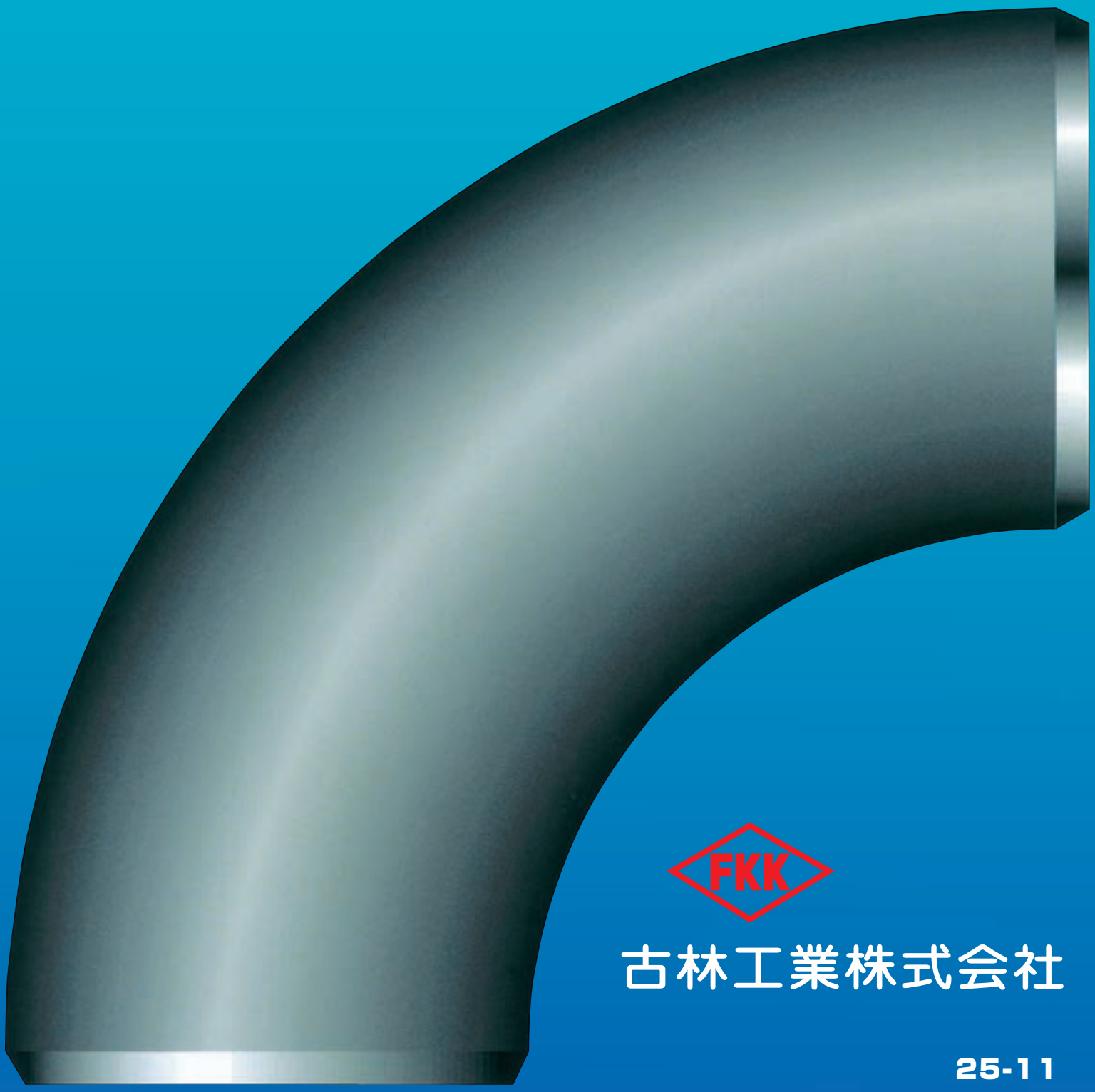
JIS B 2309.2311.2312.2313

突合せ溶接式管継手

STEEL BUTT-WELDING PIPE FITTINGS

FURUBAYASHI WELDING
PIPE FITTINGS
MFG.CO.,LTD.



古林工業株式会社

25-11

代表取締役社長　古 林　達 也

ごあいさつ

当社は大正８年の創業以来一貫して配管継手の製造に専念し、国内外の産業発展に寄与してまいりました。

また、これまでにはめまぐるしい経済情勢の変化にもかかわりませず順調に発展を続け、関係業界からも高く評価されつつ今日、永続企業としての地盤を有するのもひとえに皆様方の暖かいご支援、ご愛顧のお陰と心より感謝致しております。

これまで築き上げて来た品質へこだわる企業風土と、その姿勢に基づくユーザー各位からの信頼をぶれることなく引き継いで行くことに加え、ますますグローバル化して複雑化する環境変化に、社員の力を引き出しながら率先して立ち向かい、事業の拡大・安定に努めて参ります。

今後共倍旧の御指導、御鞭撻を賜わりますよう衷心より、お願い申し上げます。

目　次

ページ

◆ 会社概要…… 1

◆ 会社の沿革…… 2

◆ 製　品（証書関係）…… 3

◆ 製　品…… 4

◆ 溶接継手の特徴・製造法と工程…… 6

◆ 製　品（FS 管継手）…… 8

◆ 製　品（溶融亜鉛めっき管継手）…… 9

◆ 製　品（製品表示）…… 10

◆ 製　品（管継手の形状による種類とその記号）…… 11

◆ 形状及び寸法（炭素鋼・合金鋼）…… 12

◆ 形状及び寸法（ステンレス鋼）…… 25

◆ JIS B 2309、2311、2312、2313（寸法及び許容差）…… 33

◆ 管継手の材料（JIS B 2309、2311、2312、2313）…… 40

◆ 参　考（管継手の水圧試験圧力・計算式）…… 44

◆ 参　考（特殊なベベルエンドの形状・寸法）…… 45

◆ 参　考（炭素鋼管・ステンレス鋼管の寸法及び重量）…… 46

会社の概要

■商　号

古林工業株式会社
FURUBAYASHI　WELDING
PIPE　FITTINGS　MFG.CO., LTD.

■所在地

本　　社 〒557-0062 大阪市西成区津守3丁目3番17号
電話大阪(06)6661−1751(代表)
奈良工場 〒634-0841 奈良県橿原市大垣町11の1
関東営業所 〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り1丁目7番18号
電話千葉(047)390−8800

■海外拠点

社名　FKK VIETNAM CO.,LTD
住所　Lot21, Road No.1, Tan Duc lP, Duc Hoa
Commune, Tay Ninh Province, Viet Nam
TEL　(+84)272-3769-662

■創　業

大正8年(1919年)

■資本金

87,000,000円
(授権資本288,000,000円)

■取引銀行

三井住友銀行天下茶屋支店
三菱UFJ銀行玉出支店

■営業品目

鋼管及び鋼板製管継手の製造ならびに販売

■従業員

120名

■土地及び建物

工場所在地	敷地面積	延建家面積
本社工場 大阪市西成区津守 3丁目3番17号	12,921㎡	13,762㎡
奈良工場 奈良県橿原市大垣町 11の1	3,927㎡	2,507㎡
総計	16,848㎡	16,269㎡

会社の沿革

大正８年　故古林源也氏が鉄管およびバルブ商として古林商店（現古林産業機具株式会社）を創業す。

昭和14年　販売部門と製造部門を分離し、製造部門を移転、古林工業株式会社設立。
古林源也氏が初代社長に就任。

昭和21年　ベンド、ソケット、ニップルおよび砲金バルブの製作、国内産業復興に寄与。

昭和26年　ベンド製造工場の拡大、曲管設備の増強、総合曲管工場となる。

昭和33年　鋼製溶接式管継手エルボ熱間押出機を増設。

昭和35年　ソケット、ニップル、砲金バルブの生産中止。

昭和36年　(1)第二工場を設立し、ベンド生産に専念す。
(2)本社工場は鋼製溶接式管継手の生産の合理化。

昭和37年　**世界初の液圧バルジ成形法**による鋼製溶接式管継手（T、クロス、径違いエルボ）の製作に成功、新製品として国内外の好評を得る。

昭和39年　**液圧バルジ大型機の完成設置。**

昭和40年　JIS B 2302 ねじ込み式鋼管製管継手（ベンド）のJIS表示認定工場となる。（ただし、昭和48年7月辞退）

昭和41年　本社工場が JIS B 2311、2312 の JIS 表示認定工場となる。

昭和45年　鋼製溶接式管継手の需要増に応えるため、
(1)奈良工場の設立。
(2)第三工場の設立。

昭和46年　日本海事協会の認定品製造承認工場となる。

昭和48年　古林潤也氏が二代目社長に就任。

昭和50年　奈良工場が JIS B 2311、2312 の JIS表示認定工場となる。

昭和51年　(1)本社工場が JIS B 2313 の JIS 表示認定工場となる。
(2)第三工場が JIS B 2311 の JIS 表示認定工場となる。
(3)奈良工場が昭和51年度、工業標準化実施優良工場として大阪通商産業局長賞を受賞。
(4)本社工場が電力利用合理化企業の受彰。

昭和53年　(1)大阪中小企業投資育成株式会社の資本を受ける。
(2)資本金 87,000,000 円となる。

昭和54年　ステンレス鋼及び非鉄金属製管継手の生産、販売。

昭和56年　社会保険庁長官賞（健康優良事業所）を受ける。

昭和58年　本社・第三・奈良各工場が JIS B 2311 の白管継手（溶融亜鉛めっき加工品）のJIS表示認定工場となる。

昭和59年　JIS B 2312 及び 2313 のステンレス鋼製管継手の JIS 表示認定工場となる。

平成２年　大阪労働基準局長賞（優良賞）を受ける。
大阪労働基準局長賞（ゆとり創造賞）を受ける。

平成５年　本社工場が平成５年度、工業標準化実施優良工場として近畿通商産業局長賞を受賞する。

平成６年　(1)本社工場が大阪市中小企業快適工場として表彰を受ける。
(2)NK. 船用事業所承認規則に基づく工場資格を取得する。

平成７年　安全進歩賞（労働大臣）を受ける。

平成９年　ISO9002:1994 の品質システムの認証を受ける。
認証機関:(財)日本海事協会
工場名称:本社工場、第三工場、奈良工場
適用製品及び範囲:鋼製突合せ溶接式管継手の製造

平成14年　(1)ISO9001:2000 の品質マネジメントシステムに移行登録。
(2)大阪労働局長より快適職場推進計画認定を受ける。

平成16年　高圧ガス輸送用異形管 API 5L 製造開始。

平成18年　(1)エコアクション21・環境経営システムの認証を受ける。
認証登録機関:(財)地球環境戦略研究機関
所在地の名称:本社工場、第三工場、奈良工場
適用製品及び範囲:鋼製突合せ溶接式管継手の製造並びに販売
(2)東日本地区の物流の迅速化を図るため、関東倉庫の設立。

平成19年　工業標準化法の改正に基づくJIS表示認証工場となる。

平成21年　CF-FL 継手製造販売開始。
（平成22年2月　消火設備の認証を受ける）
フランジ接合の省力化を実現した管継手。

平成26年　(1)関東倉庫を浦安鉄鋼団地へ移転し、関東営業所を設立。
(2)ベトナムに子会社 FKK ベトナムを設立。

平成28年　古林達也氏が三代目社長に就任。

令和４年　第三工場閉鎖。

製　品

FKK は ISO 9001 を認証取得し、JIS 製品認証工場であります。

工　場	ＩＳＯ	ＪＩＳ		
		日本産業規格の番号・名称	認証機関	JQA認証番号
本社工場	適用規格：ISO9001 JISQ 9001 適用製品：鋼製突合せ溶接式管継手 及び範囲　の製造 認証機関：(一般財団法人)日本海事協会 登録番号：97−105	JIS B 2309（一般配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式管継手）	(一般財団法人) 日本品質保証機構	JQ0513010
		JIS B 2311（一般配管用鋼製突合せ溶接式管継手）		JQ0507014
		JIS B 2312（配管用鋼製突合せ溶接式管継手）		
		JIS B 2313（配管用鋼板製突合せ溶接式管継手）		
奈良工場		JIS B 2311（一般配管用鋼製突合せ溶接式管継手）		
		JIS B 2312（配管用鋼製突合せ溶接式管継手）		

FKK は日本海事協会認定品製造の承認工場であります。（炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼）

●船級協会規格品

略号	名　　称	英　文　名
NK	日本海事協会	Nippon Kaiji Kyokai
LR	イギリス船級協会	Lloyd's Register of Shipping
BV	フランス船級協会	Bureau Veritas
ABS	アメリカ船級協会	American Bureau of Shipping
	その他各国船級協会	

備考:各種船級規格により納期が異なってまいりますのであらかじめ御連絡下さい。

日本海事協会検査合格品

製　品

FKK は炭素鋼及び合金鋼の管継手を製造販売しております。

180°エルボ
（180°Elbows）

90°エルボ
（90°Elbows）

45°エルボ
（45°Elbows）

キャップ
（Caps）

同径T
（Straight Tees）

径違いT
（Reducing Tees）

同心レジューサ
（Concentric Reducers）

偏心レジューサ
（Eccentric Reducers）

FKK は配管の合理化のために特殊継手を製造販売しております。

クロス
（Crosses）

径違いエルボ
（Reducing Elbows）

炭素鋼・フラップジョイント
（FF継手）
S型（片フランジ）

炭素鋼・ラップジョイント
（FL継手）

炭素鋼・溶融亜鉛めっきグルービング継手
（RG継手）
90E（S）

FKK は炭素鋼FG継手（管端部不めっき加工継手）を製造販売しております。

FKK はステンレス鋼製管継手を製造販売しております。

90°エルボ
（90°Elbows）

45°エルボ
（45°Elbows）

180°エルボ
（180°Elbows）

ラップジョイントスタブエンド
（Lap-joint Stub Ends）

同径T
（Straight Tees）

径違いT
（Reducing Tees）

同心レジューサ
（Concentric Reducers）

偏心レジューサ
（Eccentric Reducers）

キャップ
（Caps）

FKK はガス輸送用鋼製異形管を製造販売しております。

90°エルボ
（90°Elbows）

45°エルボ
（45°Elbows）

22 1/2°エルボ
（22 1/2°Elbows）

11 1/4°エルボ
（11 1/4°Elbows）

同径T
（Straight Tees）

径違いT
（Reducing Tees）

同心レジューサ
（Concentric Reducers）

FKK は非鉄合金製管継手及びボイラー熱交換器並びに加熱炉用管継手等も
御要望にお応え致しております。

溶接継手の特徴･製造法と工程

FKK印溶接継手の特徴

1. 強いこと

(1) 材料が良い

当社の材料は大手高炉メーカーと仕様をとりかわした鋼管・鋼板が材料であります、強くて精度よく、必要にして充分な圧力に耐え得るものであります。

(2) 腐蝕に耐えて継手強度が高い

一般に管にネジをきることは管の肉厚を減ずること、ネジの谷部に集中応力が生じること等によって、管本来の強度の約60％に減ずると云われていますが、突合せ溶接継手では、溶接された継ぎ目は管も管継手も同じ有効肉厚で、管自身もしくはこれと同等以上の強さを持ちます。

2. 正しいこと

(1) 真円で肉厚が一様である

FKK印溶接継手の製造方法は、長年の伝統と歴史と技術陣が、研究を重ねた独自の製法によって行っておりますから、何れの部分も真円でしかも肉厚一様で、規格を満足致しております。

(2) 寸法が正しい

正確な配管と溶接の継手強度をあげるためには、正しい形状の素材を正しく仕上げることでありますが、当社では自動端面加工機（Automatic End Finishing Machine）により入念な加工を施しますから端面の真直度、ルート面、ベベル角度等精度良く仕上がっております。

3. 便利で効率が良いこと

(1) 最小のスペースを有効に利用出来る

溶接継手は突合せ溶接形であるため、フランジやボルトなどの突起物がなく、最小のスペースを極めて有効に利用した非常にコンパクトな配管となります。

(2) 流体抵抗が少ない

内外面とも滑らかで、しかもわん曲部の半径効率が良いので、ネジ継手のように流体の圧力損失がなく、非常に理想的な近代配管となります。

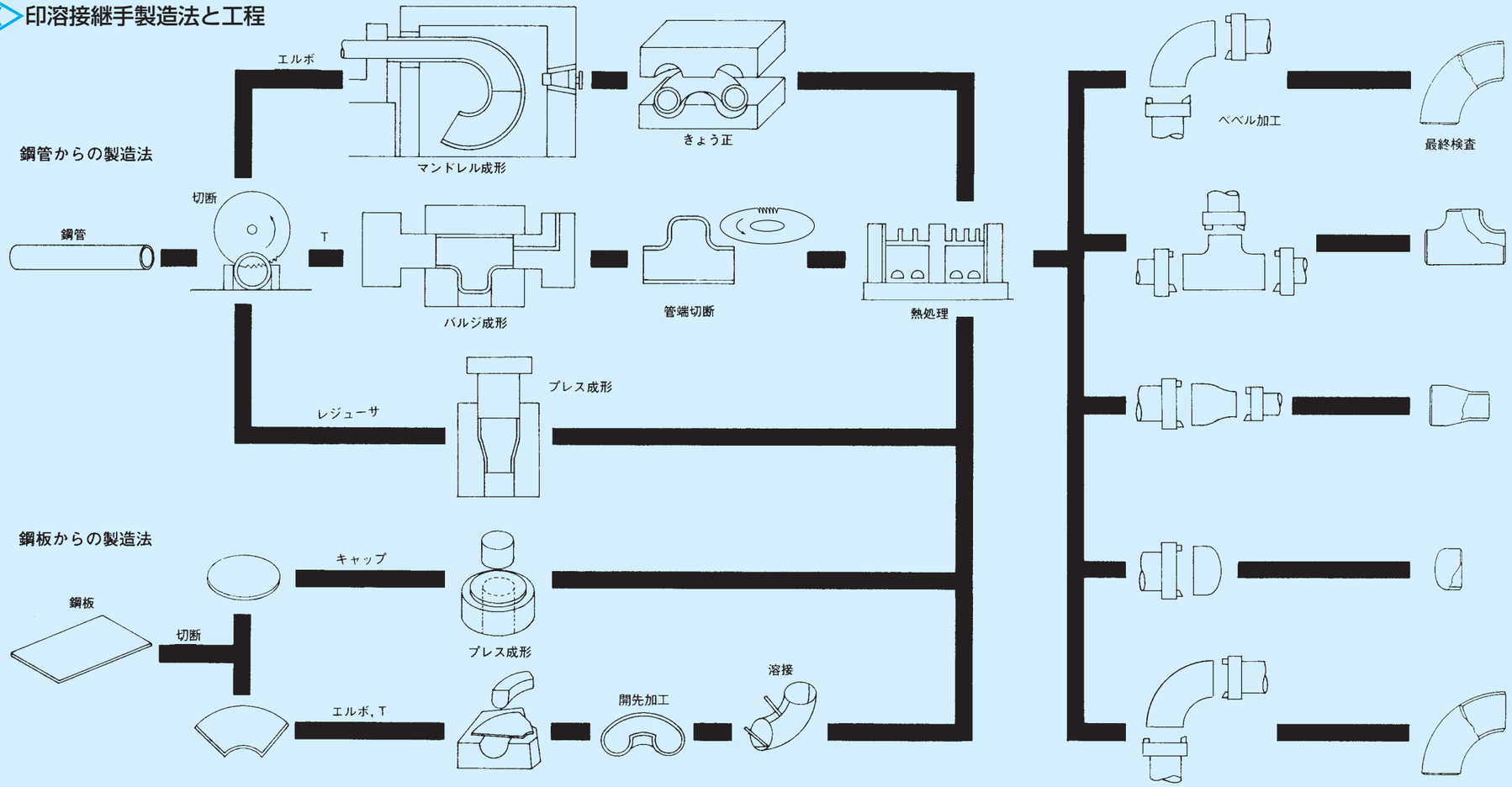
(3) 絶縁被覆が容易である

溶接継手を用いた配管は、ネジやフランジによる接合のように突起物がないので、絶縁被覆の外形が滑らかになり絶縁材料も少なくて、被覆装工事も簡単で経済的に行えます。

(4) 軽重量で配管施工が容易である

溶接継手は可鍛鋳鉄製管継手や鋳鉄製のフランジ継手等に比較して、重量が軽く配管施工が容易であります。
また継手の重量が軽いことは、配管に余分の歪みをかけないことや附属品の節約になります。

FKK印溶接継手製造法と工程



製　品

FKK印 FS管継手（耐溝状腐食用管継手）

近年、電縫鋼管の生産比率は大巾に増加し使用されているものの、これを海水、工業用水､或は上水等の配管に使用した場合、電縫溶接部のみが選択的に腐食する。いわゆる溝状腐食（溝食）という電縫鋼管特有の腐食現象が生じ、問題となっております。この電縫鋼管の溝状腐食は管内面のみならず、管外面すなわち土壌中でも発生し、保温材や防露材を巻いた鋼管ですらその下からも生じることもあります。
尚、この溝状腐食の進行速度は、かなり速く数ヵ月で貫通孔を生じている例もあります。
これらの現象と問題発生から各高炉メーカーは、発生原因の追及とその対策に研究を重ね、耐溝食電縫鋼管を開発し、拡販しているのは周知の通りであります。
一方、突合せ溶接式管継手におきましても、一般の電縫鋼管を材料として使用した場合、やはり腐食発生機構により溝状腐食はさけえられず、腐食発生に至っております。
従って、当社におきましても需要家各位から耐溝食電縫鋼管に対応した管継手の製作要望が高まり、この耐溝食用管継手をFS（FURUBAYASHI SPECIALの略）管継手と銘して、一般品と区別し製造販売し、好評を得ております。何卒御用命賜わりますようお願い申し上げます。

溝状腐食の発生原因

電縫鋼管はコイルを筒形にロール成形し､突合せ溶接部を高周波電気抵抗､電気誘導等により加熱し圧接により造管されますが､接合部は急熱急冷の熱影響により母材部とは異なった組織となり､同時に局部的に残留歪が存在することになります。

元来､コイルには圧延方向の層状組織がありますが､この層状組織が溶接時の圧接アプセットによりメタルフローが管内外に立上り､このメタルフローに沿って存在している非金属介在物 MnS が､急熱急冷の為に分解して S の濃化部が生じます。

この S 濃化部は電解質溶液中でアノードになりやすく、電池作用によって孔食を生じ、これが起点となってある程度の広がりと深さをもった腐食孔に成長し､溶接部に沿って連続化して進行すると考えられています。

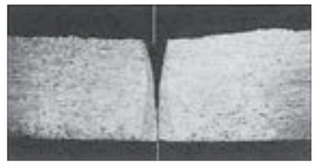
また、一般的に同一金属上で部分的に電位差が存在すると、電位的に卑な方がアノード、貴な方がカソードとなり卑な方が腐食されます｡電縫鋼管においては非常に狭い接合部が卑な方アノード､大きな面積を持った母材部の貴な方がカソードとなり､腐食孔内と外部での酸素濃淡電池作用と相まって接合部が加速度的に腐食され溝食へと進展し､遂に貫通して漏れに至ります。

電縫鋼管の溝食速度は一般に次の如く云われています｡アルカリ性水<含 Cl^- アルカリ性水､<河川水・水道水<酸性水<地下水<工業用水<ブライン<海水の順に増大する。

参考　FSに対応する鋼管

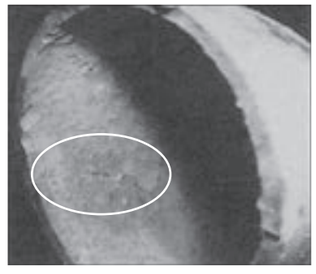
材料種類	品　　種	サ　イ　ズ	区　　分	対応する鋼管（順不同）
SGP (FS)	エルボ T レジューサ	1/2B～20B (15A～500A)	黒管継手 白管継手	JFEスチールSGP（ミゾノン） 日本製鉄SGP（スーパーシーム） 日本製鉄SGP（タフシーム）

溝食進行中のもの　　溝食



電縫部

貫通溝



FKK印 溶融亜鉛めっき管継手（白管継手）

1. 溶融亜鉛めっきのJIS規格抜粋

(1) JIS H 8641 溶融亜鉛めっき

種　　類　　めっきの種類は、膜厚によって次のとおりとする。

種類の記号	膜厚(μm)	適用例[a] (参考)
HDZT 35	35 以上	厚さ 5 mm 以下の素材、直径 12 mm 以上のボルト・ナット、厚さ 2.3 mm を超える座金などで、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 42	42 以上	厚さ 5 mm を超える素材で、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 49	49 以上	厚さ 1 mm 以上の素材、直径 12 mm 以上のボルト・ナット及び 厚さ 2.3 mm を超える座金
HDZT 56	56 以上	厚さ 2 mm 以上の素材
HDZT 63	63 以上	厚さ 3 mm 以上の素材
HDZT 70	70 以上	厚さ 5 mm 以上の素材
HDZT 77	77 以上	厚さ 6 mm 以上の素材
注[a] 適用例の欄に示す厚さ及び直径は、公称寸法による。		

