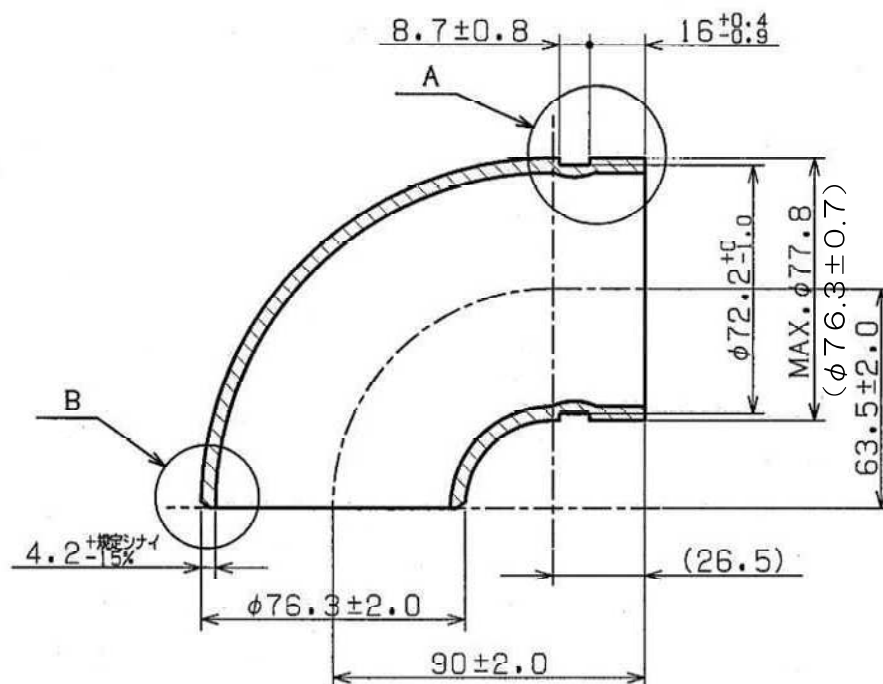
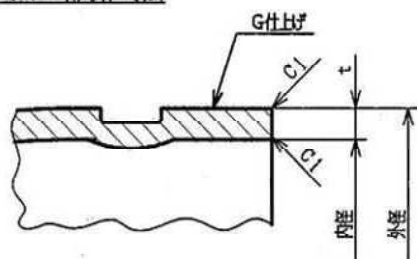


日付	来歴	氏名	審査
		図面番号	V5 44299



A 転造溝

ブレンエンドの形状、寸法

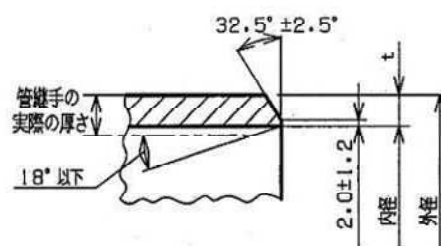


備考)