試　　験　1　**試験片の採取方法**　試験片の採取方法は、次の方法で行う。

a）　同一材質の素材を同一の条件でめっきしたものからロットを形成し、そのロットを代表する試料を抜き取る。抜き取った試料から試験片を採取する。

b）　組み立てられた製品などで試験片を切り取ることができない場合は、それに使われたものと同一の材料から試料を採取し、本体と同時にめっきしたものを試験片とする。

c）　試験片の数及び採取方法は、受渡当事者間の協議による。

2　**硫酸銅試験**　JIS H 0401の硫酸銅試験方法による。

(2) JIS B 2311 一般配管用鋼製突合せ溶接式管継手（白管継手）

めっきの均一性　　白管継手は JIS H 0401の7.〔均一性試験方法（硫酸銅試験）〕によって試験を行い、規定回数に及んでも終止点に達してはならない。

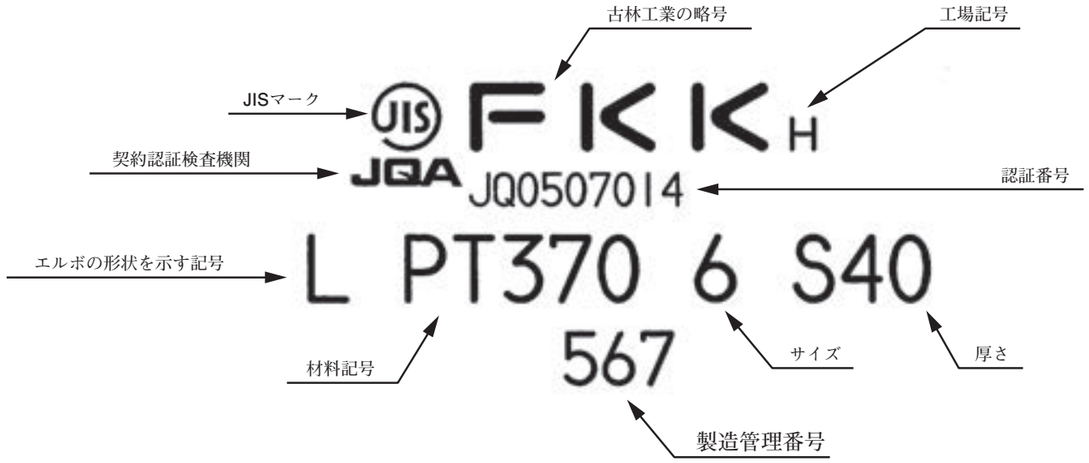
2. 当社製造の白管継手の種類

当社のめっきの種類と呼び方	当社記号区分	めっきの種類･記号	膜厚 (μm)
一般めっき品	G	HDZT42	42以上
管端部不めっき品	FG		
ダブルめっき品	WG	HDZT77	77以上

製　品

FKK 印 製品表示基準

1. 炭素鋼・合金鋼製品表示事項の基本配列



	JIS　B　2311		JIS　B　2312
	（E：一般の電縫鋼管品）	（FS：耐溝食用電縫鋼管品）	（S：継目無鋼管品）
表　示 文字色	黒管継手　白色 白管継手　黒色	黒管継手　青色 白管継手　青色	スケジュール　40　黄色 〃　80　赤色 ※上記以外の厚さは全て白色とする
一般事項	(1) エルボの径の呼び１½B以下は形状による種類（L,S）を省略 (2) JIS認証番号は径の呼び６B以上に行う	(1) エルボの径の呼び１½B以下は形状による種類（L,S）を省略 (2) JIS認証番号は径の呼び６B以上に行う (3) 耐溝状腐食用管継手を示すFSをFKKの上段に表示する	(1) スケジュール番号の場合、Schのかわりにsを用いる (2) JIS認証番号は径の呼び６B以上に行う

	JIS　B　2313 （溶接鋼管品）	JIS　B　2309 （一般のステンレス鋼管品）
表　示 文字色	ステンレス鋼　黒色 （炭素鋼　白色）	黒色
一般事項	(1) エルボの場合、形状による種類（L,S）を表示する (2) JIS認証番号は径の呼び６B以上に行う	(1) エルボの場合、形状による種類（L,S）を表示する (2) 表示はA呼称とし、数字の後にSuを表示する (3) 認証番号は、径の呼び１５０Su以上に行う

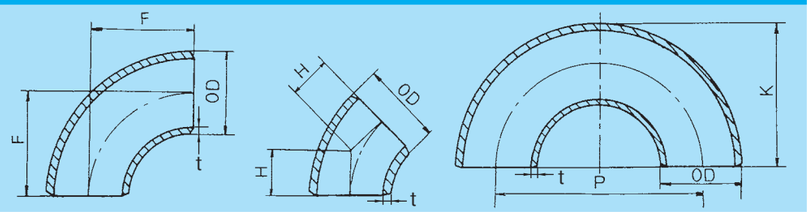
FKK 印 管継手の形状による種類とその記号

JIS B 2309、2311、2312、2313のそれぞれの規格の附属書に特殊な形状の管継手として表の通り種類が増えましたが、特殊角度及びネック付管継手はあらかじめご相談下さい。

		形状による種類		記号	備考
		大分類	小分類		
日本産業規格製品（JIS B 2309、2311～2313）	本体規格	45°エルボ	ロング	45E(L)	
			ショート	45E(S)	
		90°エルボ	ロング	90E(L)	
			ショート	90E(S)	
		180°エルボ	ロング	180E(L)	
			ショート	180E(S)	
		レジューサ	同心 同しん(芯)	R(C)	1形･2形(JIS B 2311,2313)
			偏心 偏しん(芯)	R(E)	1形･2形(JIS B 2311,2313)
		T	同径	T(S)	
			径違い	T(R)	
		キャップ	—	C	
	附属書	特殊角度エルボ	ロング	θE(L)	特殊角度θは45°、90°及び180°を除く180°未満の角度とし、注文者の指定による。
			ショート	θE(S)	
		ネック付き90°エルボ（両ネック）	ロング	90E(L)N	ネックの長さについては注文者の指定による。
			ショート	90E(S)N	
		ネック付き180°エルボ（両ネック）	ロング	180E(L)N	
			ショート	180E(S)N	
		ネック付き45°エルボ（片ネック）	ロング	45E(L)KN	
			ショート	45E(S)KN	
		ネック付き90°エルボ（片ネック）	ロング	90E(L)KN	
			ショート	90E(S)KN	
		ネック付き180°エルボ（片ネック）	ロング	180E(L)KN	
			ショート	180E(S)KN	
		ネック付き特殊角度エルボ（片ネック）	ロング	θE(L)KN	特殊角度θは45°、90°及び180°を除く180°未満の角度とし、注文者の指定による。
			ショート	θE(S)KN	
		ネック付きキャップ	—	CN	
		ネック付きレジューサ	同心１形	R(C)1N	
			偏心１形	R(E)1N	
		ネック付T	同径	T(S)N	
			径違い	T(R)N	
当社オリジナル製品		クロス	同径	CROSSES.(S)	
		径違いエルボ	ロング	90E(R)	
		(ラップジョイント)スタブエンド	—	S.E	フランジ呼び圧力　5K、10K、20K
		炭素鋼フラップジョイント（エルボ型）	片フランジ	FFS	
		炭素鋼ラップジョイント（直管型）	ロング	FL	
			ショート	FLS	
		溶融亜鉛めっきグルービング継手	片グルービング	90E(S)-RG	

備考　1. 管継手の端部に継目なく追加した直管部をネックという。　　2. 丸括弧は省略してもよい。
3. レジューサ同心１形、R(C)１、偏心１形、R(C)１については、１形、記号１を省略してもよい。

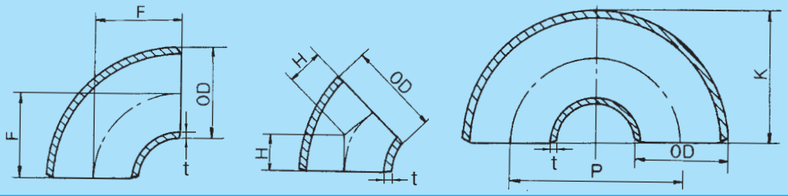
ロングエルボ
LONG RADIUS
ELBOWS



単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ t				中心から端面までの距離		中心から中心までの距離	背から端面までの距離	概略重量 kg 90E(L)			
		SGP	S40	S80	S160	F	H	P	K	SGP	S40	S80	S160
½	21.7	2.8	2.8	3.7	4.7	38.1	15.8	76.2	49.0	0.078	0.078	★ 0.098	★ 0.118
¾	27.2	2.8	2.9	3.9	5.5	38.1	15.8	76.2	51.7	0.101	0.104	0.134	★ 0.176
1	34.0	3.2	3.4	4.5	6.4	38.1	15.8	76.2	55.1	0.145	0.153	0.196	★ 0.260
1¼	42.7	3.5	3.6	4.9	6.4	47.6	19.7	95.2	69.0	0.253	0.259	0.341	★ 0.428
1½	48.6	3.5	3.7	5.1	7.1	57.2	23.7	114.4	81.5	0.349	0.368	0.491	★ 0.652
2	60.5	3.8	3.9	5.5	8.7	76.2	31.6	152.4	106.5	0.635	0.651	0.892	★ 1.33
2½	76.3	4.2	5.2	7.0	9.5	95.3	39.5	190.6	133.5	1.12	1.36	1.79	★ 2.34
3	89.1	4.2	5.5	7.6	11.1	114.3	47.3	228.6	158.9	1.58	2.03	2.74	★ 3.83
3½	101.6	4.2	5.7	8.1	12.7	133.4	55.3	266.8	184.2	2.11	2.82	3.91	★ 5.83
4	114.3	4.5	6.0	8.6	13.5	152.4	63.1	304.8	209.6	2.91	3.83	5.36	★ 8.03
5	139.8	4.5	6.6	9.5	15.9	190.5	78.9	381.0	260.4	4.49	6.48	9.13	★ 14.5
6	165.2	5.0	7.1	11.0	18.2	228.6	94.7	457.2	311.2	7.09	9.93	15.0	★ 23.7
※ 7	190.7	5.3	7.5	12.7	—	266.7	110.5	533.4	362.1	★ 10.1	★ 14.2	★ 23.3	—
8	216.3	5.8	8.2	12.7	23.0	304.8	126.3	609.6	413.0	14.4	20.1	★ 30.5	★ 52.4
※ 9	241.8	6.2	8.2	12.7	—	342.9	142.0	685.8	463.8	★ 19.4	—	—	—
10	267.4	6.6	9.3	15.1	28.6	381.0	157.8	762.0	514.7	25.4	★ 35.4	★ 56.2	★101
12	318.5	6.9	10.3	17.4	33.3	457.2	189.4	914.4	616.5	★ 38.0	★ 56.2	★ 92.7	★168
14	355.6	7.9	11.1	19.0	35.7	533.4	220.9	1066.8	711.2	★ 56.7	★ 78.9	★132	★236
16	406.4	7.9	12.7	21.4	40.5	609.6	252.5	1219.2	812.8	★ 74.3	★118	★194	★350
18	457.2	7.9	14.3	23.8	45.2	685.8	284.1	1371.6	914.4	★ 94.2	★168	★274	—
20	508.0	7.9	15.1	26.2	50.0	762.0	315.6	1524.0	1016.0	★116	★219	★372	—

ショートエルボ
SHORT RADIUS
ELBOWS

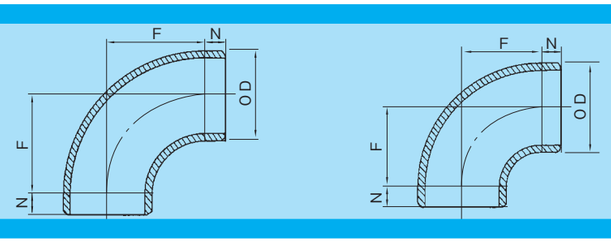


単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ t				中心から端面までの距離		中心から中心までの距離	背から端面までの距離	概略重量 kg 90E(S)			
		SGP	S40	S80	S160	F	H	P	K	SGP	S40	S80	S160
1	34.0	3.2	3.4	4.5	6.4	25.4	—	50.8	42.4	0.097	0.102	★ 0.130	—
1¼	42.7	3.5	3.6	4.9	6.4	31.8	—	63.6	53.2	0.169	0.173	★ 0.228	—
1½	48.6	3.5	3.7	5.1	7.1	38.1	15.8	76.2	62.4	0.233	0.245	0.327	★ 0.434
2	60.5	3.8	3.9	5.5	8.7	50.8	21.0	101.6	81.1	0.423	0.434	0.595	★ 0.886
2½	76.3	4.2	5.2	7.0	9.5	63.5	26.3	127.0	101.7	0.744	0.909	1.19	★ 1.56
3	89.1	4.2	5.5	7.6	11.1	76.2	31.6	152.4	120.8	1.05	1.36	1.83	★ 2.55
3½	101.6	4.2	5.7	8.1	12.7	88.9	36.8	177.8	139.7	1.41	1.88	2.61	—
4	114.3	4.5	6.0	8.6	13.5	101.6	42.1	203.2	158.8	1.94	2.55	3.57	★ 5.35
5	139.8	4.5	6.6	9.5	15.9	127.0	52.6	254.0	196.9	2.99	4.32	6.08	★ 9.68
6	165.2	5.0	7.1	11.0	18.2	152.4	63.1	304.8	235.0	4.72	6.62	10.0	★ 15.8
※ 7	190.7	5.3	7.5	12.7	—	177.8	73.6	355.6	273.2	★ 6.76	★ 9.45	—	—
8	216.3	5.8	8.2	12.7	23.0	203.2	84.2	406.4	311.4	9.60	13.4	20.3	★ 35.0
※ 9	241.8	6.2	8.2	12.7	—	228.6	94.7	—	349.5	★ 12.9	—	—	—
10	267.4	6.6	9.3	15.1	28.6	254.0	105.2	508.0	387.7	16.9	23.6	37.4	★ 67.1
12	318.5	6.9	10.3	17.4	33.3	304.8	126.2	609.6	464.1	★ 25.4	★ 37.4	★ 61.8	★112
14	355.6	7.9	11.1	19.0	35.7	355.6	147.3	711.2	533.4	★ 37.8	★ 52.6	★ 88.0	★157
16	406.4	7.9	12.7	21.4	40.5	406.4	168.3	812.8	609.6	★ 49.5	★ 78.6	★130	★233
18	457.2	7.9	14.3	23.8	45.2	457.2	189.4	914.4	685.8	★ 62.8	★112	★183	—
20	508.0	7.9	15.1	26.2	50.0	508.0	210.4	1016.0	762.0	★ 77.7	★146	★248	—

備考 1. ※印は日本産業規格(JIS)に含まれておりません。 2. 重量は90°分を示し180°は×2、45°は×½とする。
3. ★印の180°エルボは別途ご相談下さい。

ネック付エルボ
LONG & SHORT
RADIUS TANGENT
90 ° ELBOWS

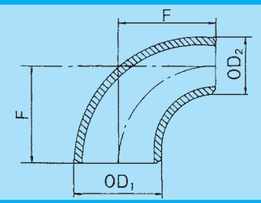


単位 mm

径の呼び	外径 OD	ロング F	ロング N	ショート F	ショート N	概略重量 kg ロング SGP	ロング S40	ロング S80	ショート SGP	ショート S40	ショート S80
※ ¾	27.2	38.1	16	—	—	0.165	—	—	—	—	—
1	34.0	38.1	16	25.4	16	0.223	0.236	0.300	0.175	0.184	—
1¼	42.7	47.6	16	31.8	16	0.361	0.370	0.487	0.277	0.283	—
1½	48.6	57.2	16	38.1	16	0.474	0.499	0.666	0.357	0.376	0.502
2	60.5	76.2	16	50.8	16	0.805	0.825	1.13	0.593	0.608	0.833
2½	76.3	95.3	18	63.5	18	1.39	1.69	2.22	1.01	1.24	1.62
3	89.1	114.3	18	76.2	18	1.89	2.44	3.29	1.37	1.76	2.38
3½	101.6	133.4	18	88.9	18	2.48	3.31	4.58	1.77	2.37	3.28
4	114.3	152.4	18	101.6	18	3.35	4.41	6.17	2.38	3.13	4.38
5	139.8	190.5	20	127.0	20	5.09	7.35	10.3	3.59	5.19	7.30
6	165.2	228.6	22	152.4	22	7.96	11.1	16.8	5.60	7.84	11.8
8	216.3	304.8	25	203.2	25	15.9	22.2	33.3	11.1	15.5	23.1
10	267.4	381.0	30	254.0	30	27.9	38.9	61.8	19.5	27.1	43.1
12	318.5	457.2	30	304.8	30	41.2	60.9	100	28.5	42.1	69.5

備考 1. 表記以外のネック長さ(N)も御要望に応じます。あらかじめ御相談下さい。
2. ※印は、日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

径違いエルボ
LONG RADIUS 90°
REDUCING ELBOWS

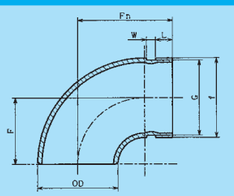


単位 mm

径の呼び	外径 OD₁	外径 OD₂	中心から端面までの距離 F	概略重量 kg SGP	S40	S80
1½ × 1	48.6	34.0	57.2	0.293	0.308	0.409
2 × 1½	60.5	48.6	76.2	0.569	0.583	0.796
1¼	60.5	42.7	76.2	0.536	0.549	0.748
1	60.5	34.0	76.2	0.487	0.499	0.678
2½ × 2	76.3	60.5	95.3	0.995	1.21	1.59
1½	76.3	48.6	95.3	0.903	1.10	1.43
3 × 2½	89.1	76.3	114.3	1.46	1.88	2.53
2	89.1	60.5	114.3	1.31	1.69	2.26
1½	89.1	48.6	114.3	1.20	1.54	2.06
4 × 3	114.3	89.1	152.4	2.58	3.39	4.73
2½	114.3	76.3	152.4	2.41	3.16	4.40
2	114.3	60.5	152.4	2.20	2.88	4.00
5 × 4	139.8	114.3	190.5	4.07	5.87	8.24
3	139.8	89.1	190.5	3.65	5.25	7.36
2½	139.8	76.3	190.5	3.44	4.94	6.91
6 × 5	165.2	139.8	228.6	6.53	9.14	13.8
4	165.2	114.3	228.6	5.97	8.34	12.5
3	165.2	89.1	228.6	5.41	7.55	11.3
8 × 6	216.3	165.2	304.8	12.7	17.7	—

備考 1. 径違いエルボは、日本産業規格(JIS)に含まれておりません。
2. 径違いエルボの御要望は、あらかじめ御相談下さい。

溶融亜鉛めっき
グルービング継手
(RG継手)

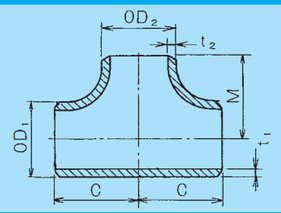


単位 mm

径の呼び A	径の呼び B	外径 OD	中心から端面までの距離 F	中心から端面までの距離 Fn	シール面幅 L	溝幅 W	溝径 G	シール面最大径 f	概略重量 Kg
65	2½	76.3	63.5	90	16.0	8.7	72.2	77.8	1.00
80	3	89.1	76.2	102	16.0	8.7	84.9	90.6	1.28
100	4	114.3	101.6	129	16.0	8.7	110.1	116.8	2.27
125	5	139.8	127.0	154	16.0	8.7	135.5	142.3	3.76
150	6	165.2	152.4	180	16.0	8.7	160.8	167.7	6.04

備考 1. JIS B 2311 FSGPに基づき製造し、試験・検査に合格した90°ショート片ネックエルボの片ネック部（直管部）に角溝をロールドグルーブ加工し、一体化した管継手です。
2. 材料はSGP、溶融亜鉛めっき加工を行っています。
3. シール面（ロールドグルーブ加工部側）の防錆処理は、防錆剤ヘルメシール30Vを塗布しています。

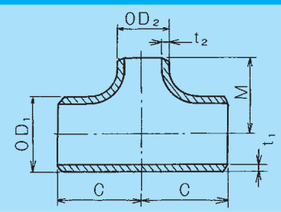
同径・径違い T
STRAIGHT &
REDUCING TEES



単位 mm

径の呼び	外径		厚さ								中心から端面までの距離		概略重量 kg			
			SGP		S40		S80		S160							
	OD1	OD2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	C	M	SGP	S40	S80	S160
½ × ½ × ½	21.7	21.7	2.8	2.8	2.8	2.8	3.7	3.7	4.7	4.7	25.4	25.4	0.085	0.085	0.107	0.129
¾ × ¾ × ¾	27.2	27.2	2.8	2.8	2.9	2.9	3.9	3.9	5.5	5.5	28.6	28.6	0.122	0.125	0.162	0.212
½	27.2	21.7	2.8	2.8	2.9	2.8	3.9	3.7	5.5	4.7	28.6	28.6	0.116	0.119	0.153	0.197
1 × 1 × 1	34.0	34.0	3.2	3.2	3.4	3.4	4.5	4.5	6.4	6.4	38.1	38.1	0.236	0.250	0.318	0.424
¾	34.0	27.2	3.2	2.8	3.4	2.9	4.5	3.9	6.4	5.5	38.1	38.1	0.221	0.232	0.297	0.394
½	34.0	21.7	3.2	2.8	3.4	2.8	4.5	3.7	6.4	4.7	38.1	38.1	0.213	0.223	0.284	0.372
1¼×1¼×1¼	42.7	42.7	3.5	3.5	3.6	3.6	4.9	4.9	6.4	6.4	47.6	47.6	0.411	0.421	0.554	0.695
1	42.7	34.0	3.5	3.2	3.6	3.4	4.9	4.5	6.4	6.4	47.6	47.6	0.386	0.398	0.521	0.659
¾	42.7	27.2	3.5	2.8	3.6	2.9	4.9	3.9	6.4	5.5	47.6	47.6	0.366	0.376	0.493	0.622
½	42.7	21.7	3.5	2.8	3.6	2.8	4.9	3.7	6.4	4.7	47.6	47.6	0.356	0.365	0.478	0.597
1½×1½×1½	48.6	48.6	3.5	3.5	3.7	3.7	5.1	5.1	7.1	7.1	57.2	57.2	0.573	0.603	0.805	1.07
1¼	48.6	42.7	3.5	3.5	3.7	3.6	5.1	4.9	7.1	6.4	57.2	57.2	0.556	0.583	0.776	1.04
1	48.6	34.0	3.5	3.2	3.7	3.4	5.1	4.5	7.1	6.4	57.2	57.2	0.525	0.553	0.733	1.01
¾	48.6	27.2	3.5	2.8	3.7	2.9	5.1	3.9	7.1	5.5	57.2	57.2	0.500	0.526	0.699	0.928
½	48.6	21.7	3.5	2.8	3.7	2.8	5.1	3.7	7.1	4.7	57.2	57.2	0.488	0.511	0.680	0.896
2 × 2 × 2	60.5	60.5	3.8	3.8	3.9	3.9	5.5	5.5	8.7	8.7	63.5	63.5	0.851	0.872	1.19	1.78
1½	60.5	48.6	3.8	3.5	3.9	3.7	5.5	5.1	8.7	7.1	63.5	60.3	0.791	0.814	1.11	1.63
1¼	60.5	42.7	3.8	3.5	3.9	3.6	5.5	4.9	8.7	6.4	63.5	57.2	0.766	0.785	1.07	1.57
1	60.5	34.0	3.8	3.2	3.9	3.4	5.5	4.5	8.7	6.4	63.5	50.8	0.724	0.744	1.01	1.50
¾	60.5	27.2	3.8	2.8	3.9	2.9	5.5	3.9	8.7	5.5	63.5	44.5	0.698	0.716	0.979	1.45
※ ½	60.5	21.7	3.8	2.8	3.9	2.8	5.5	3.7	8.7	4.7	63.5	44.5	0.693	0.710	0.970	1.44
2½×2½×2½	76.3	76.3	4.2	4.2	5.2	5.2	7.0	7.0	9.5	9.5	76.2	76.2	1.42	1.74	2.28	2.98
2	76.3	60.5	4.2	3.8	5.2	3.9	7.0	5.5	9.5	8.7	76.2	69.9	1.31	1.56	2.06	2.74
1½	76.3	48.6	4.2	3.5	5.2	3.7	7.0	5.1	9.5	7.1	76.2	66.7	1.25	1.51	1.98	2.59
1¼	76.3	42.7	4.2	3.5	5.2	3.6	7.0	4.9	9.5	6.4	76.2	63.5	1.22	1.48	1.94	2.53
1	76.3	34.0	4.2	3.2	5.2	3.4	7.0	4.5	9.5	6.4	76.2	57.2	1.18	1.44	1.88	2.46
3 × 3 × 3	89.1	89.1	4.2	4.2	5.5	5.5	7.6	7.6	11.1	11.1	85.7	85.7	1.87	2.41	3.25	4.54
2½	89.1	76.3	4.2	4.2	5.5	5.2	7.6	7.0	11.1	9.5	85.7	82.6	1.79	2.29	3.07	4.25
2	89.1	60.5	4.2	3.8	5.5	3.9	7.6	5.5	11.1	8.7	85.7	76.2	1.67	2.11	2.85	4.01
1½	89.1	48.6	4.2	3.5	5.5	3.7	7.6	5.1	11.1	7.1	85.7	73.0	1.62	2.06	2.77	3.86
1¼	89.1	42.7	4.2	3.5	5.5	3.6	7.6	4.9	11.1	6.4	85.7	69.9	1.59	2.03	2.73	3.80
※ 1	89.1	34.0	4.2	3.2	5.5	3.4	7.6	4.5	11.1	6.4	85.7	69.9	1.57	2.01	2.70	3.77
3½×3½×3½	101.6	101.6	4.2	4.2	5.7	5.7	8.1	8.1	12.7	12.7	95.3	95.3	2.37	3.17	4.39	6.54
3	101.6	89.1	4.2	4.2	5.7	5.5	8.1	7.6	12.7	11.1	95.3	92.1	2.28	3.04	4.19	6.19
2½	101.6	76.3	4.2	4.2	5.7	5.2	8.1	7.0	12.7	9.5	95.3	88.9	2.20	2.92	4.01	5.90
2	101.6	60.5	4.2	3.8	5.7	3.9	8.1	5.5	12.7	8.7	95.3	82.6	2.09	2.74	3.80	5.66
1½	101.6	60.5	4.2	3.5	5.7	3.7	8.1	5.1	12.7	7.1	95.3	82.6	2.09	2.74	3.80	5.66
4 × 4 × 4	114.3	114.3	4.5	4.5	6.0	6.0	8.6	8.6	13.5	13.5	104.8	104.8	3.13	4.12	5.76	8.63
3½	114.3	101.6	4.5	4.2	6.0	5.7	8.6	8.1	13.5	12.7	104.8	101.6	3.00	3.96	5.53	8.27
3	114.3	89.1	4.5	4.2	6.0	5.5	8.6	7.6	13.5	11.1	104.8	98.4	2.92	3.82	5.33	7.91
2½	114.3	76.3	4.5	4.2	6.0	5.2	8.6	7.0	13.5	9.5	104.8	95.3	2.84	3.70	5.15	7.63
2	114.3	60.5	4.5	3.8	6.0	3.9	8.6	5.5	13.5	8.7	104.8	88.9	2.72	3.53	4.93	7.38
1½	114.3	48.6	4.5	3.5	6.0	3.7	8.6	5.1	13.5	7.1	104.8	85.7	2.66	3.47	4.85	7.24
※ 1¼	114.3	42.7	4.5	3.5	6.0	3.6	8.6	4.9	13.5	6.4	104.8	85.7	2.65	3.46	4.83	7.19
※ 1	114.3	34.0	4.5	3.2	6.0	3.4	8.6	4.5	13.5	6.4	104.8	85.7	2.62	3.43	4.79	7.15
5 × 5 × 5	139.8	139.8	4.5	4.5	6.6	6.6	9.5	9.5	15.9	15.9	123.8	123.8	4.52	6.53	9.20	14.6
4	139.8	114.3	4.5	4.5	6.6	6.0	9.5	8.6	15.9	13.5	123.8	117.5	4.30	6.13	8.62	13.6
3½	139.8	101.6	4.5	4.2	6.6	5.7	9.5	8.1	15.9	12.7	123.8	114.3	4.16	5.96	8.38	13.3
3	139.8	89.1	4.5	4.2	6.6	5.5	9.5	7.6	15.9	11.1	123.8	111.1	4.08	5.83	8.18	12.9
2½	139.8	76.3	4.5	4.2	6.6	5.2	9.5	7.0	15.9	9.5	123.8	108.0	4.00	5.71	8.01	12.6
2	139.8	60.5	4.5	3.8	6.6	3.9	9.5	5.5	15.9	8.7	123.8	104.8	3.90	5.56	7.81	12.4
※ 1½	139.8	48.6	4.5	3.5	6.6	3.7	9.5	5.1	15.9	7.1	123.8	104.8	3.85	5.51	7.75	12.3

同径・径違い T
STRAIGHT &
REDUCING TEES

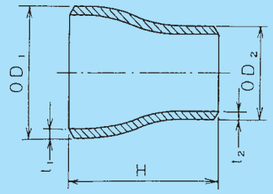


単位 mm

径の呼び	外径		厚さ								中心から端面までの距離		概略重量 kg			
			SGP		S40		S80		S160							
	OD1	OD2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	C	M	SGP	S40	S80	S160
6 × 6 × 6	165.2	165.2	5.0	5.0	7.1	7.1	11.0	11.0	18.2	18.2	142.9	142.9	6.83	9.58	14.5	22.8
5	165.2	139.8	5.0	4.5	7.1	6.6	11.0	9.5	18.2	15.9	142.9	136.5	6.45	9.08	13.6	21.5
4	165.2	114.3	5.0	4.5	7.1	6.0	11.0	8.6	18.2	13.5	142.9	130.2	6.22	8.67	13.0	20.4
3½	165.2	101.6	5.0	4.2	7.1	5.7	11.0	8.1	18.2	12.7	142.9	127.0	6.09	8.51	12.8	20.1
3	165.2	89.1	5.0	4.2	7.1	5.5	11.0	7.6	18.2	11.1	142.9	123.8	6.00	8.37	12.6	19.7
2½	165.2	76.3	5.0	4.2	7.1	5.2	11.0	7.0	18.2	9.5	142.9	120.7	5.93	8.25	12.4	19.4
※ 2	165.2	60.5	5.0	3.8	7.1	3.9	11.0	5.5	18.2	8.7	142.9	120.7	5.85	8.12	12.2	19.3
8 × 8 × 8	216.3	216.3	5.8	5.8	8.2	8.2	12.7	12.7	23.0	23.0	177.8	177.8	12.8	17.9	27.1	46.6
6	216.3	165.2	5.8	5.0	8.2	7.1	12.7	11.0	23.0	18.2	177.8	168.3	11.9	16.6	25.2	42.9
5	216.3	139.8	5.8	4.5	8.2	6.6	12.7	9.5	23.0	15.9	177.8	161.9	11.5	16.1	24.3	41.6
4	216.3	114.3	5.8	4.5	8.2	6.0	12.7	8.6	23.0	13.5	177.8	155.6	11.3	15.7	23.7	40.6
※ 3	216.3	89.1	5.8	4.2	8.2	5.5	12.7	7.6	23.0	11.1	177.8	152.4	11.1	15.5	23.3	39.9
10×10×10	267.4	267.4	6.6	6.6	9.3	9.3	15.1	15.1	28.6	28.6	215.9	215.9	21.9	30.4	48.3	86.5
8	267.4	216.3	6.6	5.8	9.3	8.2	15.1	12.7	28.6	23.0	215.9	203.2	20.4	28.5	45.0	80.3
6	267.4	165.2	6.6	5.0	9.3	7.1	15.1	11.0	28.6	18.2	215.9	193.7	19.5	27.2	43.1	76.6
5	267.4	139.8	6.6	4.5	9.3	6.6	15.1	9.5	28.6	15.9	215.9	190.5	19.2	26.8	42.3	75.4
4	267.4	114.3	6.6	4.5	9.3	6.0	15.1	8.6	28.6	13.5	215.9	184.2	18.9	26.4	41.7	74.4
12×12×12	318.5	318.5	6.9	6.9	10.3	10.3	17.4	17.4	33.3	33.3	254.0	254.0	31.9	47.2	77.8	141
10	318.5	267.4	6.9	6.6	10.3	9.3	17.4	15.1	33.3	28.6	254.0	241.3	30.4	44.6	73.3	133
8	318.5	216.3	6.9	5.8	10.3	8.2	17.4	12.7	33.3	23.0	254.0	228.6	29.0	42.7	70.0	127
6	318.5	165.2	6.9	5.0	10.3	7.1	17.4	11.0	33.3	18.2	254.0	219.1	28.1	41.4	68.1	123
5	318.5	139.8	6.9	4.5	10.3	6.6	17.4	9.5	33.3	15.9	254.0	215.9	27.8	41.0	67.3	122
14×14×14	355.6	355.6	7.9	7.9	11.1	11.1	19.0	19.0	35.7	35.7	279.4	279.4	44.7	62.2	104	186
12	355.6	318.5	7.9	6.9	11.1	10.3	19.0	17.4	35.7	33.3	279.4	269.9	42.7	59.9	100	179
10	355.6	267.4	7.9	6.6	11.1	9.3	19.0	15.1	35.7	28.6	279.4	257.2	41.2	57.4	95.5	171
8	355.6	216.3	7.9	5.8	11.1	8.2	19.0	12.7	35.7	23.0	279.4	247.7	39.9	55.6	92.5	165
6	355.6	165.2	7.9	5.0	11.1	7.1	19.0	11.0	35.7	18.2	279.4	238.1	39.0	54.3	90.6	162
16×16×16	406.4	406.4	7.9	7.9	12.7	12.7	21.4	21.4	40.5	40.5	304.8	304.8	55.2	84.7	—	—
14	406.4	355.6	7.9	7.9	12.7	11.1	21.4	19.0	40.5	35.7	304.8	304.8	54.2	84.7	—	—
12	406.4	318.5	7.9	6.9	12.7	10.3	21.4	17.4	40.5	33.3	304.8	295.3	52.2	82.3	—	—
10	406.4	267.4	7.9	6.6	12.7	9.3	21.4	15.1	40.5	28.6	304.8	282.6	50.7	79.8	—	—
8	406.4	216.3	7.9	5.8	12.7	8.2	21.4	12.7	40.5	23.0	304.8	273.1	49.4	78.1	—	—
6	406.4	165.2	7.9	5.0	12.7	7.1	21.4	11.0	40.5	18.2	304.8	263.5	48.5	76.8	—	—
18×18×18	457.2	457.2	7.9	7.9	14.3	14.3	23.8	23.8	45.2	45.2	342.9	342.9	70.0	125	—	—
16	457.2	406.4	7.9	7.9	14.3	12.7	23.8	21.4	45.2	40.5	342.9	330.2	67.9	120	—	—
14	457.2	355.6	7.9	7.9	14.3	11.1	23.8	19.0	45.2	35.7	342.9	330.2	66.9	117	—	—
12	457.2	318.5	7.9	6.9	14.3	10.3	23.8	17.4	45.2	33.3	342.9	320.7	64.9	114	—	—
10	457.2	267.4	7.9	6.6	14.3	9.3	23.8	15.1	45.2	28.6	342.9	308.0	63.9	112	—	—
8	457.2	216.3	7.9	5.8	14.3	8.2	23.8	12.7	45.2	23.0	342.9	298.5	62.1	110	—	—
20×20×20	508.0	508.0	7.9	7.9	15.1	15.1	26.2	26.2	50.0	50.0	381.0	381.0	86.6	163	—	—
18	508.0	457.2	7.9	7.9	15.1	14.3	26.2	23.8	50.0	45.2	381.0	368.3	84.2	158	—	—
16	508.0	406.4	7.9	7.9	15.1	12.7	26.2	21.4	50.0	40.5	381.0	355.6	82.1	152	—	—
14	508.0	355.6	7.9	7.9	15.1	11.1	26.2	19.0	50.0	35.7	381.0	355.6	81.1	149	—	—
12	508.0	318.5	7.9	6.9	15.1	10.3	26.2	17.4	50.0	33.3	381.0	346.1	80.1	147	—	—
10	508.0	267.4	7.9	6.6	15.1	9.3	26.2	15.1	50.0	28.6	381.0	333.4	79.0	145	—	—
8	508.0	216.3	7.9	5.8	15.1	8.2	26.2	12.7	50.0	23.0	381.0	323.9	76.9	143	—	—

備考 ※印は、日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

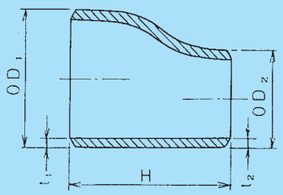
同心・偏心レジューサ
CONCENTRIC &
ECCENTRIC REDUCERS



単位 mm

径の呼び	外径		厚さ								端面から端面までの距離	概略重量 kg			
			SGP		S40		S80		S160						
	OD1	OD2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	H	SGP	S40	S80	S160
¾ × ½	27.2	21.7	2.8	2.8	2.9	2.8	3.9	3.7	5.5	4.7	38.1	0.057	0.059	0.075	0.098
1 × ¾	34.0	27.2	3.2	2.8	3.4	2.9	4.5	3.9	6.4	5.5	50.8	0.110	0.116	0.147	0.194
½	34.0	21.7	3.2	2.8	3.4	2.8	4.5	3.7	6.4	4.7	50.8	0.100	0.105	0.133	0.173
1¼ × 1	42.7	34.0	3.5	3.2	3.6	3.4	4.9	4.5	6.4	6.4	50.8	0.153	0.157	0.206	0.257
¾	42.7	27.2	3.5	2.8	3.6	2.9	4.9	3.9	6.4	5.5	50.8	0.139	0.143	0.186	0.231
½	42.7	21.7	3.5	2.8	3.6	2.8	4.9	3.7	6.4	4.7	50.8	★ 0.128	★ 0.132	★ 0.171	★ 0.211
1½ × 1¼	48.6	42.7	3.5	3.5	3.7	3.6	5.1	4.9	7.1	6.4	63.5	0.231	0.244	0.324	0.429
1	48.6	34.0	3.5	3.2	3.7	3.4	5.1	4.5	7.1	6.4	63.5	0.208	0.220	0.291	0.383
¾	48.6	27.2	3.5	2.8	3.7	2.9	5.1	3.9	7.1	5.5	63.5	0.191	0.201	0.266	0.347
½	48.6	21.7	3.5	2.8	3.7	2.8	5.1	3.7	7.1	4.7	63.5	★ 0.177	★ 0.187	★ 0.245	0.319
2 × 1½	60.5	48.6	3.8	3.5	3.9	3.7	5.5	5.1	8.7	7.1	76.2	0.363	0.372	0.508	0.751
1¼	60.5	42.7	3.8	3.2	3.9	3.6	5.5	4.9	8.7	6.4	76.2	0.343	0.352	0.479	0.706
1	60.5	34.0	3.8	2.8	3.9	3.4	5.5	4.5	8.7	6.4	76.2	0.315	0.322	0.438	0.639
¾	60.5	27.2	3.8	2.8	3.9	2.9	5.5	3.9	8.7	5.5	76.2	★ 0.293	★ 0.300	★ 0.406	★ 0.588
2½ × 2	76.3	60.5	4.2	3.8	5.2	3.9	7.0	5.5	9.5	8.7	88.9	0.593	0.723	0.945	1.23
1½	76.3	48.6	4.2	3.5	5.2	3.7	7.0	5.1	9.5	7.1	88.9	0.542	0.660	0.861	1.12
1¼	76.3	42.7	4.2	3.2	5.2	3.6	7.0	4.9	9.5	6.4	88.9	0.518	0.630	0.820	1.06
1	76.3	34.0	4.2	2.8	5.2	3.4	7.0	4.5	9.5	6.4	88.9	★ 0.482	★ 0.585	★ 0.759	0.976
3 × 2½	89.1	76.3	4.2	4.2	5.5	5.2	7.6	7.0	11.1	9.5	88.9	0.724	0.933	1.25	1.75
2	89.1	60.5	4.2	3.8	5.5	3.9	7.6	5.5	11.1	8.7	88.9	0.658	0.846	1.13	1.57
1½	89.1	48.6	4.2	3.5	5.5	3.7	7.6	5.1	11.1	7.1	88.9	0.610	0.783	1.05	1.44
1¼	89.1	42.7	4.2	3.2	5.5	3.6	7.6	4.9	11.1	6.4	88.9	★ 0.587	★ 0.752	★ 1.00	★ 1.38
※ 1	89.1	34.0	4.2	2.8	5.5	3.4	7.6	4.5	11.1	6.4	88.9	★ 0.553	★ 0.707	—	★ 1.28
3½ × 3	101.6	89.1	4.2	4.2	5.7	5.5	8.1	7.6	12.7	11.1	101.6	★ 0.960	★ 1.28	★ 1.77	★ 2.63
2½	101.6	76.3	4.2	4.2	5.7	5.2	8.1	7.0	12.7	9.5	101.6	★ 0.898	★ 1.20	★ 1.65	★ 2.44
2	101.6	60.5	4.2	3.8	5.7	3.9	8.1	5.5	12.7	8.7	101.6	★ 0.825	★ 1.10	★ 1.51	★ 2.22
1½	101.6	48.6	4.2	3.5	5.7	3.7	8.1	5.1	12.7	7.1	101.6	★ 0.770	★ 1.023	★ 1.404	★ 2.050
1¼	101.6	42.7	4.2	3.2	5.7	3.6	8.1	4.9	12.7	6.4	101.6	★ 0.774	★ 0.987	★ 1.352	★ 1.968
4 × 3½	114.3	101.6	4.5	4.2	6.0	5.7	8.6	8.1	13.5	12.7	101.6	★ 1.17	★ 1.53	★ 2.14	★ 3.20
3	114.3	89.1	4.5	4.2	6.0	5.5	8.6	7.6	13.5	11.1	101.6	1.10	1.45	2.02	3.00
2½	114.3	76.3	4.5	4.2	6.0	5.2	8.6	7.0	13.5	9.5	101.6	1.04	1.36	1.90	2.81
2	114.3	60.5	4.5	3.8	6.0	3.9	8.6	5.5	13.5	8.7	101.6	0.966	1.27	1.76	2.58
1½	114.3	48.6	4.5	3.5	6.0	3.7	8.6	5.1	13.5	7.1	101.6	★ 0.911	★ 1.19	★ 1.65	★ 2.41
5 × 4	139.8	114.3	4.5	4.5	6.6	6.0	9.5	8.6	15.9	13.5	127.0	1.73	2.50	3.51	5.56
3½	139.8	101.6	4.5	4.2	6.6	5.7	9.5	8.1	15.9	12.7	127.0	★ 1.66	★ 2.38	★ 3.34	★ 5.27
3	139.8	89.1	4.5	4.2	6.6	5.5	9.5	7.6	15.9	11.1	127.0	1.58	2.27	3.18	5.00
2½	139.8	76.3	4.5	4.2	6.6	5.2	9.5	7.0	15.9	9.5	127.0	1.50	2.16	3.02	4.73
2	139.8	60.5	4.5	3.8	6.6	3.9	9.5	5.5	15.9	8.7	127.0	★ 1.41	★ 2.02	★ 2.82	★ 4.39
6 × 5	165.2	139.8	5.0	4.5	7.1	6.6	11.0	9.5	18.2	15.9	139.7	2.55	3.57	5.38	8.45
4	165.2	114.3	5.0	4.5	7.1	6.0	11.0	8.6	18.2	13.5	139.7	2.36	3.30	4.96	7.74
3½	165.2	101.6	5.0	4.2	7.1	5.7	11.0	8.1	18.2	12.7	139.7	★ 2.27	★ 3.17	★ 4.75	★ 7.40
3	165.2	89.1	5.0	4.2	7.1	5.5	11.0	7.6	18.2	11.1	139.7	2.18	3.04	4.56	7.08
2½	165.2	76.3	5.0	4.2	7.1	5.2	11.0	7.0	18.2	9.5	139.7	★ 2.09	★ 2.92	★ 4.36	★ 6.74
※ 7 × 6	190.7	165.2	5.3	5.0	7.5	7.1	12.7	11.0	—	—	152.4	★ 3.45	★ 4.82	—	—
※ 5	190.7	139.8	5.3	4.5	7.5	6.6	12.7	9.5	—	—	152.4	★ 3.23	★ 4.58	—	—
※ 4	190.7	114.3	5.3	4.5	7.5	6.0	12.7	8.6	—	—	152.4	★ 3.02	★ 4.26	—	—

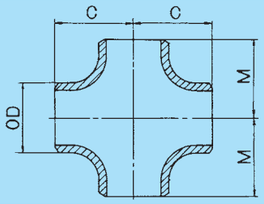
備考 1. ※印は、日本産業規格(JIS)に含まれておりません。
2. ★印の、偏心レジューサにつきましては別途御相談下さい。



同心・偏心レジューサ
CONCENTRIC &
ECCENTRIC REDUCERS

単位 mm

径の呼び	外径		厚さ								端面から端面までの距離	概略重量 kg			
			SGP		S40		S80		S160						
	OD1	OD2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	H	SGP	S40	S80	S160
※ 8 × 7	216.3	190.7	5.8	5.3	—	—	—	—	—	—	152.4	★ 4.32	—	—	—
6	216.3	165.2	5.8	5.0	8.2	7.1	12.7	11.0	23.0	18.2	152.4	4.08	5.70	8.61	14.7
5	216.3	139.8	5.8	4.5	8.2	6.6	12.7	9.5	23.0	15.9	152.4	3.87	5.39	8.13	13.8
4	216.3	114.3	5.8	4.5	8.2	6.0	12.7	8.6	23.0	13.5	152.4	3.66	5.10	7.68	13.0
3½	216.3	101.6	5.8	4.2	8.2	5.7	12.7	8.1	23.0	12.7	152.4	3.57	4.96	7.45	12.55
10 × 8	267.4	216.3	6.6	5.8	9.3	8.2	15.1	12.7	28.6	23.0	177.8	6.87	9.58	15.2	27.0
6	267.4	165.2	6.6	5.0	9.3	7.1	15.1	11.0	28.6	18.2	177.8	6.31	8.78	13.9	24.5
5	267.4	139.8	6.6	4.5	9.3	6.6	15.1	9.5	28.6	15.9	177.8	6.05	8.41	13.3	23.3
4	267.4	114.3	6.6	4.5	9.3	6.0	15.1	8.6	28.6	13.5	177.8	★ 5.80	—	—	—
12 × 10	318.5	267.4	6.9	6.6	10.3	9.3	17.4	15.1	33.3	28.6	203.2	9.96	14.7	24.2	43.6
8	318.5	216.3	6.9	5.8	10.3	8.2	17.4	12.7	33.3	23.0	203.2	9.28	13.7	22.5	40.3
6	318.5	165.2	6.9	5.0	10.3	7.1	17.4	11.0	33.3	18.2	203.2	8.68	12.8	20.9	37.2
5	318.5	139.8	6.9	4.5	10.3	6.6	17.4	9.5	33.3	15.9	203.2	8.39	12.3	20.1	35.6
14 × 12	355.6	318.5	7.9	6.9	11.1	10.3	19.0	17.4	35.7	33.3	330.2	21.2	29.5	49.3	87.7
10	355.6	267.4	7.9	6.6	11.1	9.3	19.0	15.1	35.7	28.6	330.2	19.7	27.4	45.6	80.8
8	355.6	216.3	7.9	5.8	11.1	8.2	19.0	12.7	35.7	23.0	330.2	18.3	25.4	42.2	74.3
6	355.6	165.2	7.9	5.0	11.1	7.1	19.0	11.0	35.7	18.2	330.2	16.9	23.4	38.8	67.9
16 × 14	406.4	355.6	7.9	7.9	12.7	11.1	21.4	19.0	40.5	35.7	355.6	25.9	41.1	67.6	121
12	406.4	318.5	7.9	6.9	12.7	10.3	21.4	17.4	40.5	33.3	355.6	24.7	39.2	64.5	115
10	406.4	267.4	7.9	6.6	12.7	9.3	21.4	15.1	40.5	28.6	355.6	23.2	36.8	60.3	107
8	406.4	216.3	7.9	5.8	12.7	8.2	21.4	12.7	40.5	23.0	355.6	★ 21.7	★ 34.4	★ 56.3	—
18 × 16	457.2	406.4	7.9	7.9	14.3	12.7	23.8	21.4	45.2	40.5	381.0	31.5	56.2	91.4	165
14	457.2	355.6	7.9	7.9	14.3	11.1	23.8	19.0	45.2	35.7	381.0	★ 29.8	53.1	86.3	155
12	457.2	318.5	7.9	6.9	14.3	10.3	23.8	17.4	45.2	33.3	381.0	★ 28.6	★ 51.0	★ 82.7	—
10	457.2	267.4	7.9	6.6	14.3	9.3	23.8	15.1	45.2	23.0	381.0	★ 27.1	★ 48.2	★ 78.0	—
20 × 18	508.0	457.2	7.9	7.9	15.1	14.3	26.2	23.8	50.0	45.2	508.0	★ 47.0	★ 88.5	★ 150	★ 271
16	508.0	406.4	7.9	7.9	15.1	12.7	26.2	21.4	50.0	40.5	508.0	44.7	★ 84.0	★ 142	★ 256
14	508.0	355.6	7.9	7.9	15.1	11.1	26.2	19.0	50.0	35.7	508.0	42.4	★ 79.7	★ 135	★ 242
12	508.0	318.5	7.9	6.9	15.1	10.3	26.2	17.4	50.0	33.3	508.0	40.8	★ 76.6	★ 129	—



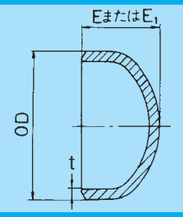
同径クロス
CROSSES

単位 mm

径の呼び	外径	中心から端面までの距離		概略重量 kg		
	OD	C	M	SGP	S40	S80
1¼	42.7	47.6	47.6	0.500	0.512	0.673
1½	48.6	57.2	57.2	0.701	0.738	0.985
2	60.5	63.5	63.5	1.03	1.05	1.44
2½	76.3	76.2	76.2	1.71	2.08	2.73
3	89.1	85.7	85.7	2.23	2.88	3.87
4	114.3	104.8	104.8	3.71	4.88	6.83
5	139.8	123.8	123.8	5.33	7.70	10.8
6	165.2	142.9	142.9	8.02	11.2	17.0
8	216.3	177.8	177.8	14.9	20.8	—

備考 クロスは日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

キャップ
CAPS

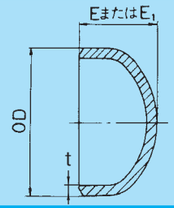


単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ t				背から端面までの距離			概略重量 kg			
		SGP	S40	S80	S160	E	E1	限界厚さ	SGP	S40	S80	S160
½	21.7	2.8	2.8	3.7	4.7	25.4	—	—	0.038	0.038	0.051	0.064
¾	27.2	2.8	2.9	3.9	5.5	25.4	—	—	0.048	0.049	0.067	0.093
1	34.0	3.2	3.4	4.5	6.4	38.1	—	—	0.103	0.109	0.144	0.205
1¼	42.7	3.5	3.6	4.9	6.4	38.1	—	—	0.141	0.145	0.197	0.257
1½	48.6	3.5	3.7	5.1	7.1	38.1	—	—	0.162	0.171	0.236	0.329
2	60.5	3.8	3.9	5.5	8.7	38.1	44.5	5.5	0.228	0.234	0.330	0.591
2½	76.3	4.2	5.2	7.0	9.5	38.1	50.8	7.0	0.339	0.420	0.565	0.946
3	89.1	4.2	5.5	7.6	11.1	50.8	63.5	7.6	0.507	0.664	0.917	1.59
3½	101.6	4.2	5.7	8.1	12.7	63.5	76.2	8.1	0.706	0.958	1.36	2.48
4	114.3	4.5	6.0	8.6	13.5	63.5	76.2	8.6	0.877	1.17	1.68	3.02
5	139.8	4.5	6.6	9.5	15.9	76.2	88.9	9.5	1.29	1.90	2.73	5.13
6	165.2	5.0	7.1	11.0	18.2	88.9	101.6	11.0	1.99	2.83	4.38	7.99
※ 7	190.7	5.3	7.5	12.7	—	95.3	—	—	2.67	—	—	—
8	216.3	5.8	8.2	12.7	23.0	101.6	127.0	12.7	3.61	5.11	7.91	16.7
10	267.4	6.6	9.3	15.1	28.6	127.0	152.4	12.7	6.33	8.92	16.4	31.1
12	318.5	6.9	10.3	17.4	33.3	152.4	177.8	12.7	9.43	14.1	26.4	50.6
14	355.6	7.9	11.1	19.0	35.7	165.1	190.5	12.7	13.2	18.6	34.9	65.6
16	406.4	7.9	12.7	21.4	40.5	177.8	203.2	12.7	16.6	26.7	49.0	92.8
18	457.2	7.9	14.3	23.8	45.2	203.2	228.6	12.7	21.2	41.5	69.0	131
20	508.0	7.9	15.1	26.2	50.0	228.6	254.0	12.7	26.4	54.1	93.8	179

備考 1. キャップの背から端面までの距離は基準寸法の厚さが限界厚さ以下のときはEとし限界厚さをこえるときはE_1とする。
2. キャップの形状は半だ円形とし内面における長径と短径との比は1を超え2以下とする。
3. ※印は日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

大口径 キャップ
CAPS WITH LARGE DIA.