1. 溝部及びG仕上げ部は内外面共ヘルメシール3.0 Vをスプレー塗布する

B 開先

ベベルエンドの形状、寸法

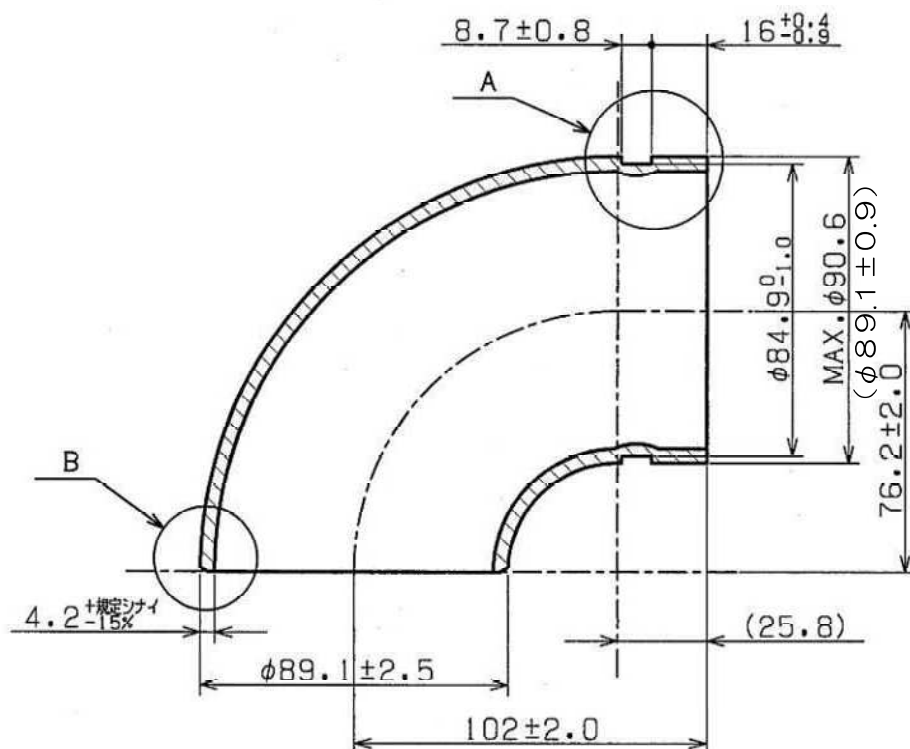


溝部の寸法許容差はJPF MP006による

品番	数量	材質	備考
90E(S)-RG 2-1/2 SGF			
納入図面	分2	NRG継手	分3
		E	分4
		-	分5
			分6
			分7
			分8
			分9
			分10
			分11
			分12
			分13
			分14
			分15
			分16
			分17
			分18
			分19
			分20
			分21
			分22
			分23
			分24
			分25
			分26
			分27
			分28
			分29
			分30
			分31
			分32
			分33
			分34
			分35
			分36
			分37
			分38
			分39
			分40
			分41
			分42
			分43
			分44
			分45
			分46
			分47
			分48
			分49
			分50
			分51
			分52
			分53
			分54
			分55
			分56
			分57
			分58
			分59
			分60
			分61
			分62
			分63
			分64
			分65
			分66
			分67
			分68
			分69
			分70
			分71
			分72
			分73
			分74
			分75
			分76
			分77
			分78
			分79
			分80
			分81
			分82
			分83
			分84
			分85
			分86
			分87
			分88
			分89
			分90
			分91
			分92
			分93
			分94
			分95
			分96
			分97
			分98
			分99
			分100

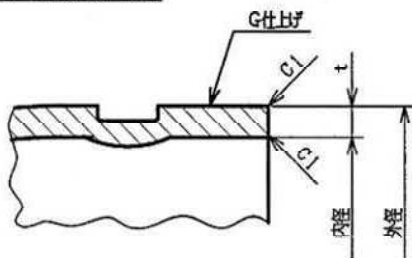
古林工業株式会社

日付	来 歴	氏名	審査
		図面番号	V5 44300



A 転造溝

ブレンエンドの形状、寸法

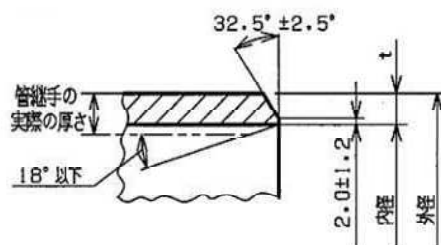


備考)