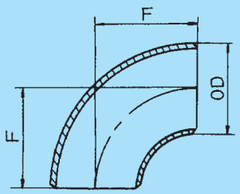


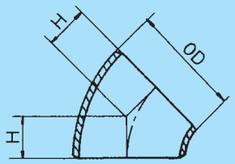
単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ t					背から端面までの距離			概略重量 kg				
		LG	STD	XS	S40	S80	E	E1	限界厚さ	LG	STD	XS	S40	S80
16	406.4	7.9	—	—	12.7	21.4	177.8	203.2	12.7	16.6	20.0	26.7	26.7	49.0
18	457.2	7.9	—	—	14.3	23.8	203.2	228.6	12.7	21.2	25.5	34.1	41.5	69.0
20	508.0	7.9	9.5	—	15.1	26.2	228.6	254.0	12.7	26.4	31.8	42.5	54.1	93.8
22	558.8	7.9	9.5	12.7	15.9	28.6	254.0	254.0	12.7	32.2	38.9	51.7	64.3	116
24	609.6	7.9	9.5	12.7	17.5	31.0	266.7	304.8	12.7	37.4	44.5	60.1	89.6	159
26	660.4	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	41.9	50.6	67.3	100	180
28	711.2	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	46.6	56.3	74.9	—	—
30	762.0	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	51.5	62.3	82.9	—	—
32	812.8	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	56.8	68.6	91.2	126	—
34	863.6	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	62.2	75.2	100	138	—
36	914.4	7.9	9.5	12.7	—	—	266.7	—	—	67.9	82.1	109	151	—
38	965.2	7.9	9.5	12.7	—	—	304.8	—	—	78.6	95.0	126	—	—
40	1016.0	7.9	9.5	12.7	—	—	304.8	—	—	85.0	103	137	—	—
42	1066.8	7.9	9.5	12.7	—	—	304.8	—	—	—	111	147	—	—
44	1117.6	7.9	9.5	12.7	—	—	342.9	—	—	—	126	167	—	—
46	1168.4	7.9	9.5	12.7	—	—	342.9	—	—	—	134	179	—	—
48	1219.2	7.9	9.5	12.7	—	—	342.9	—	—	—	144	191	—	—

備考 1. キャップの背から端面までの距離は基準寸法の厚さが限界厚さ以下のときはEとし限界厚さをこえるときはE_1とする。
2. 上記キャップは、ASME B16.9を参照した。
3. 御発注につきましては、事前に御相談下さい。

配管用鋼板製突合せ溶接式管継手
STEEL PLATE BUTT-WELDING PIPE FITTINGS
(鋼板製(モナカ))





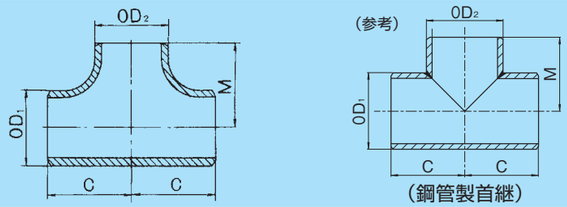
鋼板製 エルボ
LONG & SHORT ELBOWS WITH LARGE DIA.

単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ			中心から端面までの距離				概略重量 kg					
					F		H		LG		STD		XS	
		LG	STD	XS	ロング	ショート	ロング	ショート	ロング	ショート	ロング	ショート	ロング	ショート
16	406.4	7.9	9.5	12.7	609.6	406.4	252.5	168.3	74.3	49.5	89.0	59.3	118	78.6
18	457.2	7.9	9.5	12.7	685.8	457.2	284.1	189.4	94.2	62.8	113	75.3	150	99.9
20	508.0	7.9	9.5	12.7	762.0	508.0	315.6	210.4	116	77.7	140	93.1	186	124
22	558.8	7.9	9.5	12.7	838.2	558.8	347.2	231.5	141	94.1	169	113	225	150
24	609.6	7.9	9.5	12.7	914.4	609.6	378.7	252.5	168	112	202	135	268	179
26	660.4	7.9	9.5	12.7	990.6	660.4	410.3	273.5	198	132	237	158	315	210
28	711.2	7.9	9.5	12.7	1066.8	711.2	441.9	294.6	229	153	275	183	366	244
30	762.0	7.9	9.5	12.7	1143.0	762.0	473.4	315.6	264	176	316	211	421	281
32	812.8	7.9	9.5	12.7	1219.2	812.8	505.0	336.7	300	200	360	240	480	320
34	863.6	7.9	9.5	12.7	1295.4	863.6	536.6	357.7	339	226	407	271	542	361
36	914.4	7.9	9.5	12.7	1371.6	914.4	568.1	378.7	380	253	456	304	608	405
38	965.2	7.9	9.5	12.7	1447.8	965.2	599.7	399.8	424	282	509	339	678	452
40	1016.0	7.9	9.5	12.7	1524.0	1016.0	631.2	420.8	470	313	564	376	752	501
42	1066.8	7.9	9.5	12.7	1600.2	1066.8	662.8	441.9	518	345	622	415	829	553
44	1117.6	7.9	9.5	12.7	1676.4	1117.6	694.4	462.9	569	379	683	455	910	607
46	1168.4	7.9	9.5	12.7	1752.6	1168.4	725.9	484.0	622	415	747	498	995	664
48	1219.2	7.9	9.5	12.7	1828.8	1219.2	757.5	505.0	677	451	813	542	1084	723

備考 1. 呼び厚さLG、STD及びXSは、それぞれライトゲージ、スタンダード及びエキストラストロングを表します。
2. 重量は90°分を示し45°は×½とする。
3. 本表以外の厚さも製作可能でありますので御相談下さい。

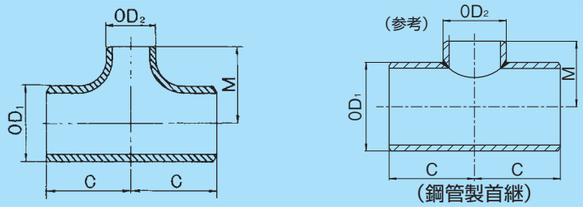
鋼板製
同径・径違い T
STRAIGHT & REDUCING
TEES WITH LARGE DIA.



単位 mm

径の呼び	外径		厚さ			中心から端面までの距離		概略重量 kg		
	OD1	OD2	LG	STD	XS	C	M	LG	STD	XS
16×16×16	406.4	406.4	7.9×7.9	9.5	12.7	304.8	304.8	55.2	66.1	87.7
14	406.4	355.6	7.9×7.9	9.5	12.7	304.8	304.8	54.2	64.9	86.0
12	406.4	318.5	7.9×6.9	—	—	304.8	295.3	52.9	—	—
10	406.4	267.4	7.9×6.6	—	—	304.8	282.6	51.3	—	—
18×18×18	457.2	457.2	7.9×7.9	9.5	12.7	342.9	342.9	70.0	83.9	111
16	457.2	406.4	7.9×7.9	9.5	12.7	342.9	330.2	67.9	81.3	108
14	457.2	355.6	7.9×7.9	9.5	12.7	342.9	330.2	66.9	80.1	106
12	457.2	318.5	7.9×6.9	—	—	342.9	320.7	65.6	—	—
20×20×20	508.0	508.0	7.9	9.5	—	381.0	381.0	86.6	104	—
18	508.0	457.2	7.9	—	—	381.0	368.3	84.2	—	—
16	508.0	406.4	7.9	—	—	381.0	355.6	82.1	—	—
14	508.0	355.6	7.9	—	—	381.0	355.6	81.1	—	—
22×22×22	558.8	558.8	7.9	9.5	12.7	419.1	419.1	105	126	167
20	558.8	508.0	7.9	9.5	—	419.1	406.4	102	123	—
18	558.8	457.2	7.9	—	—	419.1	393.7	99.9	—	—
16	558.8	406.4	7.9	—	—	419.1	381.0	97.8	—	—
24×24×24	609.6	609.6	7.9	9.5	12.7	431.8	431.8	116	139	185
22	609.6	558.8	7.9	9.5	12.7	431.8	431.8	115	138	183
20	609.6	508.0	7.9	9.5	—	431.8	431.8	114	136	—
18	609.6	457.2	7.9	—	—	431.8	419.1	111	—	—
26×26×26	660.4	660.4	7.9	9.5	12.7	495.3	495.3	147	176	234
24	660.4	609.6	7.9	9.5	12.7	495.3	482.6	144	172	229
22	660.4	558.8	7.9	9.5	12.7	495.3	469.9	141	169	225
20	660.4	508.0	7.9	9.5	—	495.3	457.2	138	166	—
28×28×28	711.2	711.2	7.9	9.5	12.7	520.7	520.7	160	192	253
26	711.2	660.4	7.9	9.5	12.7	520.7	520.7	157	188	250
24	711.2	609.6	7.9	9.5	12.7	520.7	508.0	153	183	244
22	711.2	558.8	7.9	9.5	12.7	520.7	495.3	151	182	242
30×30×30	762.0	762.0	7.9	9.5	12.7	558.8	558.8	190	238	304
28	762.0	711.2	7.9	9.5	12.7	558.8	546.1	188	226	301
26	762.0	660.4	7.9	9.5	12.7	558.8	546.1	185	222	296
24	762.0	609.6	7.9	9.5	12.7	558.8	533.4	182	218	291
32×32×32	812.8	812.8	7.9	9.5	12.7	596.9	596.9	207	248	331
30	812.8	762.0	7.9	9.5	12.7	596.9	584.2	203	243	324
28	812.8	711.2	7.9	9.5	12.7	596.9	571.5	200	240	319
26	812.8	660.4	7.9	9.5	12.7	596.9	571.5	198	238	317

鋼板製
同径・径違い T
STRAIGHT & REDUCING
TEES WITH LARGE DIA.

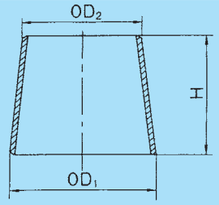


単位 mm

径の呼び	外径		厚さ			中心から端面までの距離		概略重量 kg		
	OD1	OD2	LG	STD	XS	C	M	LG	STD	XS
34×34×34	863.6	863.6	7.9	9.5	12.7	635.0	635.0	245	295	392
32	863.6	812.8	7.9	9.5	12.7	635.0	622.3	243	292	389
30	863.6	762.0	7.9	9.5	12.7	635.0	609.6	238	285	380
28	863.6	711.2	7.9	9.5	12.7	635.0	596.9	236	283	377
36×36×36	914.4	914.4	7.9	9.5	12.7	673.1	673.1	276	331	441
34	914.4	863.6	7.9	9.5	12.7	673.1	660.4	271	326	434
32	914.4	812.8	7.9	9.5	12.7	673.1	647.7	269	323	431
30	914.4	762.0	7.9	9.5	12.7	673.1	635.0	264	317	422
38×38×38	965.2	965.2	7.9	9.5	12.7	711.2	711.2	308	369	492
36	965.2	914.4	7.9	9.5	12.7	711.2	711.2	306	367	489
34	965.2	863.6	7.9	9.5	12.7	711.2	698.5	301	362	482
32	965.2	812.8	7.9	9.5	12.7	711.2	685.8	297	357	475
40×40×40	1016.0	1016.0	7.9	9.5	12.7	749.3	749.3	342	410	546
38	1016.0	965.2	7.9	9.5	12.7	749.3	749.3	339	407	543
36	1016.0	914.4	7.9	9.5	12.7	749.3	736.6	335	402	535
34	1016.0	863.6	7.9	9.5	12.7	749.3	723.9	330	396	528
42×42×42	1066.8	1066.8	7.9	9.5	12.7	762.0	711.2	351	421	562
40	1066.8	1016.0	7.9	9.5	12.7	762.0	711.2	349	419	559
38	1066.8	965.2	7.9	9.5	12.7	762.0	711.2	347	417	556
36	1066.8	914.4	7.9	9.5	12.7	762.0	711.2	346	415	553
44×44×44	1117.6	1117.6	7.9	9.5	12.7	812.8	762.0	395	475	633
42	1117.6	1066.8	7.9	9.5	12.7	812.8	762.0	393	472	629
40	1117.6	1016.0	7.9	9.5	12.7	812.8	749.3	389	467	622
38	1117.6	965.2	7.9	9.5	12.7	812.8	736.6	384	462	615
46×46×46	1168.4	1168.4	7.9	9.5	12.7	850.9	800.1	433	520	694
44	1168.4	1117.6	7.9	9.5	12.7	850.9	800.1	431	518	690
42	1168.4	1066.8	7.9	9.5	12.7	850.9	787.4	426	512	683
40	1168.4	1016.0	7.9	9.5	12.7	850.9	774.7	422	507	676
48×48×48	1219.2	1219.2	7.9	9.5	12.7	889.0	838.2	473	568	758
46	1219.2	1168.4	7.9	9.5	12.7	889.0	838.2	471	566	754
44	1219.2	1117.6	7.9	9.5	12.7	889.0	838.2	469	563	751
42	1219.2	1066.8	7.9	9.5	12.7	889.0	812.8	461	554	739

備考：1. 呼び厚さLG、STD及びXSは、それぞれライトゲージ、スタンダード及びエキストラストロングを表します。
2. 本表以外の厚さ及び外径も製作可能でありますので御相談下さい。
3. 鋼管製首継Tは日本産業規格(JIS)に含まれておりません。
4. 呼び厚さLGの径の呼び10[B]及び12[B]はFSGPの厚さとなります。

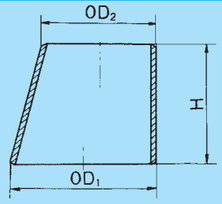
鋼板製
同心・偏心 レジューサ
CONCENTRIC & ECCENTRIC
REDUCERS WITH LARGE DIA.



単位 mm

径の呼び	外径		厚さ			H	概略重量 kg		
	OD1	OD2	LG	STD	XS		LG	STD	XS
16 × 14	406.4	355.6	7.9×7.9	9.5	12.7	355.6	25.8	31.0	41.0
12	406.4	318.5	7.9×6.9	—	—	355.6	24.6	29.4	39.0
10	406.4	267.4	7.9×6.6	—	—	355.6	22.8	27.3	36.1
18 × 16	457.2	406.4	7.9×7.9	9.5	12.7	381.0	31.5	37.7	50.0
14	457.2	355.6	7.9×7.9	9.5	12.7	381.0	29.6	35.4	47.0
12	457.2	318.5	7.9×6.9	—	—	381.0	28.2	33.8	44.8
20 × 18	508.0	457.2	7.9	9.5	12.7	508.0	47.0	56.3	74.8
16	508.0	406.4	7.9	9.5	12.7	508.0	44.5	53.3	70.7
14	508.0	355.6	7.9	9.5	12.7	508.0	42.0	50.3	66.7
22 × 20	558.8	508.0	7.9	9.5	12.7	508.0	52.0	62.4	82.8
18	558.8	457.2	7.9	9.5	12.7	508.0	49.5	59.3	78.8
16	558.8	406.4	7.9	9.5	12.7	508.0	47.0	56.3	74.8
24 × 22	609.6	558.8	7.9	9.5	12.7	508.0	57.0	68.4	90.9
20	609.6	508.0	7.9	9.5	12.7	508.0	54.5	65.4	86.9
18	609.6	457.2	7.9	9.5	12.7	508.0	52.0	62.4	82.8
16	609.6	406.4	7.9	9.5	12.7	508.0	49.5	59.3	78.8
26 × 24	660.4	609.6	7.9	9.5	12.7	609.6	74.5	89.3	119
22	660.4	558.8	7.9	9.5	12.7	609.6	71.5	85.7	114
20	660.4	508.0	7.9	9.5	12.7	609.6	68.4	82.1	109
18	660.4	457.2	7.9	9.5	12.7	609.6	65.4	78.5	104
28 × 26	711.2	660.4	7.9	9.5	12.7	609.6	80.5	96.6	129
24	711.2	609.6	7.9	9.5	12.7	609.6	77.5	93.0	124
22	711.2	558.8	7.9	9.5	12.7	609.6	74.5	89.3	119
20	711.2	508.0	7.9	9.5	12.7	609.6	71.5	85.7	114
30 × 28	762.0	711.2	7.9	9.5	12.7	609.6	86.5	104	138
26	762.0	660.4	7.9	9.5	12.7	609.6	83.5	100	133
24	762.0	609.4	7.9	9.5	12.7	609.6	80.5	96.6	129
22	762.0	558.8	7.9	9.5	12.7	609.6	77.5	93.0	124
32 × 30	812.8	762.0	7.9	9.5	12.7	609.6	92.0	111	148
28	812.8	711.2	7.9	9.5	12.7	609.6	89.6	107	143
26	812.8	660.4	7.9	9.5	12.7	609.6	86.5	104	138
24	812.8	609.6	7.9	9.5	12.7	609.6	83.5	100	133

鋼板製
同心・偏心 レジューサ
CONCENTRIC & ECCENTRIC
REDUCERS WITH LARGE DIA.

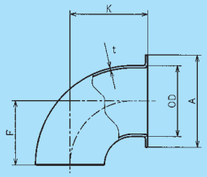


単位 mm

径の呼び	外径		厚さ			H	概略重量 kg		
	OD1	OD2	LG	STD	XS		LG	STD	XS
34 × 32	863.6	812.8	7.9	9.5	12.7	609.6	98.6	118	158
30	863.6	762.0	7.9	9.5	12.7	609.6	95.6	115	153
28	863.6	711.2	7.9	9.5	12.7	609.6	92.6	111	148
26	863.6	660.4	7.9	9.5	12.7	609.6	89.6	107	143
36 × 34	914.4	863.6	7.9	9.5	12.7	609.6	105	126	167
32	914.4	812.8	7.9	9.5	12.7	609.6	102	122	162
30	914.4	762.0	7.9	9.5	12.7	609.6	98.6	118	158
28	914.4	711.2	7.9	9.5	12.7	609.6	95.6	115	153
38 × 36	965.2	914.4	7.9	9.5	12.7	609.6	111	133	177
34	965.2	863.6	7.9	9.5	12.7	609.6	108	129	172
32	965.2	812.8	7.9	9.5	12.7	609.6	105	126	167
30	965.2	762.0	7.9	9.5	12.7	609.6	102	122	162
40 × 38	1016.0	965.2	7.9	9.5	12.7	609.6	117	140	187
36	1016.0	914.4	7.9	9.5	12.7	609.6	114	136	182
34	1016.0	863.6	7.9	9.5	12.7	609.6	111	133	177
32	1016.0	812.8	7.9	9.5	12.7	609.6	108	129	172
42 × 40	1066.8	1016.0	7.9	9.5	12.7	609.6	123	147	196
38	1066.8	965.2	7.9	9.5	12.7	609.6	120	144	192
36	1066.8	914.4	7.9	9.5	12.7	609.6	117	140	187
34	1066.8	863.6	7.9	9.5	12.7	609.6	114	136	182
44 × 42	1117.6	1066.8	7.9	9.5	12.7	609.6	129	155	206
40	1117.6	1016.0	7.9	9.5	12.7	609.6	126	151	201
38	1117.6	965.2	7.9	9.5	12.7	609.6	123	147	196
36	1117.6	914.4	7.9	9.5	12.7	609.6	120	144	192
46 × 44	1168.4	1117.6	7.9	9.5	12.7	711.2	157	189	252
42	1168.4	1066.8	7.9	9.5	12.7	711.2	154	185	246
40	1168.4	1016.0	7.9	9.5	12.7	711.2	150	180	240
38	1168.4	965.2	7.9	9.5	12.7	711.2	147	176	235
48 × 46	1219.2	1168.4	7.9	9.5	12.7	711.2	164	197	263
44	1219.2	1117.6	7.9	9.5	12.7	711.2	161	193	257
42	1219.2	1066.8	7.9	9.5	12.7	711.2	157	189	252
40	1219.2	1016.0	7.9	9.5	12.7	711.2	154	185	246

備考 ：1. 呼び厚さLG、STD及びXSは、それぞれライトゲージ、スタンダード及びエキストラストロングを表します。
2. 本表以外の厚さ及び外径も製作可能でありますので御相談下さい。
3. 呼び厚さLGの径の呼び10[B]及び12[B]はFSGPの厚さとなります。

炭素鋼　エルボ形 フラップジョイント （FF継手）



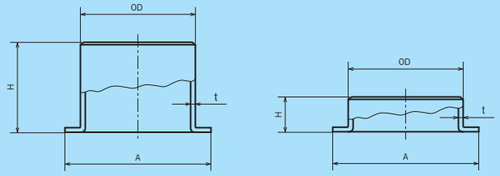
FFS形ショートタイプ

単位　mm

径の呼び		外　径	厚　さ	中心から端面までの距離				つばの直径	概略重量(Kg)	
			SGP	ロングタイプ		ショートタイプ		10Kフランジ使用時	ロングタイプ	ショートタイプ
A	B	OD	(t)	K	F	K	F	A	FFS型	FFS型
50	2	60.5	3.8	96	76.2			96	0.837	
65	2½	76.3	4.2	118	95.3			116	1.43	
80	3	89.1	4.2	137	114.3			126	1.91	
100	4	114.3	4.5	175	152.4	137	101.6	151	3.39	2.42
125	5	139.8	4.5	220	190.5	157	127.0	182	5.23	3.74
150	6	165.2	5.0	263	228.6	187	152.4	212	8.22	5.8
200	8	216.3	5.8	339	304.8	238	203.2	262	16.1	11.2
250	10	267.4	6.6	417	381.0	290	254.0	324	28.0	19.9

備考　1. FF継手は JIS B 2311のFSGPに準拠しております。
2. FF継手は JIS 10Kルーズフランジ対応です。
3. FF継手は黒管、白管とも製作可能です。
4. ご要望により耐溝状腐食鋼管に対応したFF継手も製作可能です。

炭素鋼　直管形 ラップジョイント （FL継手）



単位　mm

径の呼び		外　径	厚さ t		つばの直径　A			FL(ロングタイプ) 長　さ	FL(ロングタイプ) 概略重量(Kg)				FLS(ショートタイプ) 長　さ	FLS(ショートタイプ) 概略重量(Kg)		
A	B	OD	SGP	S40	5K	10K	20K	H	5K.SGP	10K.SGP	10K.S40	20K.S40	H	5K.SGP	10K.SGP	10K.S40
20	¾	27.2	2.8	—	—	56	—	50	—	0.125	—	—	50	—	—	—
25	1	34.0	3.2	3.4	59	67	—	50	0.167	0.187	0.198	—	50	—	—	—
32	1¼	42.7	3.5	3.6	70	76	—	50	0.235	0.254	0.261	—	50	—	—	—
40	1½	48.6	3.5	3.7	75	81	—	50	0.264	0.285	0.300	—	50	—	—	—
50	2	60.5	3.8	3.9	85	96	—	50	0.349	0.396	0.406	—	50	—	—	—
65	2½	76.3	4.2	5.2	110	116	116	80	0.759	0.794	0.972	0.972	50	0.535	0.570	0.699
80	3	89.1	4.2	5.5	121	126	132	80	0.875	0.907	1.17	1.226	50	0.612	0.644	0.834
100	4	114.3	4.5	6.0	141	151	160	100	1.41	1.49	1.96	2.063	50	0.796	0.877	1.16
125	5	139.8	4.5	6.6	176	182	195	125	2.19	2.25	3.26	3.457	50	1.07	1.13	1.63
150	6	165.2	5.0	7.1	206	212	230	130	3.03	3.11	4.37	4.713	50	1.45	1.53	2.15
200	8	216.3	5.8	8.2	252	262	275	140	4.81	4.99	6.99	7.339	65	2.55	2.73	3.83
250	10	267.4	6.6	—	317	324	—	140	7.11	7.30	—	—	65	3.93	4.11	—
300	12	318.5	6.9	—	360	368	—	140	8.61	8.86	—	—	65	4.63	4.88	—

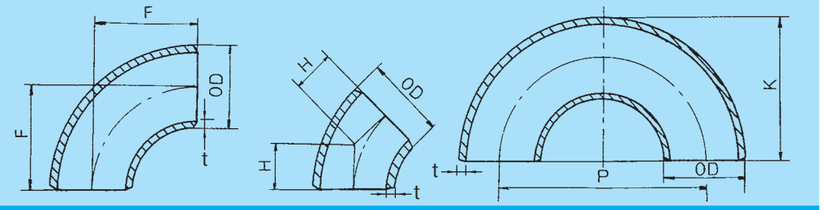
備考　1. FL継手は JIS B 2311 及び 2312 に準拠して製作しております。
2. FL継手は全製品溶接ベベル加工を行っております。
3. FL継手は黒管、白管とも製作可能です。
4. ご要望により長尺の直管も製作致します。
5. FL継手は JIS 10K板フランジ及びルーズフランジどちらでも対応可能です。
6.FL継手の20Kは、S40のみに適用します。

配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式管継手

STAINLESS STEEL BUTT-WELDING PIPE FITTINGS.
（鋼管製及び鋼板製）

エ　ル　ボ

LONG & SHORT
RADIUS ELBOWS.



（ロング）

単位　mm

径の呼び	外　径 OD	厚　さ t				中心から端面までの距離 F	中心から端面までの距離 H	中心から中心までの距離 P	背から端面までの距離 K	概　略　重　量　kg			
		S5S	S10S	S20S	S40					S5S	S10S	S20S	S40
½	21.7	1.65	2.1	2.5	2.8	38.1	15.8	76.2	49.0	0.049	0.061	0.071	0.078
¾	27.2	1.65	2.1	2.5	2.9	38.1	15.8	76.2	51.7	0.062	0.078	0.091	0.104
1	34.0	1.65	2.8	3.0	3.4	38.1	15.8	76.2	55.1	0.079	0.129	0.137	0.153
1¼	42.7	1.65	2.8	3.0	3.6	47.6	19.7	95.2	69.0	0.125	0.206	0.219	0.259
1½	48.6	1.65	2.8	3.0	3.7	57.2	23.7	114.4	81.5	0.171	0.284	0.303	0.368
2	60.5	1.65	2.8	3.5	3.9	76.2	31.6	152.4	106.5	0.286	0.476	0.588	0.651
2½	76.3	2.1	3.0	3.5	5.2	95.3	39.5	190.6	133.5	0.575	0.811	0.940	1.36
3	89.1	2.1	3.0	4.0	5.5	114.3	47.3	228.6	158.9	0.808	1.14	1.51	2.03
3½	101.6	2.1	3.0	4.0	5.7	133.4	55.3	266.8	184.2	1.08	1.53	2.02	2.82
4	114.3	2.1	3.0	4.0	6.0	152.4	63.1	304.8	209.6	1.39	1.97	2.60	3.83
5	139.8	2.8	3.4	5.0	6.6	190.5	78.9	381.0	260.4	2.83	3.42	4.97	6.48
6	165.2	2.8	3.4	5.0	7.1	228.6	94.7	457.2	311.2	4.02	4.87	7.09	9.93
8	216.3	2.8	4.0	6.5	8.2	304.8	126.3	609.6	413.0	7.05	10.0	16.1	20.1
10	267.4	3.4	4.0	6.5	9.3	381.0	157.8	762.0	514.7	13.2	15.5	25.0	35.4
12	318.5	4.0	4.5	6.5	10.3	457.2	189.4	914.4	616.5	22.3	25.0	35.9	56.2

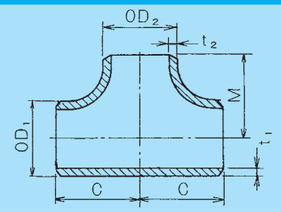
（ショート）

単位　mm

径の呼び	外　径 OD	厚　さ t				中心から端面までの距離 F	中心から端面までの距離 H	中心から中心までの距離 P	背から端面までの距離 K	概　略　重　量　kg			
		S5S	S10S	S20S	S40					S5S	S10S	S20S	S40
1	34.0	1.65	2.8	3.0	3.4	25.4	—	50.8	42.4	0.053	0.086	0.091	0.102
1¼	42.7	1.65	2.8	3.0	3.6	31.8	—	63.6	53.2	0.083	0.137	0.147	0.173
1½	48.6	1.65	2.8	3.0	3.7	38.1	—	76.2	62.4	0.114	0.189	0.202	0.245
2	60.5	1.65	2.8	3.5	3.9	50.8	21.0	101.6	81.1	0.191	0.318	0.392	0.434
2½	76.3	2.1	3.0	3.5	5.2	63.5	26.3	127.0	101.7	0.383	0.540	0.626	0.909
3	89.1	2.1	3.0	4.0	5.5	76.2	31.6	152.4	120.8	0.539	0.762	1.00	1.36
3½	101.6	2.1	3.0	4.0	5.7	88.9	36.8	177.8	139.7	0.719	1.02	1.34	1.88
4	114.3	2.1	3.0	4.0	6.0	101.6	42.1	203.2	158.8	0.926	1.31	1.73	2.55
5	139.8	2.8	3.4	5.0	6.6	127.0	52.6	254.0	196.9	1.89	2.28	3.31	4.32
6	165.2	2.8	3.4	5.0	7.1	152.4	63.1	304.8	235.0	2.68	3.24	4.72	6.62
8	216.3	2.8	4.0	6.5	8.2	203.2	84.2	406.4	311.4	4.70	6.68	10.7	13.4
10	267.4	3.4	4.0	6.5	9.3	254.0	105.2	508.0	387.7	8.82	10.4	16.7	23.6
12	318.5	4.0	4.5	6.5	10.3	304.8	126.2	609.6	464.1	14.8	16.7	23.9	37.4

備考　1. 重量は90°分を示し180°は×2、 45°は×½とする。
2. 180°エルボは別途御相談下さい。

同径・径違い T
STRAIGHT &
REDUCING TEES

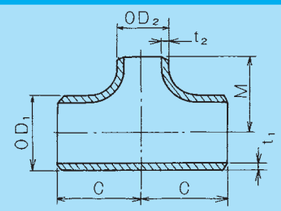


単位 mm

径の呼び	外径		厚さ t								中心から端面までの距離		概略重量 kg			
	OD1	OD2	S5S		S10S		S20S		S40							
			t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	C	M	S5S	S10S	S20S	S40
½ × ½ × ½	21.7	21.7	1.65	1.65	2.1	2.1	2.5	2.5	2.8	2.8	25.4	25.4	0.053	0.066	0.077	0.085
¾ × ¾ × ¾	27.2	27.2	1.65	1.65	2.1	2.1	2.5	2.5	2.9	2.9	28.6	28.6	0.075	0.094	0.110	0.125
½	27.2	21.7	1.65	1.65	2.1	2.1	2.5	2.5	2.9	2.8	28.6	28.6	0.072	0.090	0.105	0.119
1 × 1 × 1	34.0	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.4	3.4	38.1	38.1	0.128	0.210	0.223	0.250
¾	34.0	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.4	2.9	38.1	38.1	0.122	0.191	0.207	0.232
½	34.0	21.7	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.4	2.8	38.1	38.1	0.117	0.185	0.200	0.223
1¼×1¼×1¼	42.7	42.7	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.6	3.6	47.6	47.6	0.203	0.334	0.357	0.421
1	42.7	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.6	3.4	47.6	47.6	0.193	0.319	0.340	0.398
¾	42.7	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.6	2.9	47.6	47.6	0.186	0.296	0.319	0.376
½	42.7	21.7	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.6	2.8	47.6	47.6	0.180	0.289	0.311	0.365
1½×1½×1½	48.6	48.6	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.7	3.7	57.2	57.2	0.281	0.466	0.497	0.603
1¼	48.6	42.7	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.7	3.6	57.2	57.2	0.273	0.452	0.482	0.583
1	48.6	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.7	3.4	57.2	57.2	0.262	0.432	0.461	0.553
¾	48.6	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.7	2.9	57.2	57.2	0.253	0.404	0.436	0.526
※ ½	48.6	21.7	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.7	2.8	57.2	57.2	0.245	0.395	0.425	0.511
2 × 2 × 2	60.5	60.5	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.5	3.9	3.9	63.5	63.5	0.384	0.638	0.788	0.872
1½	60.5	48.6	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.7	63.5	60.3	0.361	0.601	0.726	0.814
1¼	60.5	42.7	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.6	63.5	57.2	0.349	0.580	0.704	0.785
1	60.5	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.4	63.5	50.8	0.331	0.550	0.672	0.744
※ ¾	60.5	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.5	2.5	3.9	2.9	63.5	44.5	0.319	0.524	0.646	0.716
2½×2½×2½	76.3	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	3.5	3.5	5.2	5.2	76.2	76.2	0.731	1.03	1.20	1.74
2	76.3	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.5	5.2	3.9	76.2	69.9	0.661	0.952	1.11	1.56
1½	76.3	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.0	5.2	3.7	76.2	66.7	0.640	0.916	1.05	1.51
1¼	76.3	42.7	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.0	5.2	3.6	76.2	63.5	0.628	0.896	1.03	1.48
※ 1	76.3	34.0	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.0	5.2	3.4	76.2	57.2	0.610	0.867	1.00	1.44
3 × 3 × 3	89.1	89.1	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	5.5	5.5	85.7	85.7	0.957	1.35	1.78	2.41
2½	89.1	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	5.5	5.2	85.7	82.6	0.918	1.30	1.68	2.29
2	89.1	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	5.5	3.9	85.7	76.2	0.848	1.22	1.59	2.11
1½	89.1	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.0	5.5	3.7	85.7	73.0	0.826	1.18	1.53	2.06
※ 1¼	89.1	42.7	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.0	5.5	3.6	85.7	69.9	0.814	1.16	1.51	2.03
3½×3½×3½	101.6	101.6	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	5.7	5.7	95.3	95.3	1.21	1.71	2.26	3.17
3	101.6	89.1	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	5.7	5.5	95.3	92.1	1.16	1.65	2.18	3.04
2½	101.6	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	5.7	5.2	95.3	88.9	1.12	1.59	2.07	2.92
2	101.6	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	5.7	3.9	95.3	82.6	1.05	1.51	1.99	2.74
1½	101.6	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.0	5.7	3.7	95.3	79.4	1.04	1.48	1.93	2.69

備考 ※印サイズについてはあらかじめ御相談下さい。

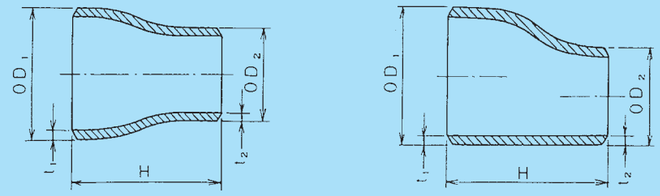
同径・径違い T
STRAIGHT &
REDUCING TEES



単位 mm

径の呼び	外径		厚さ t								中心から端面までの距離		概略重量 kg			
	OD1	OD2	S5S		S10S		S20S		S40							
			t1	t2	t1	t2	t1	t2	t1	t2	C	M	S5S	S10S	S20S	S40
4 × 4 × 4	114.3	114.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	6.0	104.8	104.8	1.49	2.12	2.80	4.12
3½	114.3	101.6	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	5.7	104.8	101.6	1.44	2.05	2.71	3.96
3	114.3	89.1	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	5.5	104.8	98.4	1.40	1.99	2.63	3.82
2½	114.3	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	6.0	5.2	104.8	95.3	1.36	1.93	2.52	3.70
2	114.3	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	6.0	3.9	104.8	88.9	1.29	1.85	2.44	3.53
※ 1½	114.3	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.0	6.0	3.7	104.8	85.7	1.27	1.82	2.38	3.47
5 × 5 × 5	139.8	139.8	2.8	2.8	3.4	3.4	5.0	5.0	6.6	6.6	123.8	123.8	2.85	3.45	5.01	6.53
4	139.8	114.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	6.0	123.8	117.5	2.62	3.22	4.63	6.13
3½	139.8	101.6	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	5.7	123.8	114.3	2.57	3.15	4.54	5.96
3	139.8	89.1	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	5.5	123.8	111.1	2.53	3.09	4.46	5.83
2½	139.8	76.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	3.5	6.6	5.2	123.8	108.0	2.49	3.04	4.35	5.71
2	139.8	60.5	2.8	1.65	3.4	2.8	5.0	3.5	6.6	3.9	123.8	104.8	2.42	2.97	4.29	5.56
6 × 6 × 6	165.2	165.2	2.8	2.8	3.4	3.4	5.0	5.0	7.1	7.1	142.9	142.9	3.88	4.69	6.83	9.58
5	165.2	139.8	2.8	2.8	3.4	3.4	5.0	5.0	7.1	6.6	142.9	136.5	3.71	4.49	6.54	9.08
4	165.2	114.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	6.0	142.9	130.2	3.48	4.27	6.16	8.67
3½	165.2	101.6	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	5.7	142.9	127.0	3.43	4.20	6.07	8.51
3	165.2	89.1	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	5.5	142.9	123.8	3.39	4.14	5.99	8.37
2½	165.2	76.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	3.5	7.1	5.2	142.9	120.7	3.35	4.08	5.88	8.25
8 × 8 × 8	216.3	216.3	2.8	2.8	4.0	4.0	6.5	6.5	8.2	8.2	177.8	177.8	6.27	8.90	14.3	17.9
6	216.3	165.2	2.8	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	8.2	7.1	177.8	168.3	5.91	8.26	13.1	16.6
5	216.3	139.8	2.8	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	8.2	6.6	177.8	161.9	5.75	8.06	12.8	16.1
4	216.3	114.3	2.8	2.1	4.0	3.0	6.5	4.0	8.2	6.0	177.8	155.6	5.52	7.83	12.5	15.7
※ 3½	216.3	101.6	2.8	2.1	4.0	3.0	6.5	4.0	8.2	5.7	177.8	152.4	5.47	7.77	12.4	15.6
10 ×10 ×10	267.4	267.4	3.4	3.4	4.0	4.0	6.5	6.5	9.3	9.3	215.9	215.9	11.4	13.3	21.5	30.4
8	267.4	216.3	3.4	2.8	4.0	4.0	6.5	6.5	9.3	8.2	215.9	203.2	10.6	12.7	20.4	28.5
6	267.4	165.2	3.4	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	9.3	7.1	215.9	193.7	10.2	12.0	19.2	27.2
5	267.4	139.8	3.4	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	9.3	6.6	215.9	190.5	10.1	11.9	19.0	26.8
※ 4	267.4	114.3	3.4	2.1	4.0	3.0	6.5	4.0	9.3	6.0	215.9	184.2	9.85	11.6	18.6	26.4
12 ×12 ×12	318.5	318.5	4.0	4.0	4.5	4.5	6.5	6.5	10.3	10.3	254.0	254.0	18.7	21.0	30.1	47.2
10	318.5	267.4	4.0	3.4	4.5	4.0	6.5	6.5	10.3	9.3	254.0	241.3	17.6	19.8	28.8	44.6
8	318.5	216.3	4.0	2.8	4.5	4.0	6.5	6.5	10.3	8.2	254.0	228.6	16.8	19.1	27.7	42.7
6	318.5	165.2	4.0	2.8	4.5	3.4	6.5	5.0	10.3	7.1	254.0	219.1	16.4	18.5	26.6	41.4
※ 5	318.5	139.8	4.0	2.8	4.5	3.4	6.5	5.0	10.3	6.6	254.0	215.9	16.3	18.3	26.3	41.0

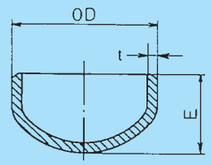
同心・偏心 レジューサ
CONCENTRIC & ECCENTRIC REDUCERS



単位 mm

径の呼び	外径 OD1	外径 OD2	厚さ t S5S t1	厚さ t S5S t2	厚さ t S10S t1	厚さ t S10S t2	厚さ t S20S t1	厚さ t S20S t2	厚さ t S40 t1	厚さ t S40 t2	端面から端面までの距離 H	概略重量 kg S5S	概略重量 kg S10S	概略重量 kg S20S	概略重量 kg S40
¾ × ½	27.2	21.7	1.65	1.65	2.1	2.1	2.5	2.5	2.9	2.8	38.1	0.035	0.044	0.052	0.059
1 × ¾	34.0	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.4	2.9	50.8	0.060	0.098	0.104	0.116
1 × ½	34.0	21.7	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.4	2.8	50.8	0.055	0.088	0.094	0.105
1¼ × 1	42.7	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.6	3.4	50.8	0.076	0.125	0.133	0.157
1¼ × ¾	42.7	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.6	2.9	50.8	0.070	0.113	0.121	0.143
1½ × 1¼	48.6	42.7	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.7	3.6	63.5	0.114	0.188	0.213	0.243
1½ × 1	48.6	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.0	3.0	3.7	3.4	63.5	0.103	0.170	0.192	0.219
1½ × ¾	48.6	27.2	1.65	1.65	2.8	2.1	3.0	2.5	3.7	2.9	63.5	0.095	0.156	0.176	0.201
2 × 1½	60.5	48.6	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.7	76.2	0.164	0.273	0.337	0.372
2 × 1¼	60.5	42.7	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.6	76.2	0.156	0.258	0.318	0.352
2 × 1	60.5	34.0	1.65	1.65	2.8	2.8	3.5	3.0	3.9	3.4	76.2	0.143	0.237	0.292	0.322
2½ × 2	76.3	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.5	5.2	3.9	88.9	0.306	0.432	0.487	0.705
2½ × 1½	76.3	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.0	5.2	3.7	88.9	0.281	0.396	0.445	0.641
2½ × 1¼	76.3	42.7	2.1	1.65	3.0	2.8	3.5	3.0	5.2	3.6	88.9	0.269	0.378	0.424	0.610
3 × 2½	89.1	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	5.5	5.2	88.9	0.372	0.525	0.692	0.933
3 × 2	89.1	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	5.5	3.9	88.9	0.339	0.478	0.629	0.846
3 × 1½	89.1	48.6	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.0	5.5	3.7	88.9	0.315	0.444	0.583	0.783
3½ × 3	101.6	89.1	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	5.7	5.5	101.6	0.491	0.695	0.917	1.28
3½ × 2½	101.6	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	5.7	5.2	101.6	0.460	0.651	0.858	1.20
3½ × 2	101.6	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	5.7	3.9	101.6	0.424	0.598	0.787	1.10
4 × 3½	114.3	101.6	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	5.7	101.6	0.558	0.790	1.04	1.53
4 × 3	114.3	89.1	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	5.5	101.6	0.528	0.747	0.986	1.45
4 × 2½	114.3	76.3	2.1	2.1	3.0	3.0	4.0	3.5	6.0	5.2	101.6	0.499	0.705	0.930	1.37
4 × 2	114.3	60.5	2.1	1.65	3.0	2.8	4.0	3.5	6.0	3.9	101.6	0.464	0.656	0.864	1.27
5 × 4	139.8	114.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	6.0	127.0	1.09	1.32	1.92	2.50
5 × 3½	139.8	101.6	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	5.7	127.0	1.04	1.26	1.83	2.38
5 × 3	139.8	89.1	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	6.6	5.5	127.0	0.998	1.21	1.75	2.27
5 × 2½	139.8	76.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	3.5	6.6	5.2	127.0	0.951	1.15	1.66	2.16
6 × 5	165.2	139.8	2.8	2.8	3.4	3.4	5.0	5.0	6.6	6.6	139.7	1.45	1.75	2.55	3.57
6 × 4	165.2	114.3	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	6.0	139.7	1.34	1.62	2.36	3.30
6 × 3½	165.2	101.6	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	5.7	139.7	1.29	1.56	2.27	3.17
6 × 3	165.2	89.1	2.8	2.1	3.4	3.0	5.0	4.0	7.1	5.5	139.7	1.24	1.50	2.18	3.04
8 × 6	216.3	165.2	2.8	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	8.2	7.1	152.4	2.00	2.85	4.56	5.70
8 × 5	216.3	139.8	2.8	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	8.2	6.6	152.4	1.90	2.70	4.32	5.39
8 × 4	216.3	114.3	2.8	2.1	4.0	3.0	6.5	4.0	8.2	6.0	152.4	1.80	2.56	4.09	5.10
10 × 8	267.4	216.3	3.4	2.8	4.0	4.0	6.5	6.5	9.3	8.2	177.8	3.59	4.21	6.77	9.58
10 × 6	267.4	165.2	3.4	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	9.3	7.1	177.8	3.30	3.87	6.22	8.78
10 × 5	267.4	139.8	3.4	2.8	4.0	3.4	6.5	5.0	9.3	6.6	177.8	3.17	3.72	5.97	8.41
12 × 10	318.5	267.4	4.0	3.4	4.5	4.0	6.5	6.5	10.3	9.3	203.2	5.83	6.55	9.40	14.7
12 × 8	318.5	216.3	4.0	2.8	4.5	4.0	6.5	6.5	10.3	8.2	203.2	5.44	6.11	8.76	13.7
12 × 6	318.5	165.2	4.0	2.8	4.5	3.4	6.5	5.0	10.3	7.1	203.2	5.09	5.72	8.19	12.8

キャップ
CAPS

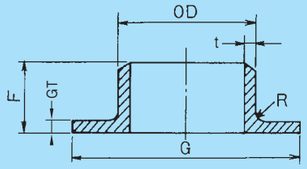


単位 mm

径の呼び	外径 OD	厚さ t S5S	厚さ t S10S	厚さ t S20S	厚さ t S40	背から端面までの距離 E	概略重量 kg S5S	概略重量 kg S10S	概略重量 kg S20S	概略重量 kg S40
½	21.7	1.65	2.1	2.5	2.8	25.4	0.022	0.028	0.034	0.038
¾	27.2	1.65	2.1	2.5	2.9	25.4	0.028	0.035	0.042	0.049
1	34.0	1.65	2.8	3.0	3.4	38.1	0.053	0.090	0.097	0.109
1¼	42.7	1.65	2.8	3.0	3.6	38.1	0.066	0.113	0.121	0.145
1½	48.6	1.65	2.8	3.0	3.7	38.1	0.076	0.130	0.139	0.171
2	60.5	1.65	2.8	3.5	3.9	38.1	0.099	0.168	0.210	0.234
2½	76.3	2.1	3.0	3.5	5.2	38.1	0.169	0.242	0.282	0.420
3	89.1	2.1	3.0	4.0	5.5	50.8	0.253	0.362	0.483	0.664
4	114.3	2.1	3.0	4.0	6.0	63.5	0.409	0.585	0.780	1.17
5	139.8	2.8	3.4	5.0	6.6	76.2	0.805	0.978	1.44	1.90
6	165.2	2.8	3.4	5.0	7.1	88.9	1.11	1.35	1.99	2.83
8	216.3	2.8	4.0	6.5	8.2	101.6	1.74	2.49	4.05	5.11
10	267.4	3.4	4.0	6.5	9.3	127.0	3.26	3.84	6.23	8.92
12	318.5	4.0	4.5	6.5	10.3	152.4	5.47	6.15	8.89	14.1

備考 キャップの形状は半だ円形とし内面における長径と短径の比は1を超え2以下とする。

ラップジョイント スタブエンド
LAP-JOINT STUB ENDS



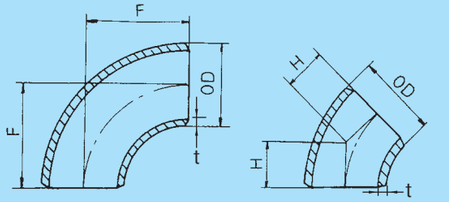
単位 mm

径の呼び	外径 OD	長さ F	つばの径（G） 5K	つばの径（G） 10K	コーナー（R） 最大	コーナー（R） 最小	概略重量 kg S5S 5K	概略重量 kg S5S 10K	概略重量 kg S10S 5K	概略重量 kg S10S 10K	概略重量 kg S20S 5K	概略重量 kg S20S 10K	概略重量 kg S40 5K	概略重量 kg S40 10K
½	21.7	30.0	44.0	51.0	3.0	1.5	0.040	0.047	0.050	0.059	0.059	0.069	0.065	0.077
¾	27.2	30.0	49.0	56.0	3.0	1.5	0.049	0.057	0.062	0.071	0.072	0.084	0.083	0.096
1	34.0	50.0	59.0	67.0	3.0	1.5	0.091	0.101	0.149	0.167	0.159	0.178	0.178	0.199
1¼	42.7	50.0	70.0	76.0	4.0	2.0	0.118	0.127	0.194	0.209	0.207	0.223	0.245	0.264
1½	48.6	50.0	75.0	81.0	4.0	2.0	0.133	0.142	0.218	0.234	0.233	0.250	0.283	0.304
2	60.5	50.0	85.0	96.0	4.0	2.0	0.161	0.181	0.265	0.300	0.327	0.370	0.362	0.410
2½	76.3	50.0	110.0	116.0	5.0	2.5	0.283	0.301	0.397	0.422	0.459	0.488	0.665	0.709
3	89.1	50.0	121.0	126.0	5.0	2.5	0.324	0.340	0.453	0.476	0.595	0.626	0.804	0.845
4	114.3	50.0	141.0	151.0	5.0	2.5	0.393	0.431	0.552	0.606	0.725	0.797	1.07	1.17
5	139.8	50.0	176.0	182.0	6.0	3.0	0.696	0.733	0.836	0.881	1.21	1.27	1.57	1.66
6	165.2	50.0	206.0	212.0	6.0	3.0	0.852	0.895	1.03	1.08	1.48	1.56	2.07	2.18
8	216.3	65.0	252.0	262.0	6.0	3.0	1.29	1.38	1.81	1.94	2.89	3.10	3.61	3.87
10	267.4	65.0	317.0	324.0	6.0	3.0	2.09	2.19	2.45	2.56	3.92	4.10	5.55	5.80
12	318.5	65.0	360.0	368.0	9.0	3.0	2.84	2.99	3.18	3.34	4.50	4.74	6.99	7.36

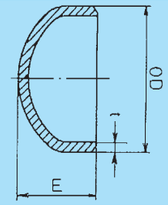
備考 1.ラップジョイントスタブエンドは日本産業規格(JIS)に含まれておりません。
2.ラップジョイントスタブエンドの端部(t)及びつば部(GT)の厚さは、上表キャップの厚さ(t)と同じとする。

一般配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式管継手（Su管継手）
STAINLESS STEEL BUTT-WELDING PIPE FITTINGS.