1. 溝部及びG仕上げ部は内外面共ヘルメシール30Vをスプレー塗布する

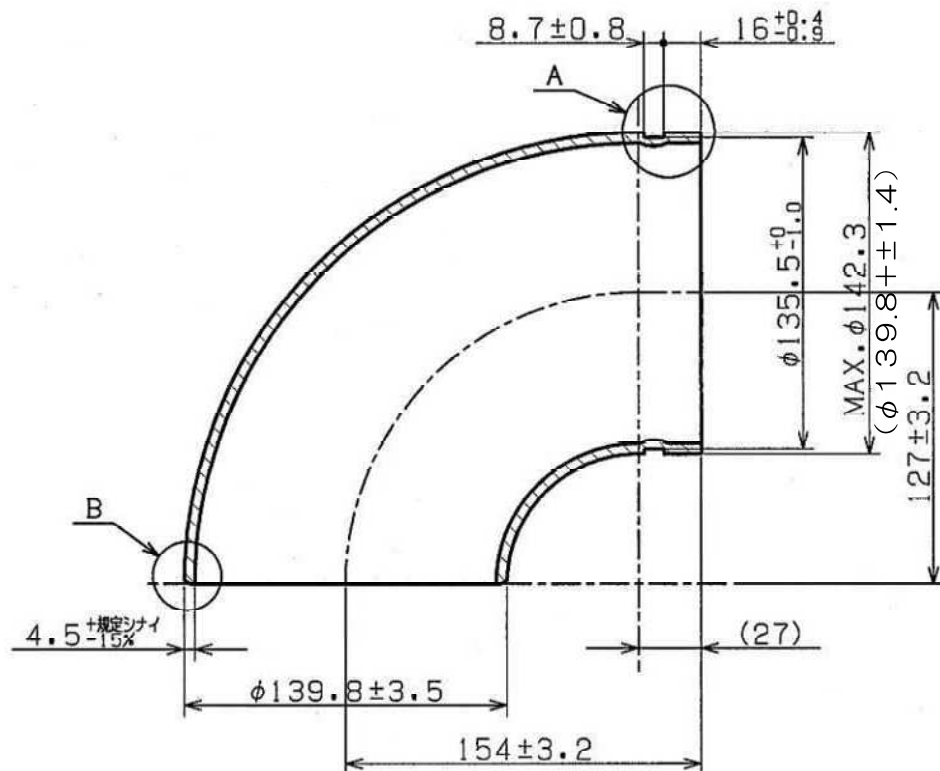
B 開先

ベベルエンドの形状、寸法



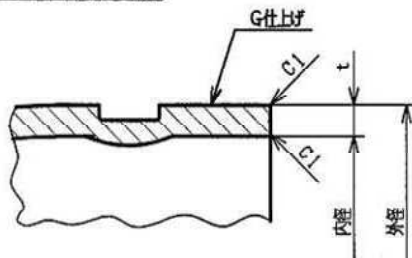
		溝部の寸法許容差はJPF MP006による		備 考	
品 番	数 量	材 質	備 考	備 考	備 考
90E(S)-RG 3 SGP					
表題分類	納入図面	分類2	NRG継手	分類3	E
設計	谷原	確認		承認	
図 番	-	図 番		日付	
古林工業株式会社					
縮尺 1:2					

日付	来 歴	氏名	審査
		図面番号	V5 44302



A 転造溝

ブレンエンドの形状、寸法

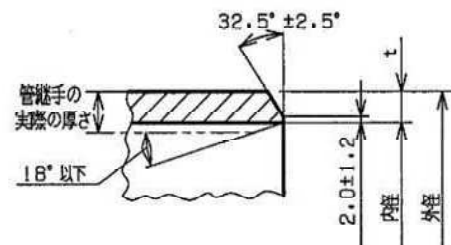


備考)

1. 溝部及びG仕上げ部は内外面共ヘルメシール3 O Vをスプレー塗布する

B 開先

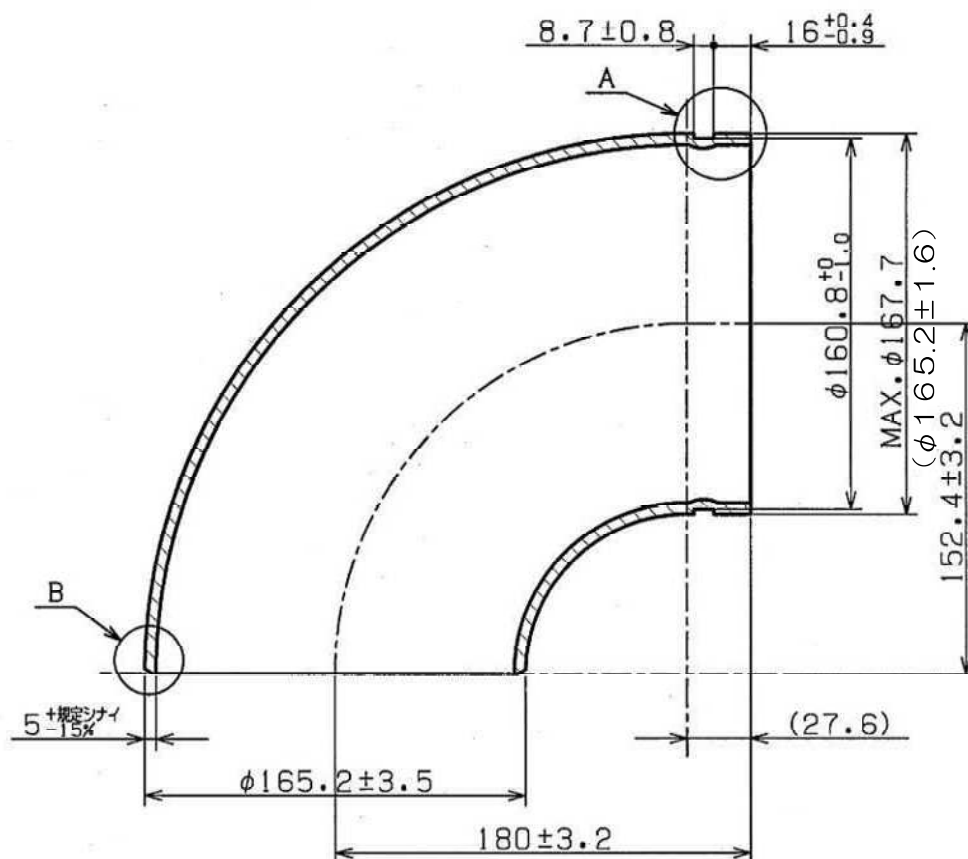
ベベルエンドの形状、寸法



溝部の寸法許容差はJPF MP006による

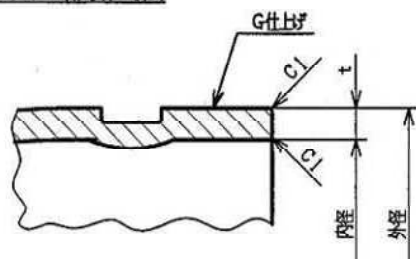
品 番	数 量	材 質	備 考
90E(S)-RG 5 SGP			
表題	設計	谷原	確認
分類	納入図面	分類2	NRG継手
	分類3	E	分類4
		-	図番
			古林工業株式会社

日付	来 歴	氏名	審査
		図面番号	V5 44303



A 転造溝

ブレンエンドの形状、寸法

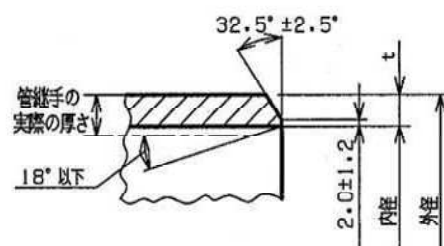


備考)

1. 溝部及びG仕上げ部は内外面共ヘルメシール30Vをスプレー塗布する

B 開先

ベベルエンドの形状、寸法



溝部の寸法許容差はJPF MP006による

品 番	数 量	材 質	備 考
90E(S)-RG 6 SGP			
設計	谷原	確認	承認
承認			
日付			
縮尺	1:3		
納入図面	分類2	NRG継手	分類3
		E	分類4
		-	図番
古林工業株式会社			