エ ル ボ
LONG & SHORT RADIUS ELBOWS.



キャップ
CAPS

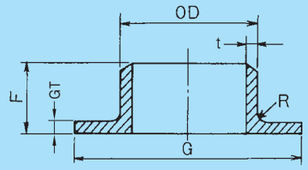


単位 mm

径の呼び Su	外径 OD	厚さ t	中心から端面までの距離 ロングエルボ F	中心から端面までの距離 ロングエルボ H	概略重量 kg	中心から端面までの距離 ショートエルボ F	概略重量 kg	背から端面までの距離 E	概略重量 kg
30	34.0	1.2	38.1	15.8	0.058	25.4	0.039	38.1	0.038
40	42.7	1.2	47.6	19.7	0.092	31.8	0.061	38.1	0.048
50	48.6	1.2	57.2	23.7	0.126	38.1	0.084	38.1	0.055
60	60.5	1.5	76.2	31.6	0.261	50.8	0.174	38.1	0.089
75	76.3	1.5	95.3	39.5	0.414	63.5	0.276	38.1	0.121
80	89.1	2.0	114.3	47.3	0.771	76.2	0.514	50.8	0.241
100	114.3	2.0	152.4	63.1	1.325	101.6	0.883	63.5	0.389
125	139.8	2.0	190.5	78.9	2.027	127.0	1.355	76.2	0.575
150	165.2	3.0	228.6	94.7	4.305	152.4	2.870	88.9	1.194
200	216.3	3.0	304.8	126.3	7.548	203.2	5.032	101.6	1.869
250	267.4	3.0	381.0	157.8	11.695	254.0	7.797	127.0	2.877
300	318.5	3.0	457.2	189.4	16.747	304.8	11.164	152.4	4.101

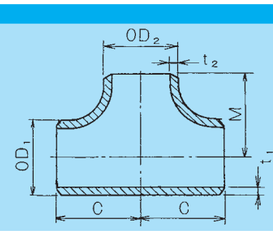
備考 1. 重量は90°を示し、45°は×1/2とする。
2. キャップの形状は半だ円形とし内面における長径と短径との比は１を超え２以下とする。

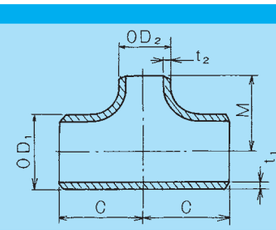
ラップジョイント スタブエンド
LAP-JOINT STUB ENDS



単位 mm

径の呼び Su	外径 OD	厚さ t	長さ F	つばの径 G 5K	つばの径 G 10K	つばの厚さ GT	隅半径 R 最大	隅半径 R 最小	概略重量 kg 5K	概略重量 kg 10K
30	34.0	1.2	50	59	67	2.8	3	1.5	0.067	0.075
40	42.7	1.2	50	70	76	2.8	4	2.0	0.088	0.094
50	48.6	1.2	50	75	81	2.8	4	2.0	0.099	0.105
60	60.5	1.5	50	85	96	2.8	4	2.0	0.147	0.166
75	76.3	1.5	50	110	116	3.0	5	2.5	0.207	0.219
80	89.1	2.0	50	121	126	3.0	5	2.5	0.309	0.324
100	114.3	2.0	50	141	151	3.0	5	2.5	0.376	0.412
125	139.8	2.0	50	176	182	3.4	6	3.0	0.507	0.534
150	165.2	3.0	50	206	212	3.4	6	3.0	0.910	0.956
200	216.3	3.0	65	252	262	4.0	6	3.0	1.374	1.469
250	267.4	3.0	65	317	324	4.0	6	3.0	1.856	1.939
300	318.5	3.0	65	360	368	4.5	9	3.0	2.171	2.279



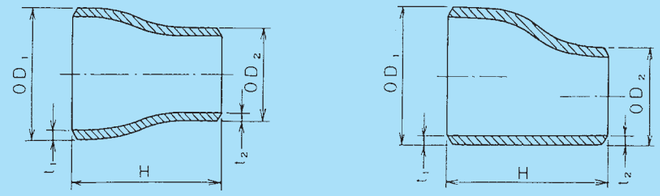


同径・径違い T
STRAIGHT & REDUCING TEES

単位 mm

径の呼び Su	外径 OD1	外径 OD2	厚さ t1	厚さ t2	中心から端面までの距離 C	中心から端面までの距離 M	概略重量 kg
30 × 30 × 30	34.0	34.0	1.2	1.2	38.1	38.1	0.094
40 × 40 × 40	42.7	42.7	1.2	1.2	47.6	47.6	0.149
50 × 50 × 50	48.6	48.6	1.2	1.2	57.2	57.2	0.207
40	48.6	42.7	1.2	1.2	57.2	57.2	0.201
30	48.6	34.0	1.2	1.2	57.2	57.2	0.192
60 × 60 × 60	60.5	60.5	1.5	1.5	63.5	63.5	0.350
50	60.5	48.6	1.5	1.2	63.5	60.3	0.319
40	60.5	42.7	1.5	1.2	63.5	57.2	0.310
30	60.5	34.0	1.5	1.2	63.5	50.8	0.297
75 × 75 × 75	76.3	76.3	1.5	1.5	76.2	76.2	0.527
60	76.3	60.5	1.5	1.5	76.2	69.9	0.491
50	76.3	48.6	1.5	1.2	76.2	66.7	0.462
80 × 80 × 80	89.1	89.1	2.0	2.0	85.7	85.7	0.913
75	89.1	76.3	2.0	1.5	85.7	82.6	0.841
60	89.1	60.5	2.0	1.5	85.7	76.2	0.805
50	89.1	48.6	2.0	1.2	85.7	73.0	0.776
100 × 100 × 100	114.3	114.3	2.0	2.0	104.8	104.8	1.424
80	114.3	89.1	2.0	2.0	104.8	98.4	1.338
75	114.3	76.3	2.0	1.5	104.8	95.3	1.266
60	114.3	60.5	2.0	1.5	104.8	88.9	1.230
125 × 125 × 125	139.8	139.8	2.0	2.0	123.8	123.8	2.048
100	139.8	114.3	2.0	2.0	123.8	117.5	1.946
80	139.8	89.1	2.0	2.0	123.8	111.1	1.859
75	139.8	76.3	2.0	1.5	123.8	108.0	1.787
150 × 150 × 150	165.2	165.2	3.0	3.0	142.9	142.9	4.151
125	165.2	139.8	3.0	2.0	142.9	136.5	3.794
100	165.2	114.3	3.0	2.0	142.9	130.2	3.691
80	165.2	89.1	3.0	2.0	142.9	123.8	3.605
200 × 200 × 200	216.3	216.3	3.0	3.0	177.8	177.8	6.707
150	216.3	165.2	3.0	3.0	177.8	168.3	6.330
125	216.3	139.8	3.0	2.0	177.8	161.9	5.974
100	216.3	114.3	3.0	2.0	177.8	155.6	5.882
250 × 250 × 250	267.4	267.4	3.0	3.0	215.9	215.9	10.050
200	267.4	216.3	3.0	3.0	215.9	203.2	9.539
150	267.4	165.2	3.0	3.0	215.9	193.7	9.162
125	267.4	139.8	3.0	2.0	215.9	190.5	8.828
300 × 300 × 300	318.5	318.5	3.0	3.0	254.0	254.0	14.062
250	318.5	267.4	3.0	3.0	254.0	241.2	13.454
200	318.5	216.3	3.0	3.0	254.0	228.6	12.946
150	318.5	165.2	3.0	3.0	254.0	219.1	12.570

同しん・偏しん レジューサ
CONCENTRIC & ECCENTRIC REDUCERS

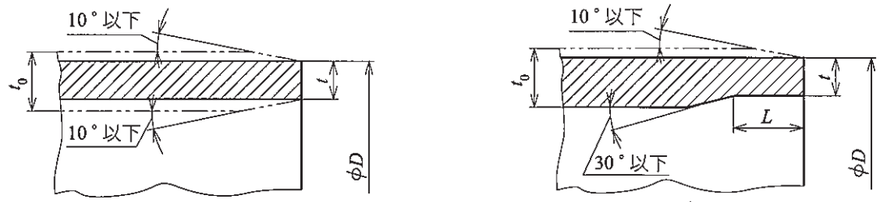


単位 mm

径の呼び Su	外径		厚さ		中心から端面までの距離	概略重量
	OD1	OD2	t1	t2	H	kg
40 × 30	42.7	34.0	1.2	1.2	50.8	0.056
50 × 40	48.6	42.7	1.2	1.2	63.5	0.083
30	48.6	34.0	1.2	1.2	63.5	0.075
60 × 50	60.5	48.6	1.5	1.2	76.2	0.149
40	60.5	42.7	1.5	1.2	76.2	0.142
75 × 60	76.3	60.5	1.5	1.5	88.9	0.220
50	76.3	48.6	1.5	1.2	88.9	0.202
80 × 75	89.1	76.3	2.0	1.5	88.9	0.354
60	89.1	60.5	2.0	1.5	88.9	0.323
50	89.1	48.6	2.0	1.2	88.9	0.300
100 × 80	114.3	89.1	2.0	2.0	101.6	0.530
75	114.3	76.3	2.0	1.5	101.6	0.457
60	114.3	60.5	2.0	1.5	101.6	0.440
125 × 100	139.8	114.3	2.0	2.0	127.0	0.786
80	139.8	89.1	2.0	2.0	127.0	0.717
75	139.8	76.3	2.0	1.5	127.0	0.684
150 × 125	165.2	139.8	3.0	2.0	139.7	1.550
100	165.2	114.3	3.0	2.0	139.7	1.435
80	165.2	89.1	3.0	2.0	139.7	1.329
200 × 150	216.3	165.2	3.0	3.0	152.4	2.145
125	216.3	139.8	3.0	2.0	152.4	2.033
100	216.3	114.3	3.0	2.0	152.4	1.928
250 × 200	267.4	216.3	3.0	3.0	177.8	3.172
150	267.4	165.2	3.0	3.0	177.8	2.917
125	267.4	139.8	3.0	2.0	177.8	2.801
300 × 250	318.5	267.4	3.0	3.0	203.2	4.390
200	318.5	216.3	3.0	3.0	203.2	4.096
150	318.5	165.2	3.0	3.0	203.2	3.835

JIS B 2309
端部の形状・寸法
管継手の寸法許容差及び許容値
管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値

図1 端部の形状



t ：厚さ
t_0 ：管継手の実際の厚さ
ϕD ：外径
L ：内旋長さ

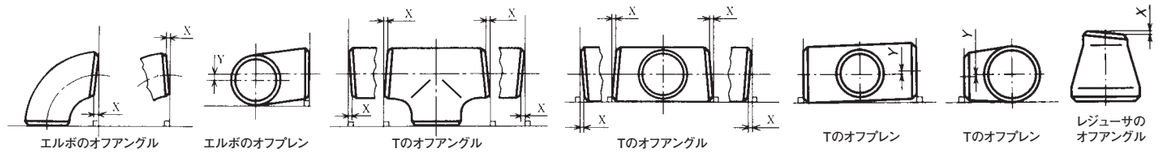
プレーンエンド（内旋長さなし）　　プレーンエンド（内旋長さあり）

単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び (Su)											
		30	40	50	60	75	80	100	125	150	200	250	300
端部の外径(D)	すべての管継手	±0.34	±0.43	±0.49	±0.60	±0.76	±0.89	±1.14	±1.40	±1.65	±2.16	±2.67	±3.18
厚さ(t_0)		+規定しない −0.24			+規定しない −0.3		+規定しない −0.4			+規定しない −0.5			
端部の厚さ(t)		+0.36 −0.12			+0.45 −0.15		+0.5 −0.3			+0.5 −0.4			
中心から端面までの距離(F,H)	45°エルボ、90°エルボ	±0.8											±1.2
中心から端面までの距離(C,M)	T	±0.8											±1.2
端面から端面までの距離(H)	レジューサ	±0.8											±1.2
背から端面までの距離(E)	キャップ	±3.2							±6.4				
つばの厚さ(GT)	スタブエンド	+1.6 0											
長さ(F)		±0.8											±1.2
つば径(G)		0 −0.8											0 −1.6
胴部の外径(OD)		±1.6					±3.2						±4.0

備考 レジューサのH及び径違いTのM寸法の許容差は、大径側の許容差を適用する。

管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値



単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び		
		30～100	125～200	250～300
オフアングル(X)	エルボ、レジューサ、T	0.5	1.0	1.2
オフプレン (Y)	エルボ、T	1.0	2.0	2.4

備考 1. オフアングル及びオフプレンは、管継手の端面と軸心との直角の狂いの大きさをいい、それぞれ距離X及びYで表します。
2. レジューサ及び径違いTの直角度の許容値は、大径側の許容値を適用する。

JIS B 2311
外径・内径及び厚さ

FSGP・PY400の管継手の外径・内径及び厚さ

単位 mm

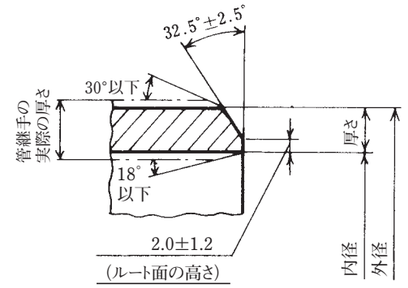
径の呼び A	径の呼び B	外径	FSGPの管継手の内径及び厚さ 内径	FSGPの管継手の内径及び厚さ 厚さ	PY400の管継手の内径及び厚さ 呼び厚さ LG 内径	LG 厚さ	STD 内径	STD 厚さ	XS 内径	XS 厚さ
15	½	21.7	16.1	2.8	—	—	—	—	—	—
20	¾	27.2	21.6	2.8	—	—	—	—	—	—
25	1	34.0	27.6	3.2	—	—	—	—	—	—
32	1¼	42.7	35.7	3.5	—	—	—	—	—	—
40	1½	48.6	41.6	3.5	—	—	—	—	—	—
50	2	60.5	52.9	3.8	—	—	—	—	—	—
65	2½	76.3	67.9	4.2	—	—	—	—	—	—
80	3	89.1	80.7	4.2	—	—	—	—	—	—
90	3½	101.6	93.2	4.2	—	—	—	—	—	—
100	4	114.3	105.3	4.5	—	—	—	—	—	—
125	5	139.8	130.8	4.5	—	—	—	—	—	—
150	6	165.2	155.2	5.0	155.2	5.0	—	—	—	—
※175	7	190.7	180.1	5.3	—	—	—	—	—	—
200	8	216.3	204.7	5.8	204.7	5.8	—	—	—	—
※225	9	241.8	229.4	6.2	—	—	—	—	—	—
250	10	267.4	254.2	6.6	254.2	6.6	—	—	—	—
300	12	318.5	304.7	6.9	304.7	6.9	—	—	—	—
350	14	355.6	339.8	7.9	339.8	7.9	—	—	—	—
400	16	406.4	390.6	7.9	390.6	7.9	—	—	—	—
450	18	457.2	441.4	7.9	441.4	7.9	—	—	—	—
500	20	508.0	492.2	7.9	492.2	7.9	489.0	9.5	—	—
550	22	558.8	—	—	543.0	7.9	539.8	9.5	533.4	12.7
600	24	609.6	—	—	593.8	7.9	590.6	9.5	584.2	12.7
650	26	660.4	—	—	644.6	7.9	641.4	9.5	635.0	12.7
700	28	711.2	—	—	695.4	7.9	692.2	9.5	685.8	12.7
750	30	762.0	—	—	746.2	7.9	743.0	9.5	736.6	12.7
800	32	812.8	—	—	797.0	7.9	793.8	9.5	787.4	12.7
850	34	863.6	—	—	847.8	7.9	844.6	9.5	838.2	12.7
900	36	914.4	—	—	898.6	7.9	895.4	9.5	889.0	12.7
950	38	965.2	—	—	949.4	7.9	946.2	9.5	939.8	12.7
1000	40	1016.0	—	—	1000.2	7.9	997.0	9.5	990.6	12.7
1050	42	1066.8	—	—	—	—	1047.8	9.5	1041.4	12.7
1100	44	1117.6	—	—	—	—	1098.6	9.5	1092.2	12.7
1150	46	1168.4	—	—	—	—	1149.4	9.5	1143.0	12.7
1200	48	1219.2	—	—	—	—	1200.2	9.5	1193.8	12.7

備考
1. PY400の呼び厚さLG、STD及びXSは、それぞれライトゲージ、スタンダード及びエキストラストロングを表します。
2. PY400の呼び厚さLGは、径の呼び150A～300A(6B～12B)の、レジューサ及びTの小径に限り適用することができる。
3. 表記以外の厚さを特に必要とする場合は、受渡し当事者間の協定による。
4. ※印の径の呼びは日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

JIS B 2311
ベベルエンドの形状・寸法
管継手の寸法許容差及び許容値
管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値

ベベルエンドの形状・寸法

単位 mm



管継手の寸法許容差及び許容値

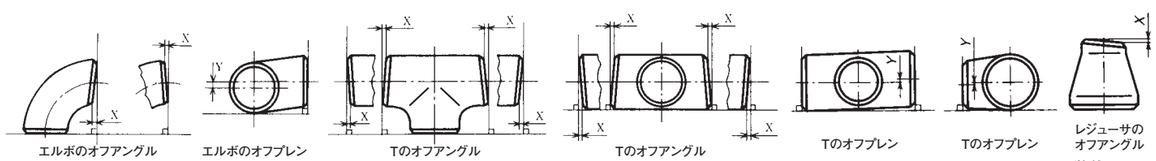
単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び A	15～65	80～100	125～200	250～450	500～600	650～750	800～1200
		B	½～2½	3～4	5～8	10～18	20～24	26～30	32～48
		許容差							
端部の外径(1)	すべての管継手		±2.0	±2.5	±3.5	+5.0 −4.5	+6.4 −4.8		
端面の内径			±2.0	±2.5	±3.5	±4.5	±4.8		
厚さ			+規定しない −15%						
ベベル角度			上図参照						
ルート面の高さ			上図参照						
中心から端面までの距離(H, F)	45°エルボ、90°エルボ		±2.0		±3.2			±4.8	
中心から中心までの距離(P)	180°エルボ		±6.4		±9.5		—		
背から端面までの距離(K)			±6.4				—		
端面と端面とのずれ(U)(最大)			1.6		3.2		—		
端面から端面までの距離(H)	レジューサ		±2.0		±3.2			±4.8	
中心から端面までの距離(C, M)	T		±2.0		±3.2			±4.8	
背から端面までの距離(E)	キャップ		±3.2		±6.4			—	
端部の外周長(1)	すべての管継手		—					±0.5%	

注 (1)同心2形及び偏心2形レジューサには適用しない。

備考
1. レジューサのH及び径違いTのM寸法の許容差は、大径側の許容差を適用する。
2. 白管継手は、めっき前に適用する。

管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値



単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び A	15～100	125～200	250～300	350～400	450～600	650～750	800～1050	1100～1200
		B	½～4	5～8	10～12	14～16	18～24	26～30	32～42	44～48
		許容値								
オフアングル(X)	エルボ、レジューサ、T		0.8	1.6	2.4		3.2	4.8		
オフプレン (Y)	エルボ、T		1.6	3.2	4.8	6.4	9.5		12.7	19.1

備考
1. オフアングル及びオフプレンは、管継手の端面と軸心との直角の狂いの大きさをいい、それぞれ距離X及びYで表します。
2. レジューサ及び径違いTの直角度の許容値は、大径側の許容値を適用する。
3. 白管継手は、めっき前に適用する。

JIS B 2312
外径・内径及び厚さ

炭素鋼及び合金鋼の配管用管継手の外径・内径及び厚さ

(加熱炉用管継手の外径、内径及び厚さについては、御問合せ下さい。)

単位 mm

径の呼び		外径	呼び厚さ							
			スケジュール40		スケジュール80		スケジュール120		スケジュール160	
A	B		内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ
15	1/2	21.7	16.1	2.8	14.3	3.7	—	—	12.3	4.7
20	3/4	27.2	21.4	2.9	19.4	3.9	—	—	16.2	5.5
25	1	34.0	27.2	3.4	25.0	4.5	—	—	21.2	6.4
32	1 1/4	42.7	35.5	3.6	32.9	4.9	—	—	29.9	6.4
40	1 1/2	48.6	41.2	3.7	38.4	5.1	—	—	34.4	7.1
50	2	60.5	52.7	3.9	49.5	5.5	—	—	43.1	8.7
65	2 1/2	76.3	65.9	5.2	62.3	7.0	—	—	57.3	9.5
80	3	89.1	78.1	5.5	73.9	7.6	—	—	66.9	11.1
90	3 1/2	101.6	90.2	5.7	85.4	8.1	—	—	76.2	12.7
100	4	114.3	102.3	6.0	97.1	8.6	92.1	11.1	87.3	13.5
125	5	139.8	126.6	6.6	120.8	9.5	114.4	12.7	108.0	15.9
150	6	165.2	151.0	7.1	143.2	11.0	136.6	14.3	128.8	18.2
※ 175	7	190.7	175.7	7.5	165.3	12.7	—	—	—	—
200	8	216.3	199.9	8.2	190.9	12.7	179.9	18.2	170.3	23.0
※ 225	9	241.8	225.4	8.2	216.4	12.7	—	—	—	—
250	10	267.4	248.8	9.3	237.2	15.1	224.6	21.4	210.2	28.6
300	12	318.5	297.9	10.3	283.7	17.4	267.7	25.4	251.9	33.3
350	14	355.6	333.4	11.1	317.6	19.0	300.0	27.8	284.2	35.7
400	16	406.4	381.0	12.7	363.6	21.4	344.6	30.9	325.4	40.5
450	18	457.2	428.6	14.3	409.6	23.8	387.4	34.9	366.8	45.2
500	20	508.0	477.8	15.1	455.6	26.2	431.8	38.1	408.0	50.0
550	22	558.8	527.0	15.9	501.6	28.6	476.2	41.3	450.8	54.0
600	24	609.6	574.6	17.5	547.6	31.0	517.6	46.0	490.6	59.5
650	26	660.4	622.6	18.9	592.4	34.0	562.2	49.1	532.0	64.2

備考 1. 表記以外の厚さを特に必要とするときは、受渡当事者間の協定による。
2. ※印の径の呼びは日本産業規格(JIS)に含まれておりません。

ステンレス鋼の配管用管継手の外径・内径及び厚さ

単位 mm

径の呼び		外径	呼び厚さ													
			スケジュール5S		スケジュール10S		スケジュール20S		スケジュール40		スケジュール80		スケジュール120		スケジュール160	
A	B		内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ
15	1/2	21.7	18.4	1.65	17.5	2.1	16.7	2.5	16.1	2.8	14.3	3.7	—	—	12.3	4.7
20	3/4	27.2	23.9	1.65	23.0	2.1	22.2	2.5	21.4	2.9	19.4	3.9	—	—	16.2	5.5
25	1	34.0	30.7	1.65	28.4	2.8	28.0	3.0	27.2	3.4	25.0	4.5	—	—	21.2	6.4
32	1 1/4	42.7	39.4	1.65	37.1	2.8	36.7	3.0	35.5	3.6	32.9	4.9	—	—	29.9	6.4
40	1 1/2	48.6	45.3	1.65	43.0	2.8	42.6	3.0	41.2	3.7	38.4	5.1	—	—	34.4	7.1
50	2	60.5	57.2	1.65	54.9	2.8	53.5	3.5	52.7	3.9	49.5	5.5	—	—	43.1	8.7
65	2 1/2	76.3	72.1	2.1	70.3	3.0	69.3	3.5	65.9	5.2	62.3	7.0	—	—	57.3	9.5
80	3	89.1	84.9	2.1	83.1	3.0	81.1	4.0	78.1	5.5	73.9	7.6	—	—	66.9	11.1
90	3 1/2	101.6	97.4	2.1	95.6	3.0	93.6	4.0	90.2	5.7	85.4	8.1	—	—	76.2	12.7
100	4	114.3	110.1	2.1	108.3	3.0	106.3	4.0	102.3	6.0	97.1	8.6	92.1	11.1	87.3	13.5
125	5	139.8	134.2	2.8	133.0	3.4	129.8	5.0	126.6	6.6	120.8	9.5	114.4	12.7	108.0	15.9
150	6	165.2	159.6	2.8	158.4	3.4	155.2	5.0	151.0	7.1	143.2	11.0	136.6	14.3	128.8	18.2
200	8	216.3	210.7	2.8	208.3	4.0	203.3	6.5	199.9	8.2	190.9	12.7	179.9	18.2	170.3	23.0
250	10	267.4	260.6	3.4	259.4	4.0	254.4	6.5	248.8	9.3	237.2	15.1	224.6	21.4	210.2	28.6
300	12	318.5	310.5	4.0	309.5	4.5	305.5	6.5	297.9	10.3	283.7	17.4	267.7	25.4	251.9	33.3
350	14	355.6	—	—	—	—	—	—	333.4	11.1	317.6	19.0	300.0	27.8	284.2	35.7
400	16	406.4	—	—	—	—	—	—	381.0	12.7	363.6	21.4	344.6	30.9	325.4	40.5
450	18	457.2	—	—	—	—	—	—	428.6	14.3	409.6	23.8	387.4	34.9	366.8	45.2
500	20	508.0	—	—	—	—	—	—	477.8	15.1	455.6	26.2	431.8	38.1	408.0	50.0
550	22	558.8	—	—	—	—	—	—	527.0	15.9	501.6	28.6	476.2	41.3	450.8	54.0
600	24	609.6	—	—	—	—	—	—	574.6	17.5	547.6	31.0	517.6	46.0	490.6	59.5
650	26	660.4	—	—	—	—	—	—	622.6	18.9	592.4	34.0	562.2	49.1	532.0	64.2

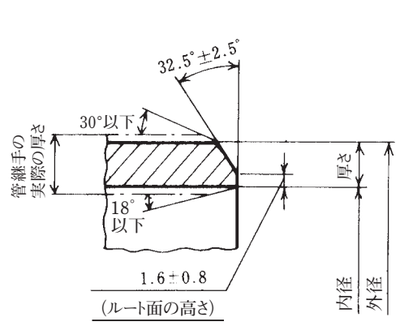
備考 表記以外の厚さを特に必要とするときは、受渡当事者間の協定による。

JIS B 2312
ベベルエンドの形状・寸法
管継手の寸法許容差及び許容値
管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値

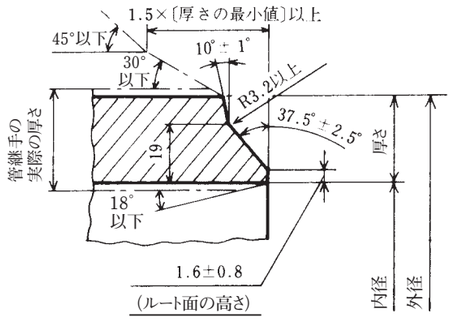
ベベルエンドの形状・寸法

単位 mm

厚さが22.4mm以下の場合



厚さが22.4mmを超える場合



管継手の寸法許容差及び許容値

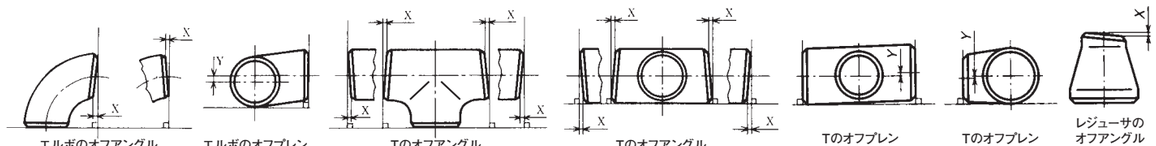
単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び					
		A	15～65	80～100	125～200	250～450	500～600	650
		B	1/2～2 1/2	3～4	5～8	10～18	20～24	26
		許容差						
端部の外径	すべての管継手		+1.6 −0.8	±1.6	+2.4 −1.6	+4.0 −3.2	+6.4 −4.8	
端面の内径			±0.8	±1.6		±3.2	±4.8	
厚さ(1)			十規定しない −12.5%					
ベベル角度			上図による					
ルート面の高さ			上図による					
中心から端面までの距離(H, F)	45°エルボ、90°エルボ		±1.6			±2.4		±3.2
中心から中心までの距離(P)(2)	180°エルボ		±6.4			±9.5		
背から端面までの距離(K)			±6.4					
端面と端面とのずれ(U)(最大)			1.6			3.2		
端面から端面までの距離(H)	レジューサ		±1.6			±2.4		±4.8
中心から端面までの距離(C, M)	T		±1.6			±2.4		±3.2
背から端面までの距離(E, E1)	キャップ		±3.2		±6.4			±9.5
端部の外周長	すべての管継手		—					±0.5%

注 (1) 加熱炉用管継手の厚さの許容差の負側は0として、端部における偏肉の許容差は25%以下とする。
なお、偏肉とは同一端部における測定厚さの最大と最小との差の厚さに対する割合をいい、厚さが6mm未満の管継手には適用しない。
(2) 加熱炉用管継手の中心から中心までの距離(P)の許容差は、径の呼び200A(8B)以下のものは±4mm、径の呼び250A(10B)のものは±6mmとする。

備考 レジューサのH及び径違いTのM寸法の許容差は、大径側の許容差を適用する。

管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値



単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び						
		A	15～100	125～200	250～300	350～400	450～600	650
		B	1/2～4	5～8	10～12	14～16	18～24	26
		許容値						
オフアングル(X)	エルボ、レジューサ、T		0.8	1.6	2.4		3.2	4.8
オフプレン (Y)	エルボ、T		1.6	3.2	4.8	6.4	9.5	

備考 1. オフアングル及びオフプレンは、管継手の端面と軸心との直角の狂いの大きさをいい、それぞれ距離X及びYで表します。
2. レジューサ及び径違いTの直角度の許容値は、大径側の許容値を適用する。

JIS B 2313
外径・内径及び厚さ

炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の管継手の外径・内径及び厚さ

単位 mm

径の呼び		外径	炭素鋼、合金鋼及びステンレス鋼の管継手の内径及び厚さ										ステンレス鋼の管継手の内径及び厚さ					
			呼び厚さ										呼び厚さ					
			LG		STD		XS		スケジュール40		スケジュール80		スケジュール5S		スケジュール10S		スケジュール20S	
A	B		内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ
15	½	21.7	—	—	—	—	—	—	16.1	2.8	14.3	3.7	18.4	1.65	17.5	2.1	16.7	2.5
20	¾	27.2	—	—	—	—	—	—	21.4	2.9	19.4	3.9	23.9	1.65	23.0	2.1	22.2	2.5
25	1	34.0	—	—	—	—	—	—	27.2	3.4	25.0	4.5	30.7	1.65	28.4	2.8	28.0	3.0
32	1¼	42.7	—	—	—	—	—	—	35.5	3.6	32.9	4.9	39.4	1.65	37.1	2.8	36.7	3.0
40	1½	48.6	—	—	—	—	—	—	41.2	3.7	38.4	5.1	45.3	1.65	43.0	2.8	42.6	3.0
50	2	60.5	—	—	—	—	—	—	52.7	3.9	49.5	5.5	57.2	1.65	54.9	2.8	53.5	3.5
65	2½	76.3	—	—	—	—	—	—	65.9	5.2	62.3	7.0	72.1	2.1	70.3	3.0	69.3	3.5
80	3	89.1	—	—	—	—	—	—	78.1	5.5	73.9	7.6	84.9	2.1	83.1	3.0	81.1	4.0
90	3½	101.6	—	—	—	—	—	—	90.2	5.7	85.4	8.1	97.4	2.1	95.6	3.0	93.6	4.0
100	4	114.3	—	—	—	—	—	—	102.3	6.0	97.1	8.6	110.1	2.1	108.3	3.0	106.3	4.0
125	5	139.8	—	—	—	—	—	—	126.6	6.6	120.8	9.5	134.2	2.8	133.0	3.4	129.8	5.0
150	6	165.2	155.2	5.0	—	—	—	—	151.0	7.1	143.2	11.0	159.6	2.8	158.4	3.4	155.2	5.0
200	8	216.3	204.7	5.8	—	—	—	—	199.9	8.2	190.9	12.7	210.7	2.8	208.3	4.0	203.3	6.5
250	10	267.4	254.2	6.6	—	—	—	—	248.8	9.3	237.2	15.1	260.6	3.4	259.4	4.0	254.4	6.5
300	12	318.5	304.7	6.9	—	—	—	—	297.9	10.3	283.7	17.4	310.5	4.0	309.5	4.5	305.5	6.5
350	14	355.6	339.8	7.9	336.6	9.5	330.2	12.7	333.4	11.1	317.6	19.0	347.6	4.0	345.6	5.0	339.6	8.0
400	16	406.4	390.6	7.9	387.4	9.5	381.0	12.7	381.0	12.7	363.6	21.4	397.4	4.5	396.4	5.0	390.4	8.0
450	18	457.2	441.4	7.9	438.2	9.5	431.8	12.7	428.6	14.3	409.6	23.8	448.2	4.5	447.2	5.0	441.2	8.0
500	20	508.0	492.2	7.9	489.0	9.5	482.6	12.7	477.8	15.1	455.6	26.2	498.0	5.0	497.0	5.5	489.0	9.5
550	22	558.8	543.0	7.9	539.8	9.5	533.4	12.7	527.0	15.9	501.6	28.6	548.8	5.0	547.8	5.5	539.8	9.5
600	24	609.6	593.8	7.9	590.6	9.5	584.2	12.7	574.6	17.5	547.6	31.0	598.6	5.5	596.6	6.5	590.6	9.5
650	26	660.4	644.6	7.9	641.4	9.5	635.0	12.7	—	—	592.4	34.0	649.4	5.5	644.4	8.0	635.0	12.7
700	28	711.2	695.4	7.9	692.2	9.5	685.8	12.7	676.2	17.5	—	—	700.2	5.5	695.2	8.0	685.8	12.7
750	30	762.0	746.2	7.9	743.0	9.5	736.6	12.7	727.0	17.5	—	—	749.0	6.5	746.0	8.0	736.6	12.7
800	32	812.8	797.0	7.9	793.8	9.5	787.4	12.7	777.8	17.5	—	—	—	—	796.8	8.0	787.4	12.7
850	34	863.6	847.8	7.9	844.6	9.5	838.2	12.7	828.6	17.5	—	—	—	—	847.6	8.0	838.2	12.7
900	36	914.4	898.6	7.9	895.4	9.5	889.0	12.7	876.2	19.1	—	—	—	—	898.4	8.0	889.0	12.7
950	38	965.2	949.4	7.9	946.2	9.5	939.8	12.7	—	—	—	—	—	—	997.0	9.5	987.4	14.3
1000	40	1016.0	1000.2	7.9	997.0	9.5	990.6	12.7	963.6	26.2	—	—	—	—	—	—	—	—
1050	42	1066.8	1051.0	7.9	1047.8	9.5	1041.4	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1100	44	1117.6	1101.8	7.9	1098.6	9.5	1092.2	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1150	46	1168.4	1152.6	7.9	1149.4	9.5	1143.0	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1200	48	1219.2	1203.4	7.9	1200.2	9.5	1193.8	12.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

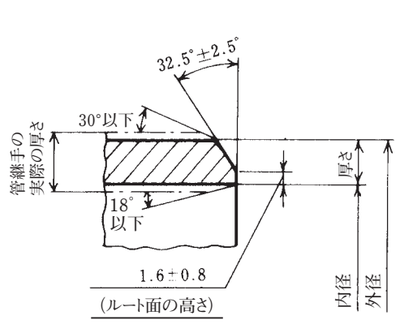
備考 1. 呼び厚さLG、STD及びXSは、それぞれライトゲージ、スタンダード及びエキストラストロングを表します。
2. 表記以外の厚さを特に必要とするときは、受渡当事者間の協定による。

JIS B 2313
ベベルエンドの形状・寸法
管継手の寸法許容差及び許容値
管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値

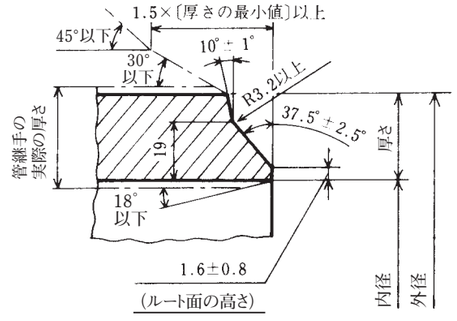
ベベルエンドの形状・寸法

単位 mm

厚さが22.4mm以下の場合



厚さが22.4mmを超える場合



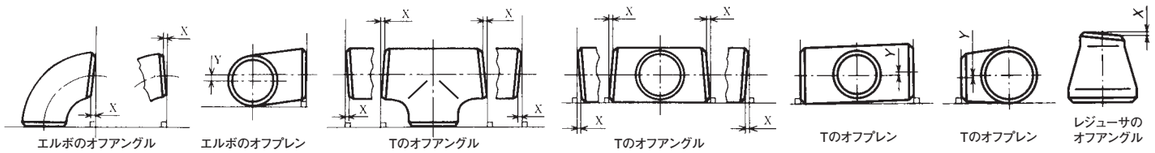
管継手の寸法許容差及び許容値

単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び						
		A	15～65	80～100	125～200	250～450	500～600	650～750	800～1200
		B	½～2½	3～4	5～8	10～18	20～24	26～30	32～48
		許容差						
端部の外径(1)	すべての管継手		+1.6 −0.8	±1.6	+2.4 −1.6	+4.0 −3.2	+6.4 −4.8		
端面の内径			±0.8	±1.6		±3.2	±4.8		
厚さ			+規定しない −12.5%						
ベベル角度			上図による						
ルート面の高さ			上図による						
中心から端面までの距離(H, F)	45°エルボ、90°エルボ		±1.6			±2.4		±3.2	±4.8
中心から中心までの距離(P)	180°エルボ		±6.4			±9.5		—	
背から端面までの距離(K)			±6.4					—	
端面と端面とのずれ(U)(最大)			1.6			3.2		—	
端面から端面までの距離(H)	レジューサ		±1.6			±2.4		±4.8	
中心から端面までの距離(C, M)	T		±1.6			±2.4		±3.2	±4.8
端部の外周長(1)	すべての管継手		—					±0.5%	

注 (1) 同心２形及び偏心２形レジューサには適用しない。
備考 レジューサのH及び径違いTのM寸法の許容差は、大径側の許容差を適用する。

管継手のオフアングル及びオフプレンの許容値



単位 mm

項目	管継手の種類	径の呼び							
		A	15～100	125～200	250～300	350～400	450～600	650～750	800～1050	1100～1200
		B	½～4	5～8	10～12	14～16	18～24	26～30	32～42	44～48
		許容値								
オフアングル(X)	エルボ、レジューサ、T		0.8	1.6	2.4		3.2	4.8		
オフプレン (Y)	エルボ、T		1.6	3.2	4.8	6.4	9.5		12.7	19.1

備考 1. オフアングル及びオフプレンは、管継手の端面と軸心との直角の狂いの大きさをいい、それぞれ距離X及びYで表します。
2. レジューサ及び径違いTの直角度の許容値は、大径側の許容値を適用する。

管継手の材料
JIS B 2311
JIS B 2312

JIS B 2311の管継手の材料は、下表に示す鋼管、鋼板、鋼帯若しくはその他の形態の鋼材又はこれに相当する材料(1)です。

注(1)　相当する材料は、その材料の形態に応じ、下表に規定した材料に関する化学成分及び引張強さ、さらに鋼管の場合は水圧試験特性又は非破壊検査特性の規定に適合することを確認したものでなければならない。

材料による種類の記号	材　料	
	鋼　管	鋼板、鋼帯、その他の形態の鋼材
FSGP	JIS G 3452のSGP	JIS G 3101のSS330又はSS400
PY400	JIS G 3457のSTPY400(2)	JIS G 3101のSS400

注(2) スパイラル鋼管は除く。
備考　FSGPに使用する鋼板、鋼帯はキャップに用いる。なお、キャップは継目なく製造する。

JIS B 2312の管継手の材料は、下表に示す継目無鋼管(1)、鋼板(2)、鋼帯(2)若しくはその他の形態の鋼材(2)又はこれらに相当する材料(3)です。

注　(1) 継目無鋼管の場合は、下表に規定した鋼管に関する日本産業規格による化学成分及び水圧試験特性又は非破壊検査特性に適合した継目無鋼管であって、この鋼管の機械的性質及びオーステナイト結晶粒度は、それぞれJIS B 2312の12.3項及び12.4項に適合したものでなければならない。

(2) 鋼板、鋼帯又はその他の形態の鋼材の場合は、下表に規定した日本産業規格による化学成分に適合したものであって、これらの機械的性質及びオーステナイト結晶粒度は、それぞれJIS B 2312の12.3項及び12.4項に適合したものでなければならない。ただし、JIS G 4051のS25C又はS30Cの機械的性質は、JIS B 2312の表2に規定した、対応する鋼管に関する日本産業規格に適合したものでなければならない。

(3) 相当する材料の場合は材料の形態に応じ次による。
(1) 化学成分は、溶鋼分析によって下表の材料の規定値に適合することを確認しなければならない。
(2) 機械的性質は、下表に規定した材料に適合することをJIS B 2312の12.3項によって検査を行い、確認しなければならない。
(3) オーステナイト結晶粒度（SUS321H，SUS321HF及びNCF800HFに限る。）は、下表に規定した鋼管に適合することをJIS B 2312の12.4項によって検査を行い、確認しなければならない。
(4) 鋼管の場合は、下表に規定した鋼管に関する日本産業規格による水圧試験特性又は非破壊検査特性に適合することを確認しなければならない。

材料による種類の記号	材　料	
	鋼管	鋼板･鋼帯･その他の形態の鋼材
PG370	JIS G 3454のSTPG370-S JIS G 3455のSTS370-S	JIS G 3106のSM400B JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS25C
PS410	JIS G 3455のSTS410-S	JIS G 3106のSM400B (引張強さ410N/mm²以上) JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS25C
PS480	JIS G 3455のSTS480-S	JIS G 3103のSB480 JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS30C
PT370	JIS G 3456のSTPT370-S	JIS G 3103のSB410 JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS25C
PT410	JIS G 3456のSTPT410-S	JIS G 3103のSB410 JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS25C
PT480	JIS G 3456のSTPT480-S	JIS G 3103のSB480 JIS G 3202のSFVC2A JIS G 4051のS30C

材料による種類の記号	材　料	
	鋼管	鋼板･鋼帯･その他の形態の鋼材
PL380	JIS G 3460のSTPL380-S	JIS G 3126のSLA325A JIS G 3205のSFL2
PA12	JIS G 3458のSTPA12-S	JIS G 3103のSB450M JIS G 3203のSFVAF1
PA22	JIS G 3458のSTPA22-S	JIS G 4109のSCMV2 (引張強さ410N/mm²以上) JIS G 3203のSFVAF12
PA23	JIS G 3458のSTPA23-S	JIS G 4109のSCMV3 JIS G 3203のSFVAF11A
PA24	JIS G 3458のSTPA24-S	JIS G 4109のSCMV4 JIS G 3203のSFVAF22A
PA25	JIS G 3458のSTPA25-S	JIS G 4109のSCMV6 JIS G 3203のSFVAF5A
PA26	JIS G 3458のSTPA26-S	(1)JIS G 3203のSFVAF9
PL450	JIS G 3460のSTPL450-S	JIS G 3127のSL3N255 JIS G 3205のSFL3
PL690	JIS G 3460のSTPL690-S	JIS G 3127のSL9N520

材料による種類の記号	材　料	
	鋼管	鋼板･鋼帯･その他の形態の鋼材
SUS304	JIS G 3459のSUS304TP-S	JIS G 4304のSUS304 JIS G 4305のSUS304 JIS G 4303のSUS304 JIS G 3214のSUSF304
SUS304H	JIS G 3459のSUS304HTP-S	JIS G 3214のSUSF304H
SUS304L	JIS G 3459のSUS304LTP-S	JIS G 4304のSUS304L JIS G 4305のSUS304L JIS G 4303のSUS304L JIS G 3214のSUSF304L
SUS309	JIS G 3459のSUS309TP-S	
SUS309S	JIS G 3459のSUS309STP-S	JIS G 4304のSUS309S JIS G 4305のSUS309S JIS G 4303のSUS309S
SUS310	JIS G 3459のSUS310TP-S	JIS G 3214のSUSF310
SUS310S	JIS G 3459のSUS310STP-S	JIS G 4304のSUS310S JIS G 4305のSUS310S JIS G 4303のSUS310S
SUS316	JIS G 3459のSUS316TP-S	JIS G 4304のSUS316 JIS G 4305のSUS316 JIS G 4303のSUS316 JIS G 3214のSUSF316
SUS316H	JIS G 3459のSUS316HTP-S	JIS G 3214のSUSF316H
SUS316L	JIS G 3459のSUS316LTP-S	JIS G 4304のSUS316L JIS G 4305のSUS316L JIS G 4303のSUS316L JIS G 3214のSUSF316L
SUS316Ti	JIS G 3459のSUS316TiTP-S	JIS G 4304のSUS316Ti JIS G 4305のSUS316Ti JIS G 4303のSUS316Ti
SUS317	JIS G 3459のSUS317TP-S	JIS G 4304のSUS317 JIS G 4305のSUS317 JIS G 4303のSUS317
SUS317L	JIS G 3459のSUS317LTP-S	JIS G 4304のSUS317L JIS G 4305のSUS317L JIS G 4303のSUS317L
SUS321	JIS G 3459のSUS321TP-S	JIS G 4304のSUS321 JIS G 4305のSUS321 JIS G 4303のSUS321 JIS G 3214のSUSF321

材料による種類の記号	材　料	
	鋼管	鋼板･鋼帯･その他の形態の鋼材
SUS321H	JIS G 3459のSUS321HTP-S	JIS G 3214のSUSF321H
SUS347	JIS G 3459のSUS347TP-S	JIS G 4304のSUS347 JIS G 4305のSUS347 JIS G 4303のSUS347 JIS G 3214のSUSF347
SUS347H	JIS G 3459のSUS347HTP-S	JIS G 3214のSUSF347H
SUS836L	JIS G 3459のSUS836LTP-S	JIS G 4304のSUS836L JIS G 4305のSUS836L JIS G 4303のSUS836L
SUS890L	JIS G 3459のSUS890LTP-S	JIS G 4304のSUS890L JIS G 4305のSUS890L JIS G 4303のSUS890L
SUS329J1	JIS G 3459のSUS329J1TP-S	JIS G 4304のSUS329J1 JIS G 4305のSUS329J1 JIS G 4303のSUS329J1
SUS329J3L	JIS G 3459のSUS329J3LTP-S	JIS G 4304のSUS329J3L JIS G 4305のSUS329J3L JIS G 4303のSUS329J3L
SUS329J4L	JIS G 3459のSUS329J4LTP-S	JIS G 4304のSUS329J4L JIS G 4305のSUS329J4L JIS G 4303のSUS329J4L
SUS405	JIS G 3459のSUS405TP-S	JIS G 4304のSUS405 JIS G 4305のSUS405 JIS G 4303のSUS405
SUS409L	JIS G 3459のSUS409LTP-S	JIS G 4312のSUH409L
SUS430	JIS G 3459のSUS430TP-S	JIS G 4304のSUS430 JIS G 4305のSUS430 JIS G 4303のSUS430
SUS430LX	JIS G 3459のSUS430LXTP-S	JIS G 4304のSUS430LX JIS G 4305のSUS430LX
SUS430J1L	JIS G 3459のSUS430J1LTP-S	JIS G 4304のSUS430J1L JIS G 4305のSUS430J1L
SUS436L	JIS G 3459のSUS436LTP-S	JIS G 4304のSUS436L JIS G 4305のSUS436L
SUS444	JIS G 3459のSUS444TP-S	JIS G 4304のSUS444 JIS G 4305のSUS444

注(1) 鋼板又は鋼帯の場合、化学成分、引張強さ及び降伏点はJIS G 3458のSTPA26に適合し、試験片の形状及び伸びはJIS G 4109のSCMV6の規定による。
備考　表中鋼管の末尾記号Sは、継目無しを示す。

管継手の材料
JIS B 2313

JIS B 2313の管継手の材料は、下表に示す溶接鋼管(1)、鋼板(2)、若しくは鋼帯(2)、又はこれらに相当する材料(3)です。

注 (1)溶接鋼管の場合は、下表に規定した鋼管に関する日本産業規格による化学成分及び水圧試験特性又は非破壊検査特性に適合した溶接鋼管であって、この鋼管の機械的性質は、**JIS B 2313** の **12.3** 項に適合したものでなければならない。

(2)鋼板又は鋼帯の場合は、下表に規定した日本産業規格による化学成分に適合したものであって、これらの機械的性質は、**JIS B 2313** の **12.3** 項に適合したものでなければならない。

(3)相当する材料の場合は、材料の形態に応じ、次による。

(1) 化学成分は、溶鋼分析によって下表の材料の規定値に適合することを確認しなければならない。

(2) 機械的性質は、下表に規定した材料に適合することを **JIS B 2313** の **12.3** 項によって検査を行い、確認しなければならない。

(3) 鋼管の場合は、下表に規定した鋼管に関する日本産業規格による水圧試験特性又は非破壊検査特性に適合することを確認しなければならない。

材料による種類の記号	材　料	
	鋼管	鋼板・鋼帯
PG370W	**JIS G 3454**のSTPG370-E	**JIS G 3106**のSM400B
PG410W	**JIS G 3454**のSTPG410-E	**JIS G 3106**のSM400B（引張強さ410N/mm²以上）
PT370W	**JIS G 3456**のSTPT370-E	**JIS G 3103**のSB410
PT410W	**JIS G 3456**のSTPT410-E	**JIS G 3103**のSB410
PT480W	—(1)	**JIS G 3103**のSB480
PL380W	**JIS G 3460**のSTPL380-E	**JIS G 3126**のSLA325A
PA12W	—(1)	**JIS G 3103**のSB450M
PA22W	—(1)	**JIS G 4109**のSCMV2（引張強さ410N/mm²以上）
PA23W	—(1)	**JIS G 4109**のSCMV3
PA24W	—(1)	**JIS G 4109**のSCMV4
PA25W	—(1)	**JIS G 4109**のSCMV6
PA26W	—(1)	(2)
PL450W	—(1)	**JIS G 3127**のSL3N255
PL690W	—(1)	**JIS G 3127**のSL9N520
SUS304W	**JIS G 3459**のSUS304TP-A **JIS G 3459**のSUS304TP-E **JIS G 3459**のSUS304TP-L **JIS G 3468**のSUS304TPY	**JIS G 4304**のSUS304 **JIS G 4305**のSUS304
SUS304LW	**JIS G 3459**のSUS304LTP-A **JIS G 3459**のSUS304LTP-E **JIS G 3459**のSUS304LTP-L **JIS G 3468**のSUS304LTPY	**JIS G 4304**のSUS304L **JIS G 4305**のSUS304L
SUS309SW	**JIS G 3459**のSUS309STP-A **JIS G 3459**のSUS309STP-E **JIS G 3459**のSUS309STP-L **JIS G 3468**のSUS309STPY	**JIS G 4304**のSUS309S **JIS G 4305**のSUS309S
SUS310SW	**JIS G 3459**のSUS310STP-A **JIS G 3459**のSUS310STP-E **JIS G 3459**のSUS310STP-L **JIS G 3468**のSUS310STPY	**JIS G 4304**のSUS310S **JIS G 4305**のSUS310S
SUS316W	**JIS G 3459**のSUS316TP-A **JIS G 3459**のSUS316TP-E **JIS G 3459**のSUS316TP-L **JIS G 3468**のSUS316TPY	**JIS G 4304**のSUS316 **JIS G 4305**のSUS316
SUS316LW	**JIS G 3459**のSUS316LTP-A **JIS G 3459**のSUS316LTP-E **JIS G 3459**のSUS316LTP-L **JIS G 3468**のSUS316LTPY	**JIS G 4304**のSUS316L **JIS G 4305**のSUS316L
SUS316TiW	**JIS G 3459**のSUS316TiTP-A **JIS G 3459**のSUS316TiTP-E **JIS G 3459**のSUS316TiTP-L	**JIS G 4304**のSUS316Ti **JIS G 4305**のSUS316Ti
SUS317W	**JIS G 3459**のSUS317TP-A **JIS G 3459**のSUS317TP-E **JIS G 3459**のSUS317TP-L **JIS G 3468**のSUS317TPY	**JIS G 4304**のSUS317 **JIS G 4305**のSUS317
SUS317LW	**JIS G 3459**のSUS317LTP-A **JIS G 3459**のSUS317LTP-E **JIS G 3459**のSUS317LTP-L **JIS G 3468**のSUS317LTPY	**JIS G 4304**のSUS317L **JIS G 4305**のSUS317L
SUS321W	**JIS G 3459**のSUS321TP-A **JIS G 3459**のSUS321TP-E **JIS G 3459**のSUS321TP-L **JIS G 3468**のSUS321TPY	**JIS G 4304**のSUS321 **JIS G 4305**のSUS321
SUS347W	**JIS G 3459**のSUS347TP-A	**JIS G 4304**のSUS347
SUS347W	**JIS G 3459**のSUS347TP-E **JIS G 3459**のSUS347TP-L **JIS G 3468**のSUS347TPY	**JIS G 4305**のSUS347
SUS836LW	**JIS G 3459**のSUS836LTP-A **JIS G 3459**のSUS836LTP-E **JIS G 3459**のSUS836LTP-L	**JIS G 4304**のSUS836L **JIS G 4305**のSUS836L
SUS890LW	**JIS G 3459**のSUS890LTP-A **JIS G 3459**のSUS890LTP-E **JIS G 3459**のSUS890LTP-L	**JIS G 4304**のSUS890L **JIS G 4305**のSUS890L
SUS329J1W	**JIS G 3459**のSUS329J1TP-A **JIS G 3459**のSUS329J1TP-E **JIS G 3459**のSUS329J1TP-L **JIS G 3468**のSUS329J1TPY	**JIS G 4304**のSUS329J1 **JIS G 4305**のSUS329J1
SUS329J3LW	**JIS G 3459**のSUS329J3LTP-A **JIS G 3459**のSUS329J3LTP-E **JIS G 3459**のSUS329J3LTP-L	**JIS G 4304**のSUS329J3L **JIS G 4305**のSUS329J3L
US329J4LW	**JIS G 3459**のSUS329J4LTP-A **JIS G 3459**のSUS329J4LTP-E **JIS G 3459**のSUS329J4LTP-L	**JIS G 4304**のSUS329J4L **JIS G 4305**のSUS329J4L
SUS405W	**JIS G 3459**のSUS405TP-A **JIS G 3459**のSUS405TP-E **JIS G 3459**のSUS405TP-L	**JIS G 4304**のSUS405 **JIS G 4305**のSUS405
SUS409LW	**JIS G 3459**のSUS409LTP-A **JIS G 3459**のSUS409LTP-E **JIS G 3459**のSUS409LTP-L	**JIS G 4312**のSUH409L
SUS430W	**JIS G 3459**のSUS430TP-A **JIS G 3459**のSUS430TP-E **JIS G 3459**のSUS430TP-L	**JIS G 4304**のSUS430 **JIS G 4305**のSUS430
SUS430LXW	**JIS G 3459**のSUS430LXTP-A **JIS G 3459**のSUS430LXTP-E **JIS G 3459**のSUS430LXTP-L	**JIS G 4304**のSUS430LX **JIS G 4305**のSUS430LX
SUS430J1LW	**JIS G 3459**のSUS430J1LTP-A **JIS G 3459**のSUS430J1LTP-E **JIS G 3459**のSUS430J1LTP-L	**JIS G 4304**のSUS430J1L **JIS G 4305**のSUS430J1L
SUS436LW	**JIS G 3459**のSUS436LTP-A **JIS G 3459**のSUS436LTP-E **JIS G 3459**のSUS436LTP-L	**JIS G 4304**のSUS436L **JIS G 4305**のSUS436L
SUS444W	**JIS G 3459**のSUS444TP-A **JIS G 3459**のSUS444TP-E **JIS G 3459**のSUS444TP-L	**JIS G 4304**のSUS444 **JIS G 4305**のSUS444

注 (1) 溶接鋼管については、該当する日本産業規格は定めていない。

(2) 化学成分、引張強さ及び降伏点は**JIS G 3458**のSTPA26に適合し、試験片の形状及び伸びは**JIS G 4109**のSCMV6による。

備考 表中鋼管の末尾の記号**A**は自動アーク溶接鋼管を示し、記号**E**は電気抵抗溶接鋼管を、記号**L**はレーザー溶接鋼管を示す。

管継手の材料
JIS B 2313
JIS B 2309

JIS B 2309の管継手の材料は、下表に示す材料又はこれらに相当する材料とする。

注 (1) 相当する材料とは、材料の形態によって、次のとおりとする。

(1) 化学成分は、溶鋼分析によって下表に規定した材料に適合しなければならない。

(2) 機械的性質は、下表に規定した材料に適合しなければならない。

(3) 溶接鋼管の場合は、下表に規定した鋼管に関する日本産業規格の規定による空気圧試験、水圧試験又は非破壊検査に適合しなければならない。

材料による種類の記号	材　料		
	鋼管	鋼板又は鋼帯	鋼棒
SUS304WD	**JIS G 3448**のSUS304TPD **JIS G 3459**のSUS304TP	**JIS G 4304**のSUS304 **JIS G 4305**のSUS304	**JIS G 4303**のSUS304
SUS315J1WD	**JIS G 3448**のSUS315J1TPD **JIS G 3459**のSUS315J1TP	**JIS G 4304**のSUS315J1 **JIS G 4305**のSUS315J1	—
SUS315J2WD	**JIS G 3448**のSUS315J2TPD **JIS G 3459**のSUS315J2TP	**JIS G 4304**のSUS315J2 **JIS G 4305**のSUS315J2	—
SUS316WD	**JIS G 3448**のSUS316TPD **JIS G 3459**のSUS316TP	**JIS G 4304**のSUS316 **JIS G 4305**のSUS316	**JIS G 4303**のSUS316

参　考
管継手の水圧試験圧力･計算式

1.　管継手の耐圧性能（管継手の水圧試験圧力保証値）

管継手は、下表に対応する鋼管に関する日本産業規格で規定している水圧試験特性と同じ圧力に耐え、漏れがあってはならない。

単位MPa

材料による種類の記号	FSGP	PY400	PT370 PT370W PT410 PT410W PS410 PS480 PT480 PT480W	PA12 PA22 PA23 PA24 PA25 PA26	PA12W PA22W PA23W PA24W PA25W PA26W	PL380 PL380W PL450 PL450W PL690 PL690W	PG370 PG370W PG410W		SUS304 SUS304W SUS304H SUS304L SUS304LW SUS309 SUS309S SUS309SW SUS310 SUS310S SUS310SW	SUS316 SUS316W SUS316H SUS316L SUS316LW SUS316Ti SUS316TiW SUS317 SUS317W SUS317L SUS317LW	SUS321 SUS321W SUS321H SUS347 SUS347W SUS347H SUS836L SUS836LW SUS890L SUS890LW	SUS329J1 SUS329J1W SUS329J3L SUS329J3LW SUS329J4L SUS329J4LW SUS405 SUS405W SUS409L SUS409LW	SUS430 SUS430W SUS430LX SUS430LXW SUS430J1L SUS430J1LW SUS436L SUS436LW SUS444 SUS444W	SUS304WD SUS315J1WD SUS315J2WD SUS316WD
呼び厚さ	—	LG,STD,XS	Sch40	Sch80	Sch120	Sch160	Sch40	Sch80	Sch5S	Sch10S	Sch20S	Sch40	Sch80	Sch120	Sch160	Su
水圧試験圧力値	2.5	2.5	6.0	12.0	18.0	20.0	6.0	12.0	1.5	2.0	3.5	6.0	12.0	18.0	20.0	3.5

注　(1) 上表以外に細部の規定については、鋼管のJIS規格を御参照願います。
(2) 上表以外の呼び厚さを必要とする場合は、対応する鋼管の日本産業規格で規定している水圧試験特性又は次の算式で計算した値による。

$$P_1=\frac{2S_1t_1}{D_1}$$

ここにP_1 ：試験圧力（MPa）
t_1 ：鋼管の厚さ（mm）
D_1 ：鋼管の外径（mm）
S_1 ：対応する鋼管に関する日本産業規格に規定している降伏点又は耐力の最小値の60%の値（N/mm²）

2. 管継手の耐圧検査（管継手の破裂圧力保証値）

次式で計算した管継手に対応する鋼管の破裂圧力に3分間保持しても管継手が破裂してはならない。

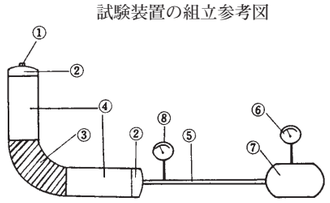
$$P=\frac{2St}{D}$$

ここにP ：鋼管の破裂圧力（MPa）
t ：鋼管の最小厚さ（許容差内での）（mm）
D ：鋼管の外径（mm）
S ：対応する鋼管に関する日本産業規格に規定された引張強さの最小値（N/mm²）

3. 管継手の耐圧検査方法

(1) 耐圧検査は取引きされる製品について行われるものではなく、あらかじめ製造業者が管継手の製造方法ごとに、幾つかの寸法の代表的なものについて実施する。
(2) 試験装置の組立は管継手に鋼管を溶接し、参考図による試験装置を組立、水圧によって徐々に内圧を加え、**1.** に述べた水圧試験圧力値に耐え、漏れがないことを確認し、更に試験圧力を加えて、**2.** の鋼管の破裂圧力値に3分間保持しても管継手が破裂しないことを検査する。

試験装置の組立参考図



注 (1) エアー抜きプラグは、実際に試験を行う状態を考慮し、エアーの抜ける位置に取り付けること。
(2) 導管は破裂時の危険性を考慮し、充分長くすること。
(3) 最終的に供試継手の破裂圧力を確認するため、鋼管及び蓋（キャップ又は板等）は厚くし、溶接は突合せ溶接とし、充分裏波を出すものとする。

①エアー抜きプラグ　②キャップ　③供試継手（エルボ､T､レジューサ､キャップ）
④鋼管（長さ＝外径の2倍以上）　⑤導管　⑥ポンプ圧力計　⑦水圧ポンプ　⑧試験圧力計

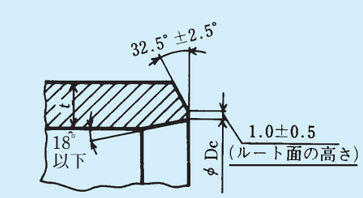
参　考
JIS B 2312､JIS B 2313
特殊なベベルエンドの形状･寸法

次に示すベベルエンドの形状・寸法は、参考のために示すものであって規格の一部ではありません。
特殊なベベルエンドの形状・寸法を指定されます場合は、次の種類の中から選定するのがよいと推奨されています。

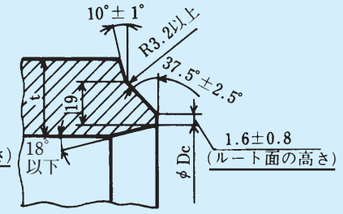
(1) ベベルエンドの形状の種類及び寸法は、**参考図1**のとおりとする。

参考図　1　　単位 mm

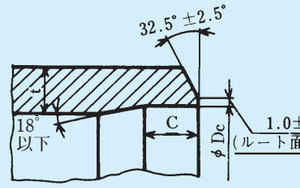
A　厚さ（t）が22.4mm以下のとき



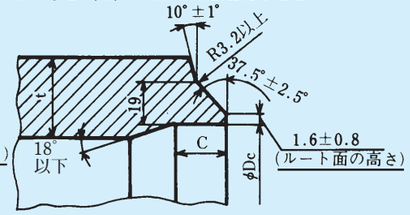
B　厚さ（t）が22.4mmを超えるとき



C　厚さ（t）が22.4mm以下のとき



D　厚さ（t）が22.4mmを超えるとき

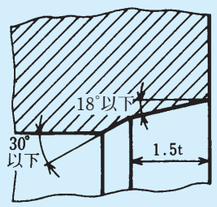


ここに、t ： 厚さ　Dc ： 内旋の径　C ： 内旋の長さ

備考　1. 内旋の径（Dc）、内旋の長さ（C）及び寸法許容差は、受渡当事者間の協定による。
2. 内旋逃しは、**参考図2**のとおり端面から厚さの1.5倍の範囲まで18°以下のこう配、又は内旋の長さだけ円筒面に切削した後で18°以下のこう配とし、それより先は30°以下のこう配で加工することができる。

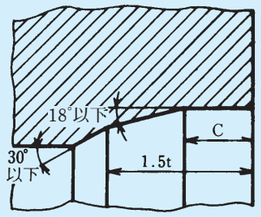
参考図　2

ベベルエンドの形状がA、Bのとき



ここに、t：厚さ

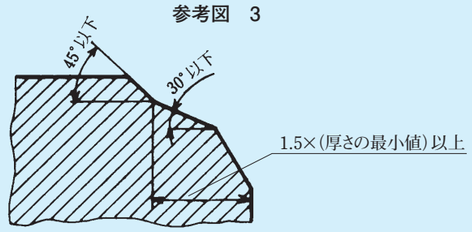
ベベルエンドの形状がC、Dのとき



ここに、t：厚さ　c：内旋の長さ

(2) 外径逃しは、**参考図3**のとおり端面から厚さの1.5倍の範囲まで30°以下のこう配とし、それより先は45°以下のこう配で加工することができる。

参考図　3



参　考
配管用炭素鋼鋼管の寸法及び重量

配管用炭素鋼鋼管の寸法及び重量

呼び径 A	呼び径 B	外径 mm	呼び厚さ スケジュール10 厚さ mm	スケジュール10 重量 kg/m	スケジュール20 厚さ mm	スケジュール20 重量 kg/m	スケジュール30 厚さ mm	スケジュール30 重量 kg/m	スケジュール40 厚さ mm	スケジュール40 重量 kg/m	スケジュール60 厚さ mm	スケジュール60 重量 kg/m
15	½	21.7	——	——	——	——	——	——	2.8	1.31	3.2	1.46
20	¾	27.2	——	——	——	——	——	——	2.9	1.74	3.4	2.00
25	1	34.0	——	——	——	——	——	——	3.4	2.57	3.9	2.89
32	1¼	42.7	——	——	——	——	——	——	3.6	3.47	4.5	4.24
40	1½	48.6	——	——	——	——	——	——	3.7	4.10	4.5	4.89
50	2	60.5	——	——	3.2	4.52	——	——	3.9	5.44	4.9	6.72
65	2½	76.3	——	——	4.5	7.97	——	——	5.2	9.12	6.0	10.4
80	3	89.1	——	——	4.5	9.39	——	——	5.5	11.3	6.6	13.4
90	3½	101.6	——	——	4.5	10.8	——	——	5.7	13.5	7.0	16.3
100	4	114.3	——	——	4.9	13.2	——	——	6.0	16.0	7.1	18.8
125	5	139.8	——	——	5.1	16.9	——	——	6.6	21.7	8.1	26.3
150	6	165.2	——	——	5.5	21.7	——	——	7.1	27.7	9.3	35.8
200	8	216.3	——	——	6.4	33.1	7.0	36.1	8.2	42.1	10.3	52.3
250	10	267.4	——	——	6.4	41.2	7.8	49.9	9.3	59.2	12.7	79.8
300	12	318.5	——	——	6.4	49.3	8.4	64.2	10.3	78.3	14.3	107
350	14	355.6	6.4	55.1	7.9	67.7	9.5	81.1	11.1	94.3	15.1	127
400	16	406.4	6.4	63.1	7.9	77.6	9.5	93.0	12.7	123	16.7	160
450	18	457.2	6.4	71.1	7.9	87.5	11.1	122	14.3	156	19.0	205
500	20	508.0	6.4	79.2	9.5	117	12.7	155	15.1	184	20.6	248
550	22	558.8	6.4	87.2	9.5	129	12.7	171	15.9	213	22.2	294
600	24	609.6	6.4	95.2	9.5	141	14.3	210	17.5	256	24.6	355
650	26	660.4	7.9	127	12.7	203	——	——	18.9	299	26.4	413

呼び径 A	呼び径 B	外径 mm	呼び厚さ スケジュール80 厚さ mm	スケジュール80 重量 kg/m	スケジュール100 厚さ mm	スケジュール100 重量 kg/m	スケジュール120 厚さ mm	スケジュール120 重量 kg/m	スケジュール140 厚さ mm	スケジュール140 重量 kg/m	スケジュール160 厚さ mm	スケジュール160 重量 kg/m	XXS 厚さ mm	XXS 重量 kg/m
15	½	21.7	3.7	1.64	——	——	——	——	——	——	4.7	1.97	7.5	2.63
20	¾	27.2	3.9	2.24	——	——	——	——	——	——	5.5	2.94	7.8	3.73
25	1	34.0	4.5	3.27	——	——	——	——	——	——	6.4	4.36	9.1	5.59
32	1¼	42.7	4.9	4.57	——	——	——	——	——	——	6.4	5.73	9.7	7.89
40	1½	48.6	5.1	5.47	——	——	——	——	——	——	7.1	7.27	10.2	9.66
50	2	60.5	5.5	7.46	——	——	——	——	——	——	8.7	11.1	11.1	13.5
65	2½	76.3	7.0	12.0	——	——	——	——	——	——	9.5	15.6	14.0	21.5
80	3	89.1	7.6	15.3	——	——	——	——	——	——	11.1	21.4	15.2	29.7
90	3½	101.6	8.1	18.7	——	——	——	——	——	——	12.7	27.8	——	——
100	4	114.3	8.6	22.4	——	——	11.1	28.2	——	——	13.5	33.6	17.1	41.0
125	5	139.8	9.5	30.5	——	——	12.7	39.8	——	——	15.9	48.6	19.1	56.9
150	6	165.2	11.0	41.8	——	——	14.3	53.2	——	——	18.2	66.0	21.9	77.4
200	8	216.3	12.7	63.8	15.1	74.9	18.2	88.9	20.6	99.4	23.0	110	22.2	106
250	10	267.4	15.1	93.9	18.2	112	21.4	130	25.4	152	28.6	168	25.4	152
300	12	318.5	17.4	129	21.4	157	25.4	184	28.6	204	33.3	234	25.4	184
350	14	355.6	19.0	158	23.8	195	27.8	225	31.8	254	35.7	282	——	——
400	16	406.4	21.4	203	26.2	246	30.9	286	36.5	333	40.5	365	——	——
450	18	457.2	23.8	254	29.4	310	34.9	363	39.7	409	45.2	459	——	——
500	20	508.0	26.2	311	32.5	381	38.1	441	44.4	508	50.0	565	——	——
550	22	558.8	28.6	374	34.9	451	41.3	527	47.6	600	54.0	672	——	——
600	24	609.6	31.0	442	38.9	547	46.0	639	52.4	720	59.5	807	——	——
650	26	660.4	34.0	525	41.6	635	49.1	740	56.6	843	64.2	944	——	——

備考　質量の数値は、1㎤の鋼を7.85gとし、次式によって計算し、JIS Z 8401によって有効数字3けたに丸める。ただし、1000kg/mを超えるものはkg/mの整数値に丸める。

W=0.024 66 t(D−t)

ここに、W ：管の単位質量（kg/m）　t ：管の厚さ（mm）　D：管の外径（mm）

参　考
配管用ステンレス鋼鋼管の寸法及び重量

配管用ステンレス鋼鋼管の寸法及び重量
（SUS304TP、304HTP、304LTP、321TP、321HTPの寸法及び重量）

呼び径 A	呼び径 B	外径 mm	呼び厚さ スケジュール5S 厚さ mm	スケジュール5S 重量 kg/m	スケジュール10S 厚さ mm	スケジュール10S 重量 kg/m	スケジュール20S 厚さ mm	スケジュール20S 重量 kg/m	スケジュール40 厚さ mm	スケジュール40 重量 kg/m	スケジュール80 厚さ mm	スケジュール80 重量 kg/m	スケジュール160 厚さ mm	スケジュール160 重量 kg/m	Su 厚さ mm	Su 重量 kg/m
15	½	21.7	1.65	0.824	2.1	1.03	2.5	1.20	2.8	1.32	3.7	1.66	4.7	1.99	——	——
20	¾	27.2	1.65	1.05	2.1	1.31	2.5	1.54	2.9	1.76	3.9	2.26	5.5	2.97	——	——
25	1	34.0	1.65	1.33	2.8	2.18	3.0	2.32	3.4	2.59	4.5	3.31	6.4	4.40	1.2	0.980
32	1¼	42.7	1.65	1.69	2.8	2.78	3.0	2.97	3.6	3.51	4.9	4.61	6.4	5.79	1.2	1.24
40	1½	48.6	1.65	1.93	2.8	3.19	3.0	3.41	3.7	4.14	5.1	5.53	7.1	7.34	1.2	1.42
50	2	60.5	1.65	2.42	2.8	4.02	3.5	4.97	3.9	5.50	5.5	7.54	8.7	11.2	1.5	2.20
65	2½	76.3	2.1	3.88	3.0	5.48	3.5	6.35	5.2	9.21	7.0	12.1	9.5	15.8	1.5	2.79
80	3	89.1	2.1	4.55	3.0	6.43	4.0	8.48	5.5	11.5	7.6	15.4	11.1	21.6	2.0	4.34
90	3½	101.6	2.1	5.20	3.0	7.37	4.0	9.72	5.7	13.6	8.1	18.9	12.7	28.1	——	——
100	4	114.3	2.1	5.87	3.0	8.32	4.0	11.0	6.0	16.2	8.6	22.6	13.5	33.9	2.0	5.59
125	5	139.8	2.8	9.56	3.4	11.6	5.0	16.8	6.6	21.9	9.5	30.8	15.9	49.1	2.0	6.87
150	6	165.2	2.8	11.3	3.4	13.7	5.0	20.0	7.1	28.0	11.0	42.3	18.2	66.6	3.0	12.1
200	8	216.3	2.8	14.9	4.0	21.2	6.5	34.0	8.2	42.5	12.7	64.4	23.0	111	3.0	15.9
250	10	267.4	3.4	22.4	4.0	26.2	6.5	42.2	9.3	59.8	15.1	94.9	28.6	170	3.0	19.8
300	12	318.5	4.0	31.3	4.5	35.2	6.5	50.5	10.3	79.1	17.4	131	33.3	237	3.0	23.6
350	14	355.6	——	——	——	——	——	——	11.1	95.3	19.0	159	35.7	284	——	——
400	16	406.4	——	——	——	——	——	——	12.7	125	21.4	205	40.5	369	——	——
450	18	457.2	——	——	——	——	——	——	14.3	158	23.8	257	45.2	464	——	——
500	20	508.0	——	——	——	——	——	——	15.1	185	26.2	314	50.0	570	——	——

備考　配管用ステンレス鋼鋼管の重量計算式は次による

種類の記号	基本質量 (1)	算式 (2)
SUS304TP, SUS304HTP, SUS304LTP, SUS321TP, SUS321HTP, SUS304TPD	7.93	W=0.024 91 t(D−t)
SUS309TP, SUS309STP, SUS310TP, SUS310STP, SUS316TP, SUS316HTP, SUS316LTP, SUS316TiTP, SUS317TP, SUS317LTP, SUS347TP, SUS347HTP, SUS315J1TPD, SUS315J2TPD, SUS316TPD	7.98	W=0.025 07 t(D−t)
SUS329J1TP, SUS329J3LTP, SUS329J4LTP	7.80	W=0.024 50 t(D−t)
SUS405TP, SUS409LTP, SUS444TP	7.75	W=0.024 35 t(D−t)
SUS430TP, SUS430LXTP, SUS430J1LTP, SUS436LTP	7.70	W=0.024 19 t(D−t)
SUS836LTP	8.06	W=0.025 32 t(D−t)
SUS890LTP	8.05	W=0.025 29 t(D−t)

注（1）　基本質量とは、厚さ1㎜、面積1㎡の質量である。

（2）　W ：管の単位質量（kg/m）
t ：管の厚さ（㎜）
D ：管の外径（㎜）

古林工業株式会社

本社工場
〒 557-0062　大阪市西成区津守3丁目3番17号
電　　話　（06）6661-1751（代表）
営業専用電話　（06）6659-1234（代表）
FAX(06)6658-8500･(06)6658-7489

ＵＲＬ　https://fkkjp.com

関東営業所
〒 279-0025　千葉県浦安市鉄鋼通り1丁目7番18号
電　　話　（047）390-8800
Ｆ　Ａ　Ｘ　（047）355-0077

代理店名